

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 89号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×70	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×70		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 90号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×75	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×75		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 91号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×80	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×80		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 92号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M20×60	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M20×60		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 93号	高力ボルト材料費(1)	トルシ, S10T M20×65	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシ) S10T M20×65		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 94号	工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗り, 上記以外, 2回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	エポキシ樹脂塗料 下塗り		kg	108				
	エポキシ樹脂塗料用シーナー		L	12.706				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 95号	工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色		kg	17				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 中塗り用		L	2				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 96号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 上塗り用 赤系		kg	14				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 上塗り用		L	1.647				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 97号	製作直接労務費(橋桁)	各種, 173	単位	式	単位数量		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	橋梁製作工		人工				
	諸雑費(まるめ)		式	1			
	合計						

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 98号	貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 0, 無	単位	台	単位数量		
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	貨物自動車運送料金 距離制運賃		台	1			
	合計						
	単価						円/台

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 101号	新設部材(弦材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.59				
	橋りょう特殊工		人	2.35				
	普通作業員		人	0.59				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 113号	既設部材(斜材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 114号	新設部材(斜材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 119号	既設部材(弦材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 122号	塗替塗装	素地調整,無し,無し,無し,2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 昼間			m2	100				
素地調整 2種ケレン 無								
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 123号	塗替塗装	下塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形変性エポキシ(2層)はけ・ローラー	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 下塗 昼 無			m2	100				
弱溶剤形変性エポキシ2層はけ・ローラー								
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 124号	塗替塗装	中塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー,淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 中塗り 昼 無 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー淡彩			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 125号	塗替塗装	上塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー,濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 上塗り 昼 無 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー濃彩			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 128号	安全通路	トラス・アーチ, 6月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人					
	安全通路賃料		月					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 129号	側面塗装足場	6月	単位	m ²	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人					
	足場材賃料		月					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m ²

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 131号	交通誘導警備員A		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員A		人					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/人日

2次単価表

単価使用年月	2021.01
歩掛適用年月	2021.01
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 132号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/人日

全体数量総括表

ブロック				41BL	42BL	43BL	44BL	45BL	46BL	合計
項目	種別・寸法	材質	単位							
鋼材数量	PL t=9	SM400A	kg	251	210	0	0	0	0	461
	PL t=8	SM400A	kg	0	0	0	0	0	0	0
	L-90x75x9	SS400	kg	156	156	216	139	216	78	960
	L-90x90x10	SS400	kg	0	40	99	100	140	45	425
	L-75x75x9	SS400	kg	203	219	371	407	514	1034	2,748
	L-100x75x10	SS400	kg	67	105	0	0	0	0	172
	L-125x90x10	SS400	kg	0	0	0	0	0	0	0
	L-125x75x13	SS400	kg	0	0	97	30	98	275	500
	PL t=9	SS400	kg	115	99	681	888	1441	689	3,914
	PL t=10	SS400	kg	0	0	65	61	185	121	431
	全数量		kg	48	48	93	94	125	146	554
		kg	792	829	1529	1624	2595	2242	9,611	
高力ボルト	TCB M22x55	S10T	個	349	297	415	391	469	516	2,437
			kg	171	145	196	192	250	252	1,206
	TCB M22x60	S10T	個	0	0	48	16	64	32	160
			kg	0	0	24	8	32	16	80
	TCB M22x65	S10T	個	30	32	60	96	96	76	390
			kg	15	16	25	50	51	39	196
	TCB M22x70	S10T	個	16	22	33	33	65	32	201
			kg	8	11	17	17	33	16	102
	TCB M22x75	S10T	個	4	12	0	0	0	0	16
			kg	2	6	0	0	0	0	8
	TCB M22x80	S10T	個	0	0	6	6	12	0	24
		kg	0	0	3	3	6	0	12	
TCB M20x60	S10T	個	4	0	94	109	158	355	720	
		kg	1	0	38	41	60	131	271	
TCB M20x65	S10T	個	19	43	0	0	0	0	62	
		kg	8	17	0	0	0	0	25	
全数量		個	422	406	656	651	864	1011	4,010	
		kg	205	195	303	311	432	454	1,900	
ワザイトボルト	WSB MUTF24x20	SCM440	個	0	0	5	5	10	0	20
			kg	0	0	3	3	6	0	12
	WSB MUTF24x25	SCM440	個	0	0	60	102	117	120	399
			kg	0	0	42	72	82	84	280
全数量		個	0	0	65	107	127	120	419	
		kg	0	0	45	75	88	84	292	
リベット取り外し		本	265	273	354	289	383	428	1,992	
トルシアボルト取り外し		本	24	24	24	76	48	48	244	
ガス切断数量		m	1.46	0	2.283	1.551	4.653	3.102	13	
グラインダー延長		m	1.46	0	2.283	1.551	4.653	3.102	13	
素地調整	2種ケレン	m2	7.585	8.044	14.108	14.961	19.580	27.176	91	
鋼材孔明工	φ26.5	孔	337	295	539	623	753	674	3,221	
	φ24.5	孔	23	43	94	109	158	355	782	
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	11.553	13.833	28.717	31.093	42.063	61.482	189	
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	10.324	10.691	18.447	19.566	26.177	33.875	119	
工場塗装		m2	14.522	14.109	20.984	19.121	15.208	14.304	98	
パテ成型+再塗装	素地調整・再塗装	m2	0.843	1.436	0	0	0	0	2	
	不陸調整(金属パテ)	kg	1.88	5.55	0	0	0	0	7	
	樹脂注入	kg	1.24	1.8	0	0	0	0	3	

§ 3. 足場工数量 (41～46ブロック)

◆吊り足場 (TYPE A2 (桁高 $h \geq 1.5$))

$$\begin{array}{l} A = W \times L \\ 41 \sim 47 \text{ブロック} \end{array} = 8.50 \times 29.70 = 252.5 \text{ m}^2$$

