2次単価表	三く
-------	----

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

			<u> </u>	•		労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 89号 高力	Ŋボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×70	単位	組	単位数量	100	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
摩擦接合用高力 S10T M22×70	<b>力ボルト(トルシア)</b>						
			組	100			
諸雑費(まるめ	)						
			式	1			
	合計						
	単価						円/組

2	次直	首看	Ш	丰
	ノノヘ・	<del>  `</del>	ш	11

単価使用年月	2021.01			
歩掛適用年月	2021.01			
労務調整係数	1. 000-00000	0.0	0	

		- 5 · 1 Im • ·			労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 90号 高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M22×75	単位	組	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×75						
		組	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/組

2次単価	表
------	---

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

					<b>万務調整係</b> 数	1.000-00000 0.0 0
単 91号 高力ボルト材料費(1)	トルシブ, S10T M22×80	単位	組	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M22×80						
		組	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/組

2	次	用	価	丰
	1/	平	ТШ	10

単価使用年月	2021.01			
歩掛適用年月	2021.01			
労務調整係数	1. 000-00000	0.0	0	

					<b>万務調整係</b> 数	1.000-00000 0.0 0
単 92号 高力ボルト材料費(1)	トルシブ, S10T M20×60	単位	組	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M20×60						
		組	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/組

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 93号 高力ボルト材料費(1)	トルシア, S10T M20×65	単位	組	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
摩擦接合用高力ボルト(トルシア) S10T M20×65 諸雑費(まるめ)		組式	100			
合計			-			
単価						円/組

2次単価表					単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.		
単 94号	工場塗装	下塗り, エポ <sup>®</sup> キン樹脂塗料下塗, 上記以外, 2回	単位	m2	単位数量	100	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
エポ゚キシ樹脂ミ 下塗り	金料		kg	108			
エホ。キシ樹脂	金料用シンナー		L	12. 706			
橋りよう塗	装工		人	120000			
諸雑費(率	まるめ)						
			式	1			
	合計						
	単価						円/m2

		単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0			
単 95号 工場塗装	中塗り,ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩,上記以外,1回	単位	m2	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色		kg	17			
塗料用シンナー ふっ素樹脂塗料用シンナー 中塗り用		L	2			
橋りょう塗装工		人				
諸雑費(率+まるめ)		式	1			
合計						
単価						円/m2

	2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 96号	工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	労務調整係数 100	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ふっ素樹脂塗 上塗り用 赤	<b><sup></sup></b>		kg	14			
	<b>≧料用シンナー 上塗り用</b>		L	1. 647			
橋りょう塗装	<b>美工</b>		人				
諸雑費(率+ま	<b>ミるめ)</b>		式	1			
	合計						
	単価						円/m2

	2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-000	000 0.0 0
単 97号 製	性直接労務費(橋桁)	各種, 173	単位	式	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	指	商要
橋梁製作工								
			人工					
諸雑費(まる)	め)							
			式	1				
	合計							

	2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 98号	貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 0, 無	単位	台	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
貨物自動車距離制運賃	運送料金		台	1			
	合計						
	単価						円/台

	2次単価表					2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 99号 既設部材(弦材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	1.45			
橋りょう特殊工		人	6.52			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

	2次単価表					
単 100号 既設部材(弦材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.59			
橋りょう特殊工		人	2.35			
普通作業員		人	0.59			
諸雑費(率)	15%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

	2次単価表					
単 101号 新設部材(弦材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役			0.59			
橋りょう特殊工		人	2.35			
普通作業員		, A	0.59			
諸雑費(率)	15%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

	2次単価表					2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 102号 新設部材(弦材)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	2.5			
橋りょう特殊工		人	11.25			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 90 -

	2次単価表					2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 103号 既設部材(ガゼット)の撤去工		単位	<b></b>	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.22			
橋りょう特殊工		人	1.01			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 91 -

	2次単価表					2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 104号 既設部材(ガゼット)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.56			
橋りょう特殊工		人	2.25			
普通作業員		人	0.56			
諸雑費(率)	15%	式	1			
슴計						
単価						円/箇所

	2次単価表					2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 105号 新設部材(ガゼット)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りよう世話役		人	0.56			
橋りょう特殊工		人	2.35			
普通作業員		人	0.56			
諸雑費(率)	15%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 93 -