4.1 数量総括表（補修対象部材毎の集計）

対象部材		対策	項目	種別・寸法	材質	単位	41BL数量	42BL数量	計	
横構	上下横構	弦材	部材取替			箇所	1	1	2	
				鋼材数量	PL t=9	SM400A	kg	142	142	284
					小計		kg	142	142	284
				トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	8	8	16
							kg	4	4	8
					小計	個	8	8	16	
						kg	4	4	8	
				リベット取外し工		本	8	8	16	
				素地調整	2種ケレン	m ²	0.19	0.19	0.38	
				鋼桁孔明工	φ26.5	個	8	8	16	
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	kg	0.20	0.20	0.40	
				現場塗装	下・中・上塗り	m ²	0.23	0.23	0.46	
				工場塗装		m ²	3.89	3.89	7.78	
横構	上下横構	ガセット	部材取替			箇所	1	1	2	
				鋼材数量	PL t=9	SS400	kg	10	10	20
					小計		kg	10	10	20
				トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	13	13	26
							kg	6	6	12
					TCB M22×65	S10T	個			
							kg			
					TCB M22×80	S10T	個			
							kg			
				小計	個	13	13	26		
					kg	6	6	12		
				ワナサイトボルト	WSB MUTF24×20	SCM440	個			
							kg			
リベット取外し工		本	13	13	26					
素地調整	2種ケレン	m ²	0.27	0.27	0.54					
鋼桁孔明工	φ26.5	個	13	13	26					
不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	kg	0.35	0.35	0.70					
現場塗装	下・中・上塗り	m ²	0.34	0.34	0.68					
工場塗装		m ²	0.07	0.07	0.14					
対傾構	対傾構斜材	弦材	部材取替			箇所	7	7	14	
				鋼材数量	PL t=10	SS400	kg			
					PL t=9	SS400	kg	20	20	40
					L 90×90×10	SS400	kg			
					L 90×75×9	SS400	kg	156	156	312
					L 75×75×9	SS400	kg	203	203	406
					小計	kg	379	379	758	
				トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	178	178	356
							kg	86	86	172
					TCB M22×60	S10T	個			
							kg			
				小計	個	178	178	356		
					kg	86	86	172		
リベット取外し工		本	178	178	356					
素地調整	2種ケレン	m ²	2.77	2.77	5.54					
鋼桁孔明工	φ26.5	個	118	118	236					
不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	kg	2.41	2.41	4.82					
現場塗装	下・中・上塗り	m ²	4.30	4.30	8.60					
工場塗装		m ²	8.43	8.43	16.86					
取替部材種類	短尺部材	本	4	4	8					
	長尺部材	本	3	3	6					
対傾構	対傾構斜材	連結板	部材取替			箇所	3	3	6	
				鋼材数量	PL t=9	SS400	kg	53	53	106
					小計	kg	53	53	106	
				トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	62	62	124
							kg	31	31	62
					小計	個	62	62	124	
						kg	31	31	62	
				リベット取外し工		本	62	62	124	
				素地調整	2種ケレン	m ²	0.88	0.88	1.76	
				鋼桁孔明工	φ26.5	個	62	62	124	
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	kg	1.32	1.32	2.64	
				現場塗装	下・中・上塗り	m ²	1.20	1.20	2.40	
				工場塗装		m ²	0.71	0.71	1.42	
対傾構	上下弦材	ガセット	部材取替			箇所	4	2	6	
				鋼材数量	PL t=9	SM400A	kg	109	68	177
					小計	kg	109	68	177	
				トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	88	36	124
							kg	44	18	62
					TCB M22×65	S10T	個	30	32	62
							kg	15	16	31
					小計	個	118	68	186	
						kg	59	34	93	
				ガス切断延長		m	1.46		1.46	
				グラインダー切断延長		m	1.46		1.46	
				トルシアボルト取外し工		本	24	24	48	
				素地調整	2種ケレン	m ²	1.80	1.02	2.82	
鋼桁孔明工	φ24.5	個								
	φ26.5	個	120	72	192					
不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	kg	2.81	1.60	4.41					
現場塗装	下・中・上塗り	m ²	2.41	1.38	3.79					
工場塗装		m ²	1.42	1.00	2.42					

§ 2. 補修数量

【ブロック41】

1. 対象部材

下横構
(下横構②)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	82	SM400A	小
質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 8 本 × 1 本 = 8 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 合計 0.186 m2
 1 本 0.186 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 8 箇所 × 1 本 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
 " " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
 合計 0.200 kg
 1 本 0.200 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2
 合計 0.226 m2
 1 箇所 0.226 m2

◆工場塗装
 弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m2
 弦材 0.190 × { 6.130 - (0.155 + 0.030) } × 2 × 1 = 2.189 m2
 合計 3.894 m2
 1 本 3.894 m2

2. 対象部材

下横構
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整												
2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) ×	1 × 2	=	0.132 m2							
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) ×	2 × 2	=	0.141 m2							
	合計				0.273 m2							
1	箇所				0.273 m2							

◆鋼桁孔明工												
径 (mm)		(1箇所当たり)										
φ26.5		13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所						

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 ×	1700 × 1	=	0.147 kg							
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 ×	1700 × 2	=	0.200 kg							
	合計				0.347 kg							
1	箇所				0.347 kg							

◆現場塗装												
下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) ×	1 × 2	=	0.132 m2							
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) ×	2 × 2	=	0.141 m2							
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	13	=	0.066 m2							
	合計				0.339 m2							
1	箇所				0.339 m2							

◆工場塗装												
	GUSS	(0.250 - 0.080) ×	0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2							
	控除部	0.190 × 0.155 ×	2 × 2	=	-0.118 m2							
	合計				0.066 m2							
1	箇所				0.066 m2							

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材) ----- 2本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400 小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400 小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400 小
質量合計						35	70	

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			22		44		
質量合計				11		22	

◆リベット取外し 22本 × 2本 = 44本

◆素地調整												
2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2	=	0.362 m2							
	合計				0.362 m2							
2	箇所				0.724 m2							

◆鋼桁孔明工												
径 (mm)		(1本当たり)										
φ26.5		16 箇所	×	2 本	=	32 箇所						

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 × 4	=	0.311 kg							
	合計				0.311 kg							
2	本				0.622 kg							

◆現場塗装												
下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2	=	0.362 m2							
"	"	0.155 × 0.200 ×	2 × 1	=	0.062 m2							
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	22	=	0.111 m2							
	合計				0.535 m2							
2	本				1.070 m2							

◆工場塗装

弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403	m2
"	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381	m2
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062	m2
合計															0.722	m2
2 箇所															1.444	m2

4. 対象部材

対傾構斜材
(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400 小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400 小
1 - PL	155 × 9	200	70.7	2.19	1	2	4	SS400 小
質量合計						35	70	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			18		36		
質量合計			9		18		

◆リベット取外し 18 本 × 2 箇所 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281	m2
合計			0.281	m2
2 箇所			0.562	m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	12 箇所	×	2 箇所	= 24 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 =	0.235	kg
合計			0.235	kg
2 箇所			0.470	kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281	m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 1 =	0.062	m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18 =	0.091	m2
合計			0.434	m2
2 箇所			0.868	m2

◆工場塗装

弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	-	0.075	×	0.230	×	2	×	2	=	0.425	m2
"	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.230	×	2	×	2	=	0.404	m2
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062	m2
合計															0.767	m2
2 箇所															1.534	m2

5. 対象部材

対傾構斜材
(対傾構斜材④ : 長尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400 小
2 - PL	155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400 小
質量合計						82	164	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)	(kg/個)						
34 - TBC M22 × 55	0.478		34	16	68	32	S10T	購入
			個数合計		68			
				質量合計		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 合計 0.524 m2
 2箇所 1.048 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg
 合計 0.464 kg
 2箇所 0.928 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = 0.124 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 34 = 0.172 m2
 合計 0.82 m2
 2箇所 1.640 m2

◆工場塗装
 弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 = 2.087 m2
 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 = -0.090 m2
 " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = -0.124 m2
 合計 1.873 m2
 2箇所 3.746 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材⑤:長尺部材) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
					質量合計	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)	(kg/個)						
30 - TBC M22 × 55	0.478		30	14	30	14	S10T	購入
			個数合計		30			
				質量合計		14		

◆リベット取外し 30本 × 1箇所 = 30本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 合計 0.443 m2
 1箇所 0.443 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 18箇所 × 1箇所 = 18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	\times	0.002	\times	0.230	\times	1700	\times	4	=	0.235 kg
"	"	0.075	\times	0.002	\times	0.300	\times	1700	\times	2	=	0.153 kg
1	合計											0.388 kg
	箇所											0.388 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060)	\times	(0.230 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060)	\times	0.300	\times	2	\times	2	=	0.162 m2
"	"	0.155	\times	0.200	\times	2	\times	2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	\times	30					=	0.152 m2
1	合計									0.719 m2
	箇所									0.719 m2

◆工場塗装																		
	弦材	9.960	\times	3.545	\times	0.0292	\times	2	-	0.075	\times	0.230	\times	4	\times	2	=	1.924 m2
	控除	0.075	\times	2	\times	0.300	\times	2	=								=	-0.090 m2
	"	0.155	\times	0.200	\times	2	\times	2	=								=	-0.124 m2
1	合計																	1.71 m2
	箇所																	1.710 m2

7. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材連結板⑥) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL	320 \times 9 \times 820			1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			22	44			
質量合計				11	22		

◆リベット取外し 22 本 \times 2 箇所 = 44 本

◆素地調整										
2種ケレン	GUSS	0.075	\times	(0.305 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	\times	(0.300 + 0.060)	\times	2	\times	2	=	0.108 m2
2	合計									0.309 m2
	箇所									0.618 m2

◆鋼桁孔明工 径(mm) (1箇所当たり) ϕ 26.5 22 箇所 \times 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	\times	0.002	\times	0.305	\times	1700	\times	4	=	0.311 kg
"	"	0.075	\times	0.002	\times	0.300	\times	1700	\times	2	=	0.153 kg
2	合計											0.464 kg
	箇所											0.928 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	0.075	\times	(0.305 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	\times	(0.300 + 0.060)	\times	2	\times	2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	\times	22					=	0.111 m2
2	合計									0.42 m2
	箇所									0.840 m2

◆工場塗装												
	GUSS	0.320	\times	0.820	\times	2			=	0.525 m2		
	控除部	0.305	\times	0.075	\times	2	\times	2	\times	2	=	-0.183 m2
	"	0.075	\times	0.300	\times	2	\times	2	=	-0.090 m2		
2	合計									0.252 m2		
	箇所									0.504 m2		

8. 対象部材

対傾構斜材
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS 0.075 × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.156 m2
 " " 0.075 × (0.300 + 0.060) × 2 × 2 = 0.108 m2
 合計 0.264 m2
 1 箇所 0.264 m2

◆鋼桁孔明工
 径 (mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 18 箇所 × 1 箇所 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg
 合計 0.388 kg
 1 箇所 0.388 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS 0.075 × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.156 m2
 " " 0.075 × (0.300 + 0.060) × 2 × 2 = 0.108 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2
 合計 0.355 m2
 1 箇所 0.355 m2

◆工場塗装
 GUSS 0.320 × 0.680 × 2 = 0.435 m2
 控除部 0.230 × 0.075 × 2 × 2 × 2 = -0.138 m2
 " 0.075 × 0.300 × 2 × 2 = -0.090 m2
 合計 0.207 m2
 1 箇所 0.207 m2

9. 対象部材

対傾構ガセット部
(対傾構上弦材部 ①)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9	732	70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9	732	70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆ガス切断数量
 L = 0.732 = 0.732 m
 延長合計 0.732 m
 2 箇所 = 1.464 m

◆グラインダー延長										
L	=	0.732						=	0.732 m	
			延長合計						0.732 m	
			2箇所					=	1.464 m	
◆素地調整										
2種ケレン	FLG	0.160 × (0.732 + 0.060) ×	2					=	0.253 m2	
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.101 m2	
"	弦材	(0.230 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.078 m2	
	合計								0.432 m2	
2	箇所								0.864 m2	
◆鋼桁孔明工										
径(mm)			(1箇所当たり)							
φ26.5			28箇所			×	2箇所	=	56箇所	
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.732 ×	1700 ×	1				=	0.398 kg	
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 ×	1 ×	2			=	0.156 kg	
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 ×	1700 ×	1 ×	2			=	0.117 kg	
	合計								0.671 kg	
2	箇所								1.342 kg	
◆現場塗装										
下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.732 + 0.060) ×	2					=	0.253 m2	
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	28					=	0.142 m2	
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.101 m2	
"	弦材	(0.230 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.078 m2	
	合計								0.574 m2	
2	箇所								1.148 m2	
◆工場塗装										
	GUSS	0.318 × 0.732 ×	2					=	0.466 m2	
	控除部	0.305 × 0.075 ×	2 ×	2				=	-0.092 m2	
	控除部	0.230 × 0.075 ×	2 ×	2				=	-0.069 m2	
	合計								0.305 m2	
2	箇所								0.610 m2	

10. 対象部材 対傾構ガセット部 (対傾構下弦材部①) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL	318 × 9 × 732	70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL	160 × 9 × 732	70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
	質量合計				25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								14 - TCB
14 - TCB	M22 × 65	0.508	14	7	14	7	S10T	購入
	個数合計		28		28			
	質量合計		14		14			

◆トルシアボルト取外し 12本 × 1箇所 = 12本

◆素地調整										
2種ケレン	FLG	0.160 × (0.732 + 0.060) ×	2					=	0.253 m2	
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.101 m2	
"	弦材	(0.230 + 0.030) × 0.075 ×	2 ×	2				=	0.078 m2	
	合計								0.432 m2	
1	箇所								0.432 m2	

◆鋼桁孔明工 (1箇所当たり)
径(mm) φ26.5 28箇所 × 1箇所 = 28箇所

◆工場塗装

GUSS	0.427 × 0.829 ×	2	=	0.708 m2
控除部	0.380 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.114 m2
控除部	0.305 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.092 m2
合計				0.502 m2
1 箇所				0.502 m2

12. 対象部材

主構垂直材 左側

(垂直材ウェブあて板補修 1-8)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								8 - TCB
個数合計		8		8				
質量合計			4		4			

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.291 m2
合計					0.291 m2
1 箇所					0.291 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	8 箇所	×	1 箇所	= 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

"	WEB	0.280 × 0.002 × 0.410 ×	1700 ×	2	=	0.781 kg
合計						0.781 kg
1 箇所						0.781 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	0.310 × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.291 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	8	=	0.04 m2
合計					0.331 m2
1 箇所					0.331 m2

13. 対象部材

主構斜材 左側

(斜材内側フランジ部あて板補修 1-10)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	100 × 75 × 10	400	13.0	5.2	2	10	10	SS400	小
質量合計					10	10			

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								4 - TCB
個数合計		4		4				
質量合計			1		1			

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.400 + 0.060) ×	2	=	0.097 m2
	FLG	0.180 × (0.400 + 0.060) ×	1	=	0.083 m2
合計					0.180 m2
1 箇所					0.180 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	4 箇所	×	1 箇所	= 4 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 2	=	0.204 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 1 × 1	=	0.245 kg
1	合計			0.449 kg
	箇所			0.449 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.400 + 0.060) × 2	=	0.097 m2
	FLG	0.180 × (0.400 + 0.060) × 1	=	0.083 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 × 4	=	0.016 m2
1	合計			0.196 m2
	箇所			0.196 m2

14. 対象部材 主構斜材 左側 (斜材内側フランジ部あて板補修 1-12) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	440	13.0	5.7	2	11	SS400	小
質量合計						11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計			8		8		
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 4本 × 1箇所 = 4本

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.440 + 0.060) × 2	=	0.105 m2
	FLG	0.180 × (0.440 + 0.060) × 1	=	0.090 m2
1	合計			0.195 m2
	箇所			0.195 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	4箇所	×	1箇所	= 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.440 × 1700 × 2	=	0.224 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.440 × 1700 × 1 × 1	=	0.269 kg
1	合計			0.493 kg
	箇所			0.493 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.440 + 0.060) × 2	=	0.105 m2
	FLG	0.180 × (0.440 + 0.060) × 1	=	0.09 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 × 4	=	0.016 m2
"	TBC(M20)	5.06 / 1000 × 4	=	0.02 m2
1	合計			0.231 m2
	箇所			0.231 m2

15. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材ウェブあて板補修 1-17) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
8 - TCB M22 × 70	0.523		8	4	8	4	S10T	購入
			個数合計		8			
			質量合計			4		