	2次単価表					
単 106号       新設部材(ガゼット)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りよう世話役		, ,	0.39			
橋りょう特殊工		, ,	1.74			
諸雑費(率)	23%					
	23 /0	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 94 -

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 107号   既設部材(ガゼット)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役		人	0.29				
橋りよう特殊工		人	1.31				
諸雑費(率)	23%	式	1				
合計							
単価						円/箇所	

- 95 - 徳島県

2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 108号       新設部材(ガゼット)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.51			
橋りょう特殊工		人	2.27			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 109号 既設部材(ガゼット)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.34			
橋りょう特殊工		人	1.51			
諸雑費(率)						
	23%	式	1			
슴計						
単価						円/箇所

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 110号 新設部材(ガゼット)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役		人	0.56				
橋りよう特殊工		人	2.25				
普通作業員		人	0.56				
諸雑費(率)	15%	式	1				
合計							
単価						円/箇所	

- 98 -

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 111号       新設部材(ガゼット)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	1.56			
橋りよう特殊工		人	7.03			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 99 -

	単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0				
単 112号   既設部材(斜材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りよう世話役		人	1.06			
橋りょう特殊工		人	4.79			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 100 - 徳島県

2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 113号 既設部材(斜材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	労務調整係数 10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.56			
橋りょう特殊工		人	2.25			
普通作業員		人	0.56			
諸雑費(率)	15%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 114号 新設部材(斜材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役		人	0.56				
橋りょう特殊工		人	2.25				
普通作業員		人	0.56				
諸雑費(率)	15%	式	1				
슴計							
単価						円/箇所	

- 102 -

2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 115号   新設部材(斜材)の据付工 (パ゚テ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	1.85			
橋りよう特殊工		人	8.33			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 116号 既設部材(斜材)の撤去工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.61			
橋りよう特殊工		人	2.76			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 104 -

2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 117号 新設部材(斜材)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役			1.06				
橋りょう特殊工		人	4.79				
諸雑費(率)							
	23%	式	1				
合計							
単価						円/箇所	

- 105 - 徳島県

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 118号 既設部材(連結板)の撤去工		単位	<b></b>	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.28			
橋りよう特殊工		人	1.26			
諸雑費(率)						
	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 106 -

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 119号 既設部材(弦材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		Д.	0.56			
橋りょう特殊工		Д.	2.25			
普通作業員		Д.	0.56			
諸雑費(率)	15%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 107 - 徳島県

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 120号 新設部材(連結板)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りょう世話役		人	0.56				
橋りょう特殊工		人	2.25				
普通作業員		人	0.56				
諸雑費(率)	15%	式	1				
合計							
単価						円/箇所	

- 108 -

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 121号 新設部材(連結板)の据付工 (パテ不陸整正)		単位	<b></b>	単位数量	10	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう世話役		人	0.49			
橋りよう特殊工		人	2.18			
諸雑費(率)	23%	式	1			
合計						
単価						円/箇所

- 109 -

2次単位	価表
------	----

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

					労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 122号 塗替塗装	素地調整,無し,無し,無し,2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋梁塗装工 塗替塗装 昼間 素地調整 2種クレン 無						
		m2	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/m2

## 2次単価表

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

					労務調整係数	1.000-00000 0.0 0
単 123号 塗替塗装	下塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形変性エポ゚キシ(2層)はけ・ローラ	単位	m2	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋梁塗装工 塗替塗装 下塗 昼 無 弱溶剤形変性エポキン2層はけ・ローラー						
		m2	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/m2

2次單	证価表
-----	-----

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

				労務調整係数	1.000-00000 0.0 0	
単 124号 塗替塗装	中塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂はけ・ローラー,淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋梁塗装工 塗替塗装 中塗 昼 無 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー淡彩						
		m2	100			
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/m2

## 2次単価表

単価使用年月 2021.01 歩掛適用年月 2021.01 労務調整係数 1.000-00000 0.0 0

	2 0	ј ј <del>рц</del> ;			労務調整係数	1. 000-00000 0.	1.000-00000 0.0 0	
単 125号 塗替塗装	上塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂はけ・ローラー,濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価		
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要		
橋梁塗装工 塗替塗装 上塗 昼 無 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー濃彩		m2	100					
諸雑費(まるめ)								
		式	1					
合計								
単価						円/m2		