◆素地調整
2種ケレン WEB (0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) × 2 = 0.291 m2
合計 0.291 m2
1箇所 0.291 m2

◆鋼桁孔明工
径(mm) (1箇所当たり)
φ26.5 8箇所 × 1箇所 = 8箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
" WEB 0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 × 2 = 0.781 kg
合計 0.781 kg
1箇所 0.781 kg

◆現場塗装
下・中・上塗り WEB 0.310 × (0.410 + 0.060) × 2 = 0.291 m2
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2
合計 0.331 m2
1箇所 0.331 m2

16. 対象部材 主構斜材 右側 (斜材内側フランジ部あて板補修 2-11、12、13) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 100 × 75 × 10	1750	13.0	22.8	2	46	46	SS400	小
					質量合計	46		

◆ボルト数量	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
15 - TCB M20 × 65	0.380		15	6	15	6	S10T	購入
			個数合計		15			
			質量合計			6		

◆素地調整
2種ケレン WEB (0.075 + 0.030) × (1.750 + 0.060) × 2 = 0.380 m2
FLG 0.180 × (1.750 + 0.060) × 1 = 0.326 m2
合計 0.706 m2
1箇所 0.706 m2

◆鋼桁孔明工
径(mm) (1箇所当たり)
φ24.5 15箇所 × 1箇所 = 15箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
γ=1.7相当 WEB 0.075 × 0.002 × 1.750 × 1700 × 2 = 0.893 kg
FLG 0.180 × 0.002 × 1.750 × 1700 × 1 = 1.071 kg
合計 1.964 kg
1箇所 1.964 kg

◆現場塗装
下・中・上塗り WEB (0.075 + 0.030) × (1.750 + 0.060) × 2 = 0.380 m2
FLG 0.180 × (1.750 + 0.060) × 1 = 0.326 m2
" TBC(M20) 4.02 / 1000 × 15 = 0.06 m2
合計 0.766 m2
1箇所 0.766 m2

17. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.224	0.00	0.44
主構右側	0.142	0.00	0.28
対傾構(起点側)	0.069	0.00	0.35
対傾構(終点側)	0.215	0.46	0.70
主桁・上横構・下横構	0.193	0.78	0.11
合計	0.843	1.24	1.88

18. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管 (φ48.6mm) L=4.0m	=	18 本
L=3.0m	=	10 本
合計		28 本

§ 2. 補修数量

【ブロック42】

1. 対象部材

下横構
(下横構②)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	82	SM400A	小
質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			8	8			
質量合計			4	4			

◆リベット取外し 8 本 × 1 本 = 8 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 合計 0.186 m2
 1 本 0.186 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 8 箇所 × 1 本 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
 " " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg
 合計 0.200 kg
 1 本 0.200 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " " (0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2 = 0.093 m2
 " TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2
 合計 0.226 m2
 1 箇所 0.226 m2

◆工場塗装
 弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m2
 弦材 0.190 × { 6.130 - (0.155 + 0.030) } × 2 × 1 = 2.189 m2
 合計 3.894 m2
 1 本 3.894 m2

2. 対象部材

下横構
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計			13	13			
質量合計			6	6			

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整												
2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) ×	1 × 2	=	0.132 m2							
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) ×	2 × 2	=	0.141 m2							
	合計				0.273 m2							
1	箇所				0.273 m2							

◆鋼桁孔明工												
径 (mm)		(1箇所当たり)										
φ26.5		13 箇所	×	1 箇所	=	13 箇所						

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 ×	1700 × 1	=	0.147 kg							
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 ×	1700 × 2	=	0.200 kg							
	合計				0.347 kg							
1	箇所				0.347 kg							

◆現場塗装												
下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) ×	1 × 2	=	0.132 m2							
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) ×	2 × 2	=	0.141 m2							
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	13	=	0.066 m2							
	合計				0.339 m2							
1	箇所				0.339 m2							

◆工場塗装												
	GUSS	(0.250 - 0.080) × 0.540 ×	2 × 1	=	0.184 m2							
	控除部	0.190 × 0.155 ×	2 × 2	=	-0.118 m2							
	合計				0.066 m2							
1	箇所				0.066 m2							

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材) ----- 2本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400 小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400 小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400 小
質量合計						35	70	

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			22		44		
質量合計				11		22	

◆リベット取外し 22本 × 2本 = 44本

◆素地調整												
2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2	=	0.362 m2							
	合計				0.362 m2							
2	箇所				0.724 m2							

◆鋼桁孔明工												
径 (mm)		(1本当たり)										
φ26.5		16 箇所	×	2 本	=	32 箇所						

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 × 4	=	0.311 kg							
	合計				0.311 kg							
2	本				0.622 kg							

◆現場塗装												
下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2	=	0.362 m2							
"	"	0.155 × 0.200 ×	2 × 1	=	0.062 m2							
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	22	=	0.111 m2							
	合計				0.535 m2							
2	本				1.070 m2							

◆工場塗装

弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403	m ²
"	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381	m ²
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062	m ²
合計															0.722	m ²
2 箇所															1.444	m ²

4. 対象部材

対傾構斜材
(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計					35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			18	36			
質量合計			9		18		

◆リベット取外し 18 本 × 2 箇所 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m ²
合計 0.281 m ²
2 箇所 0.562 m ²

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)	
φ26.5 12 箇所 × 2 箇所 = 24 箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg
合計 0.235 kg
2 箇所 0.470 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m ²
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m ²
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m ²
合計 0.434 m ²
2 箇所 0.868 m ²

◆工場塗装

弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m ²
" 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m ²
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m ²
合計 0.767 m ²
2 箇所 1.534 m ²

5. 対象部材

対傾構斜材
(対傾構斜材④ : 長尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計					82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
34 - TBC	M22 ×	55		0.478	34	16	68	32	S10T	購入
個数合計					34		68			
質量合計						16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 合計 0.524 m2
 2箇所 1.048 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg
 合計 0.464 kg
 2箇所 0.928 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = 0.124 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 34 = 0.172 m2
 合計 0.82 m2
 2箇所 1.640 m2

◆工場塗装
 弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 = 2.087 m2
 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 = -0.090 m2
 " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = -0.124 m2
 合計 1.873 m2
 2箇所 3.746 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材⑤:長尺部材) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)				長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
					(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 ×	75 ×	9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL	155 ×	9 ×	200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計								75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
30 - TBC	M22 ×	55		0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計					30		30			
質量合計						14		14		

◆リベット取外し 30本 × 1箇所 = 30本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2
 合計 0.443 m2
 1箇所 0.443 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 18箇所 × 1箇所 = 18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	\times	0.002	\times	0.230	\times	1700	\times	4	=	0.235 kg
"	"	0.075	\times	0.002	\times	0.300	\times	1700	\times	2	=	0.153 kg
1	合計											0.388 kg
	箇所											0.388 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060)	\times	(0.230 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.281 m2
"	"	(0.075 + 0.060)	\times	0.300	\times	2	\times	2	=	0.162 m2
"	"	0.155	\times	0.200	\times	2	\times	2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	\times	30	=	0.152 m2				
1	合計									0.719 m2
	箇所									0.719 m2

◆工場塗装																	
弦材	9.960	\times	3.545	\times	0.0292	\times	2	-	0.075	\times	0.230	\times	4	\times	2	=	1.924 m2
控除	0.075	\times	2	\times	0.300	\times	2	=	-0.090 m2								
"	0.155	\times	0.200	\times	2	\times	2	=	-0.124 m2								
1	合計											1.71 m2					
	箇所											1.710 m2					

7. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材連結板⑥) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 \times 9 \times 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 \times 2 箇所 = 44 本

◆素地調整										
2種ケレン	GUSS	0.075	\times	(0.305 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	\times	(0.300 + 0.060)	\times	2	\times	2	=	0.108 m2
2	合計									0.309 m2
	箇所									0.618 m2

◆鋼桁孔明工 径(mm) (1箇所当たり) ϕ 26.5 22 箇所 \times 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	\times	0.002	\times	0.305	\times	1700	\times	4	=	0.311 kg
"	"	0.075	\times	0.002	\times	0.300	\times	1700	\times	2	=	0.153 kg
2	合計											0.464 kg
	箇所											0.928 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	0.075	\times	(0.305 + 0.030)	\times	4	\times	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	\times	(0.300 + 0.060)	\times	2	\times	2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	\times	22	=	0.111 m2				
2	合計									0.42 m2
	箇所									0.840 m2

◆工場塗装										
GUSS	0.320	\times	0.820	\times	2	=	0.525 m2			
控除部	0.305	\times	0.075	\times	2	\times	2	=	-0.183 m2	
"	0.075	\times	0.300	\times	2	\times	2	=	-0.090 m2	
2	合計									0.252 m2
	箇所									0.504 m2

8. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS 0.075 × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.156 m2
 " " 0.075 × (0.300 + 0.060) × 2 × 2 = 0.108 m2
 合計 0.264 m2
 1 箇所 0.264 m2

◆鋼桁孔明工
 径 (mm) (1箇所当たり)
 φ26.5 18 箇所 × 1 箇所 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg
 合計 0.388 kg
 1 箇所 0.388 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS 0.075 × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.156 m2
 " " 0.075 × (0.300 + 0.060) × 2 × 2 = 0.108 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2
 合計 0.355 m2
 1 箇所 0.355 m2

◆工場塗装
 GUSS 0.320 × 0.680 × 2 = 0.435 m2
 控除部 0.230 × 0.075 × 2 × 2 × 2 = -0.138 m2
 " 0.075 × 0.300 × 2 × 2 = -0.090 m2
 合計 0.207 m2
 1 箇所 0.207 m2

9. 対象部材 対傾ガセット部
(対傾構下弦材部②)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9	829	70.7	25.0	1	25	50	SM400A	小
1 - PL 160 × 9	829	70.7	9.38	1	9	18	SM400A	小
質量合計					34	68		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	32	16	S10T	購入
個数合計		34		68			
質量合計			17		34		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (1.750 + 0.060) ×	2	=	0.380 m2
	FLG	0.180 × (1.750 + 0.060) ×	1	=	0.326 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	15	=	0.06 m2
"	TBC(M20)	5.06 / 1000 ×	4	=	0.02 m2
	合計				0.786 m2
1	箇所				0.786 m2

11. 対象部材 主構斜材 左側 (斜材内側フランジ部あて板補修 1-9) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	500	13.0	6.5	2	13	SS400	小
質量合計						13		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片	
								5 - TCB
個数合計			5		5			
質量合計			2		2			

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.500 + 0.060) ×	2	=	0.118 m2
	FLG	0.180 × (0.500 + 0.060) ×	1	=	0.101 m2
	合計				0.219 m2
1	箇所				0.219 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	5箇所	×	1箇所	= 5箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.500 ×	1700 ×	2	=	0.255 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.500 ×	1700 ×	1 ×	1	= 0.306 kg
	合計					0.561 kg
1	箇所					0.561 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.500 + 0.060) ×	2	=	0.118 m2
	FLG	0.180 × (0.500 + 0.060) ×	1	=	0.101 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	5	=	0.02 m2
	合計				0.239 m2
1	箇所				0.239 m2

12. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 1-27、28) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	640	13.3	8.5	2	17	SS400	小
質量合計						17		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片	
								6 - TCB
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計			10		10			
質量合計			5		5			

◆リベット取外し 4本 × 1箇所 = 4本

◆素地調整										
2種ケレン	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.640 + 0.060) ×	2	=	0.168 m2					
	FLG	0.180 × (0.640 + 0.060) ×	1	=	0.126 m2					
	合計				0.294 m2					
1	箇所				0.294 m2					

◆鋼桁孔明工										
径 (mm)		(1箇所当たり)								
φ26.5		6箇所	×	1箇所	=	6箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.640 × 1700 ×	2	=	0.392 kg					
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.640 × 1700 ×	1	=	0.392 kg					
	合計				0.784 kg					
1	箇所				0.784 kg					

◆現場塗装										
下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.640 + 0.060) ×	2	=	0.168 m2					
	FLG	0.180 × (0.640 + 0.060)		=	0.126 m2					
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 10		=	0.051 m2					
	合計				0.345 m2					
1	箇所				0.345 m2					

13. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 1-30) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	850	13.3	11.3	2	23	SS400	小
質量合計						23		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片	
								8 - TCB
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計			12		12			
質量合計			6		6			

◆リベット取外し	4本	×	1箇所	=	4本
----------	----	---	-----	---	----

◆素地調整										
2種ケレン	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.850 + 0.060) ×	2	=	0.218 m2					
	FLG	0.180 × (0.850 + 0.060) ×	1	=	0.164 m2					
	合計				0.382 m2					
1	箇所				0.382 m2					

◆鋼桁孔明工										
径 (mm)		(1箇所当たり)								
φ26.5		8箇所	×	1箇所	=	8箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.850 × 1700 ×	2	=	0.520 kg					
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.850 × 1700 ×	1	=	0.520 kg					
	合計				1.040 kg					
1	箇所				1.040 kg					

◆現場塗装										
下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.850 + 0.060) ×	2	=	0.218 m2					
	FLG	0.180 × (0.850 + 0.060)		=	0.164 m2					
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 12		=	0.061 m2					
	合計				0.443 m2					
1	箇所				0.443 m2					

14. 対象部材

主構斜材 右側

(斜材内側フランジ部あて板補修 2-13、14、15)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	1750	13.0	22.8	2	46	46	SS400 小
質量合計						46	46	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			15		15		
質量合計			6		6		

◆素地調整		2種ケレン		WEB		(0.075 + 0.030) × (1.750 + 0.060) ×		2		=		0.380 m2	
		FLG		0.180 × (1.750 + 0.060) ×		1				=		0.326 m2	
		合計										0.706 m2	
1		箇所										0.706 m2	

◆鋼桁孔明工		径 (mm)		(1箇所当たり)		15 箇所		×		1 箇所		=		15 箇所	
		φ24.5													

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		γ=1.7相当		WEB		0.075 × 0.002 × 1.750 × 1700 ×		2		=		0.893 kg	
		FLG		0.180 × 0.002 × 1.750 × 1700 ×		1 × 1				=		1.071 kg	
		合計										1.964 kg	
1		箇所										1.964 kg	

◆現場塗装		下・中・上塗り		WEB		(0.075 + 0.030) × (1.750 + 0.060) ×		2		=		0.380 m2	
		FLG		0.180 × (1.750 + 0.060) ×		1				=		0.326 m2	
		" TBC(M20)		4.02 / 1000 ×		15				=		0.06 m2	
		合計										0.766 m2	
1		箇所										0.766 m2	

15. 対象部材

主構垂直材 右側

(垂直材ウェブあて板補修 2-23)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			8		8		
質量合計			4		4		

◆素地調整		2種ケレン		WEB		(0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) ×		2		=		0.291 m2	
		合計										0.291 m2	
1		箇所										0.291 m2	

◆鋼桁孔明工		径 (mm)		(1箇所当たり)		8 箇所		×		1 箇所		=		8 箇所	
		φ26.5													

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		"		WEB		0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 ×		2		=		0.781 kg	
		合計										0.781 kg	
1		箇所										0.781 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times (0.410 + 0.060) \times 2$	=	0.291 m ²
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 8$	=	0.04 m ²
	合計			0.331 m ²
1	箇所			0.331 m ²

16. 対象部材

対傾構上弦材

(対傾構上弦材 下フランジあて板補修 5-3)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	2	16	16	SS400 小
質量合計						16	16	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times 1 \times 1$	=	0.135 m ²
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times 2 \times 1$	=	0.177 m ²
	合計			0.312 m ²
1	箇所			0.312 m ²

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	8 箇所	×	1 箇所	= 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.821 \times 1700 \times 1$	=	0.447 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.821 \times 1700 \times 2 \times 1$	=	0.419
	合計			0.866 kg
1	箇所			0.866 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times 1 \times 1$	=	0.135 m ²
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times 2 \times 1$	=	0.177 m ²
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032 m ²
	合計			0.344 m ²
1	箇所			0.344 m ²

17. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m ²)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.289	0.00	0.92
主構右側	0.278	0.04	1.10
対傾構(起点側)	0.140	0.00	0.81
対傾構(終点側)	0.447	0.85	1.80
主桁・上横構・下横構	0.282	0.91	0.92
合計	1.436	1.80	5.55

18. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管 (φ48.6mm)	L=4.0m	=	18 本
	L=3.0m	=	10 本
合計			28 本

2.1 43BL

ブロック				43BL																				対傾構 (終点側) 合計
No.	-																							
部材名称	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	下横構	下横構	下横構	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構下弦材			
	①短尺部材	②短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構上弦材部	対傾構下弦材部①	対傾構下弦材部②	対傾構垂直部	下横構③	下横構対傾構部①	下横構対傾構部①	-	-	-	-	-				
補修対策工法	部材取替																							
箇所	1																							
項目	種別・寸法	材質	単位	1	1	3	1	2	1	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1			
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg	60				156														216		
	L-90x90x10	SS400	kg	12																		12		
	L-75x75x9	SS400	kg		28	99	33		71									14	14	14	84	14	371	
	L-125x75x13	SS400	kg																			0		
	PL t=9	SS400	kg		2	7	2	9	4	38	15	25	25	34		285	10	17					473	
	PL t=10	SS400	kg	4											61								65	
	TCB M22x55	S10T	個	12	14	66	18	68	30	44	18	28	28	18	42	16	13						415	
			kg	6	7	33	9	32	14	22	9	14	7	9	20	8	6						196	
	TCB M22x60	S10T	個	32	8										8								48	
			kg	16	4										4								24	
	TCB M22x65	S10T	個										28	16								4	48	
			kg										7	8								2	17	
	TCB M22x70	S10T	個												16								16	
			kg												8								8	
	TCB M22x75	S10T	個																				0	
		kg																				0		
TCB M22x80	S10T	個															6					6		
		kg															3					3		
TCB M20x60	S10T	個															8	7	7	42	7	71		
		kg															3	3	3	18	3	30		
WSB MUTF24x20	SS400	個															5					5		
		kg															3					3		
WSB MUTF24x25	SS400	個																				0		
		kg																				0		
リベット取り外し		本	44	22	66	18	68	30	44	18					16	13	15					354		
トルシアボルト取り外し		本										12	12									24		
ガス切断数量		m									0.732											2.283		
グラインダー延長		m									0.732											2.283		
素地調整	2種ケレン	m2	0.551	0.362	1.086	0.281	1.048	0.443	0.618	0.264	0.432	0.432	0.508	0.923	0.372	0.273	0.221	0.27	0.27	0.27	1.587	0.27	10.481	
鋼材孔明工	φ26.5	孔	26	22	48	18	44	30	44	18	28	28	34	66	16	13	15					450		
	φ24.5	孔															8	7	7	42	7	71		
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	1.057	0.311	0.933	0.235	0.928	0.388	0.928	0.388	0.671	0.671	0.801	1.479	0.4	0.347	0.383	0.738	0.738	0.738	4.428	0.738	17.300	
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.866	0.535	1.605	0.434	1.64	0.719	0.840	0.355	0.574	0.574	0.69	1.257	0.452	0.339	0.309	0.302	0.298	0.298	1.755	0.298	14.140	
工場塗装		m2	1.564	0.56	2.166	0.767	3.746	1.71	0.504	0.207	0.305	0.305	0.502	0.671	7.788	0.066	0.123						20.984	

ブロック				43BL										主桁 縦桁 横桁 小計	ブロック 合計
No.	-														
部材名称	主構 下弦材 左側	主構 下弦材 左側	主構 垂直材 左側	主構 斜材 左側	主構トラス (左) 小計	主構 斜材 右側	主構 斜材 右側	主構トラス (右) 小計	縦桁	主桁 縦桁 横桁 小計					
	-	-	-	-		-	-		縦桁						
補修対策工法	あて板														
箇所	1														
項目	種別・寸法	材質	単位	1	1	4	1	1	1	1					
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg				0			0	216				
	L-90x90x10	SS400	kg			36	36		51	51	99				
	L-75x75x9	SS400	kg				0			0	371				
	L-125x75x13	SS400	kg				53	53	16	28	97				
	PL t=9	SS400	kg	91	117		208				681				
	PL t=10	SS400	kg				0				65				
	TCB M22x55	S10T	個				0				415				
			kg				0				196				
	TCB M22x60	S10T	個				0				48				
			kg				0				24				
	TCB M22x65	S10T	個			12	12				60				
			kg			8	8				25				
	TCB M22x70	S10T	個				0			17	33				
			kg				0			9	17				
	TCB M22x75	S10T	個				0			0	0				
		kg				0			0	0					
TCB M22x80	S10T	個				0			0	6					
		kg				0			0	3					
TCB M20x60	S10T	個				12	12	4	7	11	94				
		kg				4	4	1	3	4	38				
WSB MUTF24x20	SS400	個				0				0	5				
		kg				0				0	3				
WSB MUTF24x25	SS400	個	27	33		60				0	60				
		kg	19	23		42				0	42				
リベット取り外し		本				0				0	354				
トルシアボルト取り外し		本				0				0	24				
ガス切断数量		m				0.000				0.000	2.283				
グラインダー延長		m				0.000				0.000	2.283				
素地調整	2種ケレン	m2	0.486	0.616	0.636	0.57	2.308	0.184	0.312	0.496	0.823	14.108			
鋼材孔明工	φ26.5	孔	27	33	12	72				17	539				
	φ24.5	孔				12	12	4	7	11	94				
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	1.535	1.964	1.568	1.571	6.638	0.46	0.830	1.290	3.489	28.717			
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.685	0.859	0.696	0.618	2.858	0.2	0.340	0.540	0.909	18.447			
工場塗装		m2				0.000				0.000	20.984				

2.3 45BL

ブロック				45BL																													
No.				1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9											2.1	2.11									
部材名称				対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	下横構	下横構	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構 (起点側) 合計	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構上弦材									
				②短尺部材	③短尺部材	④長尺部材	対傾構垂直部	下横構 対傾構部①	下横構 下弦材部①	-	-	-		①短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構下弦材部①	対傾構下弦材部②	対傾構垂直部	-									
補修対策工法				部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板											部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板		
箇所				1	1	1	1	1	2	1	1	1											1	1	2	1	1	2	1	2	2	2	1
項目	種別・寸法	材質	単位																														
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg	78													78	60			78												
	L-90x90x10	SS400	kg											0	12																		
	L-75x75x9	SS400	kg	27.5	33											110	33	66	71														
	L-125x75x13	SS400	kg											0																			
	PL t=9	SS400	kg	2	2	4	10			800											819	2			4	4	4	38	15	50	69		
	PL t=10	SS400	kg	61													61	4															
	TCB M22x55	S10T	個	14	22	34	42	13											125	12	22	36	34	30	44	18	28	36	84				
			kg	7	33	16	20	6											82	6	11	18	16	14	22	9	14	18	40				
	TCB M22x60	S10T	個	8	8													16	32														
			kg	4	4													8	16														
	TCB M22x65	S10T	個	8													8																
			kg	4													4																
	TCB M22x70	S10T	個	16													16																
			kg	8													8																
	TCB M22x75	S10T	個											0																			
kg													0																				
TCB M22x80	S10T	個	12													12																	
		kg	6													6																	
TCB M20x60	S10T	個	7			8	9											24															
		kg	3			3	3											9															
WSB MUTF24x20	SS400	個	10													10																	
		kg	6													6																	
WSB MUTF24x25	SS400	個											0																				
		kg											0																				
リベット取り外し		本	22	66	34	13			20											155	44	22	36	34	30	44	18						
トルシアボルト取り外し		本											0																				
ガス切断数量		m	1.551													1.551																	
グラインダー延長		m	1.551													1.551																	
素地調整	2種ケレン	m2	0.362	0.362	0.524	0.923	0.273	0.442	0.27	0.331	0.352	3.839	0.551	0.362	0.562	0.524	0.443	0.618	0.264	0.864	1.016	1.846	0.886										
鋼材孔明工	φ26.5	孔	16	16	22	66	13	30	7			8	9	24																			
	φ24.5	孔											0																				
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	0.311	0.311	0.464	1.479	0.347	0.766	0.738	0.912	0.969	6.297	1.057	0.311	0.47	0.464	0.388	0.928	0.388	1.342	1.602	2.958	2.493										
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.535	0.535	0.82	1.257	0.339	0.618	0.298	1.026	0.388	5.816	0.866	0.535	0.868	0.82	0.719	0.84	0.355	1.148	1.38	2.514	0.978										
工場塗装		m2	0.56	0.722	1.873	0.671	0.066	0.246											4.138	1.564	0.722	1.534	1.873	1.710	0.504	0.207	0.61	1.004	1.342				

ブロック				45BL																											
No.				2.12	2.13	2.14											4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6			5.1						
部材名称				対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構 (終点側) 合計	主構 下弦材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構トラス (左) 小計	主構 下弦材 右側	主構 下弦材 右側	主構垂直材 右側	主構垂直材 右側	主構垂直材 右側	主構斜材 右側	主構トラス (右) 小計	縦桁		主桁 縦桁 横桁 小計	ブロック 合計							
				-	-	-		-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-		下フランジ										
補修対策工法				あて板	あて板	あて板											あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板								
箇所				1	1	4											1	1	1	1	1	1	1								
項目	種別・寸法	材質	単位																												
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg	138													0				0			0		0	216				
	L-90x90x10	SS400	kg	12													37				24			9		7	140				
	L-75x75x9	SS400	kg	28	47	112	404	9			21	7	0				9			7	40	51	51	140							
	L-125x75x13	SS400	kg	0													76				22			22		0	514				
	PL t=9	SS400	kg	187			273											273	42	121				163	0	1441					
	PL t=10	SS400	kg	125													0				0			0		0	185				
	TCB M22x55	S10T	個	344													0				0			0		0	469				
			kg	168													0				0			0		0	250				
	TCB M22x60	S10T	個	48													0				0			0		0	64				
			kg	24													0				0			0		0	32				
	TCB M22x65	S10T	個	60			3	7	3	13						9			3	3	15	0		96							
			kg	30			2	4	2	8						5			2	2	9	0		51							
	TCB M22x70	S10T	個	32													0				0			17		17	65				
			kg	16													0				0			9		9	33				
	TCB M22x75	S10T	個	0													0				0			0		0	0				
kg			0													0				0			0		0	0					
TCB M22x80	S10T	個	0													0				0			0		0	12					
		kg	0													0				0			0		0	6					
TCB M20x60	S10T	個	7	22	56	108	20			20						6			6	0		158									
		kg	3	9	20	41	8			8						2			2	0		60									
WSB MUTF24x20	SS400	個	0													0				0			0		0	10					
		kg	0													0				0			0		0	6					
WSB MUTF24x25	SS400	個	0			66											66	18	33				51	0		117					
		kg	0			46											46	13	23				36	0		82					
リベット取り外し		本	228													0				0			0		0	383					
トルシアボルト取り外し		本	48													0				0			0		0	48					
ガス切断数量		m	3.102													0.000											0.000	0.000		0.000	4.653
グラインダー延長		m	3.102													0.000											0.000	0.000		0.000	4.653
素地調整	2種ケレン	m2	0.27	0.849	1.08	10.135	1.411	0.159	0.361	0.143	0.876	2.950	0.234	0.637	0.411	0.159	0.143	0.249	1.833	0.823	0.823	19.580									
鋼材孔明工	φ26.5	孔	7	22	56	428	66	3	7	3	20	79	18	33	9	3	3	6	66	17	17	753									
	φ24.5	孔	108													20				6			6		0	158					
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	0.738	2.387	2.952	18.478	4.593	0.392	0.98	0.342	2.244	8.551	0.702	2.035	1.126	0.392	0.342	0.651	5.248	3.489	3.489	42.063									
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.298	0.937	1.304	13.562	1.897	0.174	0.396	0.158	0.956	3.581	0.367	0.88	0.457	0.174	0.158	0.273	2.309	0.909	0.909	26.177									
工場塗装		m2	11.070													0.000											0.000	0.000		0.000	15.208

2.4 46BL

ブロック				46BL																										
No.				1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	対傾構										対傾構										
部材名称				対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	②短尺部材	③短尺部材	④長尺部材	-	-	-	②短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構下弦材部①	対傾構下弦材部②	対傾構垂直材部	-	-	-	-	-
	補修対策工法			部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	
項目	種別・寸法	材質	単位	1	1	1	1	1	1	1	4	1	2	1	2	1	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg			78				78																				
	L-90x90x10	SS400	kg							0																				
	L-75x75x9	SS400	kg	28	33		14	17	17	109	28	132	33	78	71										31	28	42	42	60	
	L-125x75x13	SS400	kg							0																				
	PL t=9	SS400	kg	2	2	4				9	2	9	2	4	4	38	15	50	69						121					
	PL t=10	SS400	kg							0																				
	TCB M22x55	S10T	個	14	22	34				70	14	88	18	68	30	44	18	28	36	84										
			kg	7	11	16				34	7	44	9	32	14	22	9	14	18	40										
	TCB M22x60	S10T	個	8						8	8																			
			kg	4						4	4									8										
	TCB M22x65	S10T	個							0															28	32				
			kg							0														14	16					
	TCB M22x70	S10T	個							0																				
			kg							0																32				
TCB M22x75	S10T	個							0																16					
		kg							0																					
TCB M22x80	S10T	個							0																					
		kg							0																					
TCB M20x60	S10T	個				7	8	8	23																	15	14	22	21	29
		kg				3	3	3	9																6	5	8	8	11	
WSB MUTF24x20	SS400	個							0																					
		kg							0																					
WSB MUTF24x25	SS400	個							0																					
		kg							0																					
リベット取り外し		本	22	66	34				122	22	88	18	68	30	44	18														
トルシアボルト取り外し		本							0																					
ガス切断数量		m							0.000																					
グラインダー延長		m							0.000																					
素地調整	2種ケレン	m2	0.362	0.362	0.524	0.27	0.331	0.331	2.180	0.362	1.448	0.281	1.048	0.443	0.618	0.264	0.864	1.016	1.846	0.59	0.529	0.788	0.788					1.117		
鋼材孔明工	φ26.5	孔	16	16	22		7	8	23																					
φ24.5	孔	個							0																					
		kg							0																					
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	0.311	0.311	0.464	0.738	0.912	0.912	3.648	0.311	1.244	0.235	0.928	0.388	0.928	0.388	1.342	1.602	2.958	1.649	1.476	2.213	2.213	2.213	2.213	3.152				
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.535	0.535	0.82	0.298	0.363	0.363	2.914	0.535	2.140	0.434	1.64	0.719	0.84	0.355	1.148	1.380	2.514	0.65	0.585	0.876	0.876	0.876	0.876	1.234				
工場塗装		m2	0.56	0.722	1.873				3.155	0.56	2.888	0.767	3.746	1.71	0.504	0.207														

ブロック				46BL																					
No.				2.16	2.17	対傾構										対傾構					主構トラス		主構トラス		ブロック合計
部材名称				対傾構下弦材	対傾構下弦材	③'短尺部材	-	-	-	-	主構下弦材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構トラス (左) 小計	主構トラス (右) 小計					
	補修対策工法			あて板	あて板	部材取替	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板					
項目	種別・寸法	材質	単位	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
鋼材数量	L-90x75x9	SS400	kg			0					0								0	0					
	L-90x90x10	SS400	kg			0					0								45	0					
	L-75x75x9	SS400	kg	28	17	590	33	45	28	42	76	111	335						0	0					
	L-125x75x13	SS400	kg			0					0								0	1034					
	PL t=9	SS400	kg			193	2				2	273							206	69					
	PL t=10	SS400	kg			121					0								49	110					
	TCB M22x55	S10T	個			428	18				18								206	69					
			kg			209	9				9								273	212					
	TCB M22x60	S10T	個			24					0								0	0					
			kg			12					0								0	0					
	TCB M22x65	S10T	個			60					0								3	9					
			kg			30					0								2	5					
	TCB M22x70	S10T	個			32					0								4	2					
			kg			16					0								0	0					
TCB M22x75	S10T	個			0					0								0	0						
		kg			0					0								0	0						
TCB M22x80	S10T	個			0					0								0	0						
		kg			0					0								0	0						
TCB M20x60	S10T	個	14	8	123		22	14	21	36	53	146						4	7						
		kg	5	3	46		8	5	8	13	19	53						1	3						
WSB MUTF24x20	SS400	個			0					0															
		kg			0					0															
WSB MUTF24x25	SS400	個			0					0															
		kg			0					0								66	54						
リベット取り外し		本			288	18				18								0	0						
トルシアボルト取り外し		本			48					0								0	0						
ガス切断数量		m			3.102					0.000								0.000	0.000						
グラインダー延長		m			3.102					0.000								0.000	0.000						
素地調整	2種ケレン	m2	0.529	0.331	12.862	0.281	0.837	0.529	0.788	1.436	2.063	5.934	1.411	0.159	0.429	0.185	0.184	0.336	0.522						
鋼材孔明工	φ26.5	孔			472	12				12								82	54						
φ24.5	孔	個	14	8	123		22	14	21	36	53	146						47	16						
		kg	1.476	0.912	23.415	0.235	2.35	1.476	2.213	4.058	5.844	16.176	4.593	0.392	1.176	0.466	0.46	0.898	1.436						
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0.585	0.363	16.870	0.434	0.925	0.585	0.872	1.581	2.276	6.673	1.897	0.174	0.475	0.205	0.2	0.364	0.566						
工場塗装		m2			10.382	0.767				0.767								0.000	1.5						

1. 対傾構(終点側)

1.1. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材①短尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本		材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)	質量(kg)		
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32		SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27		SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12		SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	3.61	1	4	4		SS400	小
質量合計					76	76			

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本		質量(kg)	材質	材片
				個数	質量(kg)			
32 - TCB M22 × 60	0.493	32	16	32	16	16	S10T	購入
12 - TCB M22 × 55	0.478	12	6	12	6	6	S10T	購入
個数合計		44		44				
質量合計			22			22		

◆リベット取外し 44 本 × 1 本 = 44 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
2種ケレン	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
合計				0.551 m2
1 箇所				0.551 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ 26.5	26 箇所	×	1 本	= 26 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 2 × 2 × 2	=	0.775 kg
γ=1.7相当	弦材	0.090 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 2 × 2	=	0.282 kg
合計				1.057 kg
1 本				1.057 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
	GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃	〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計				0.866 m2
1 本				0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 1.470 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.380 × 2 × 2	=	0.827 m2
弦材	11.00 × 1.245 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.380 × 2 × 2	=	0.683 m2

弦材	$13.30 \times 0.230 \times 0.0262 \times 4$	$- 0.090 \times 0.230 \times 2 \times 2$	=	0.238 m ²
控除	$0.200 \times 0.230 \times 2$	$\times 2$	=	-0.184 m ²
<hr/>				
	合計			1.564 m ²
1	本			1.564 m ²

1.2. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材②短尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1本		材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)			質量(kg)			
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13		SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15		SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2		SS400	小
質量合計					30	30			

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1本		質量(kg)	材質	材片
				個数				
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	4	S10T	購入
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	7	S10T	購入
個数合計		22		22				
質量合計			11			11		

◆リベット取外し 22 本 × 1 本 = 22 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 1 箇所 0.362 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)
 φ 26.5 22 箇所 × 1 本 = 22 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 合計 0.311 kg
 1 本 0.311 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 1 本 0.535 m2

◆工場塗装

弦材 9.960 × 1.310 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.289 m2
 " 9.960 × 1.460 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.333 m2
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
 合計 0.56 m2
 1 本 0.560 m2

1.3. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材③短尺部材)

3 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	49	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	7	SS400	小
質量合計						35	106	

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		22		66			
質量合計			11		33		

◆リベット取外し 22 本 × 3 本 = 66 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 3 箇所 1.086 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)
 φ 26.5 16 箇所 × 3 本 = 48 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 合計 0.311 kg
 3 本 0.933 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 3 本 1.605 m2

◆工場塗装

弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.403 m2
 " 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.381 m2
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
 合計 0.722 m2
 3 本 2.166 m2

1.4. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
	(kg/個)						
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		36			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2
 合計 0.281 m2
 1 本 0.281 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)
 φ 26.5 18 箇所 × 1 本 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg
 合計 0.235 kg
 1 本 0.235 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 1 × 2 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2
 合計 0.434 m2
 1 本 0.434 m2

◆工場塗装

弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m2
 " 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m2
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
 合計 0.767 m2
 1 本 0.767 m2

1.5. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材④：長尺部材)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	9	SS400	小
質量合計					82	165		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2本 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			34		68		
質量合計			16		32		

◆リベット取外し 34 本 × 2 本 = 68 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300	× 2 × 2 =	0.162 m2
合計				0.524 m2
2 本				1.048 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ 26.5	22 箇所	×	2 本	= 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 ×	4	=	0.311 kg
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2	=	0.153 kg
合計					0.464 kg
2 本					0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2	= 0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 ×	2 × 2	= 0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	34	= 0.172 m2
合計				0.82 m2
2 本				1.640 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 -	0.075 × 0.305 × 4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2	=	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	-0.124 m2
合計			1.873 m2
2 本			3.746 m2