2次単価表						単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 126号 主	体足場(パイプ吊足場)	トラス・アーチ、設置・撤去・賃料、6月	単位	m2	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう特殊	I		人				
主体足場賃料パープー・吊足場			月				
諸雑費(まるぬ	))		式	1			
	合計						
	単価						円/m2

2次単価表						2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0	
単 127号 中段足場	トラス・アーチ,設置・撤去・賃料,6月	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋りよう特殊工		人					
中段足場賃料							
諸雑費(まるめ)		月					
		式	1				
合計							
単価						円/m2	

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 128号 安全通路	トラス・アーチ,6月	単位	m2	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう特殊工		人				
安全通路賃料						
諸雑費(まるめ)		月				
		式	1			
合計						
単価						円/m2

- 114 -

2次単価表					単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 129号 側面塗装足場	6月	単位	m 2	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りよう特殊工		I.				
足場材賃料		月				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/m2

- 115 - 徳島県

		2 次	単価	表		単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 130号	シート張防護工	設置・撤去・賃料,6月,両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
橋りょう特	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		人				
シート張防護シ	材賃料						
諸雑費(ま	るめ)		月				
			式	1			
	슴좕						
	単価						円/m2

徳島県

	2	火単価表	長		単価使用年月 歩掛適用年月 労務調整係数	2021. 01 2021. 01 1. 000-00000 0. 0 0
単 131号 交通誘導警備員A		単位	人目	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
交通誘導警備員A						
		人				
諸雑費(まるめ)						
		式	1			
合計						
単価						円/人日

	2次単価表												
単 132号 交通誘導警備員B	単位   人日 単位   単位   人日   単位   単位   単位   日   単位   日   日   日   日   日   日   日   日   日												
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要							
交通誘導警備員B													
		人											
諸雑費(まるめ)													
		式	1										
合計													
単価						円/人目							

## 機労材集計リスト (機械)

工事名	R 2 徳土 鳴門公園線(小鳴門橋) 鳴・撫養 事	长大桑島 橋梁補修工				
単価コード	名 称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001130005	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	20t吊	目	0. 035	1, 340	
L001200001	主体足場賃料	パイプ吊足場	月	4, 559. 999	1, 505, 529	
L001200003	中段足場賃料		月	2, 279. 999	387, 212	
L001200004	安全通路賃料		月	413. 999	24, 011	
L001200008	足場材賃料		月	1, 733. 999	68, 198	
L001200010	シート張防護材賃料		月	4, 013. 999	305, 706	
	合計額				2, 291, 996	

## 見積単価一覧表

工事名	R2徳土 鳴門公園線(小鳴門橋) 鳴・	撫養大桑島	橋梁補修工事	
名称	規格	単位	単価	備考
金属パ <sup>°</sup> テ		kg	49,400	
ワンサイト゛ホ゛ルト	MUTF24-20	本	2,350	
ワンサイト゛ホ゛ルト	MUTF24-25	本	2,500	

### 全体数量総括表

全体致重総括表	ブロック			41BL	42BL	43BL	44BL	45BL	46BL	合計
項目	種別・寸法	材質	単位						,,,,,	
	PL t=9	SM400A	kg	251	210	0	0	0	0	461
	PL t=8	SM400A	kg	0	0	0	0	0	0	0
	L-90x75x9	SS400	kg	156	156	216	139	216	78	960
	L-90x90x10	SS400	kg	0	40	99	100	140	45	425
	L-75x75x9	SS400	kg	203	219	371	407	514	1034	2, 748
VM TT #F 됨	L-100x75x10	SS400	kg	67	105	0	0	0	0	172
鋼材数量	L-125x90x10	SS400	kg	0	0	0	0	0	0	0
	L-125x75x13	SS400	kg	0	0	97	30	98	275	500
	PL t=9	SS400	kg	115	99	681	888	1441	689	3, 914
	PL t=10	SS400	kg	0	0	65	61	185	121	431
	△₩₽		個	48	48	93	94	125	146	554
	全数量		kg	792	829	1529	1624	2595	2242	9, 611
	TCB M22x55	S10T	個	349	297	415	391	469	516	2, 437
	I OD WZZXOO	3101	kg	171	145	196	192	250	252	1, 206
	TOD MOOVED	C1OT	個	0	0	48	16	64	32	160
	TCB M22x60	S10T	kg	0	0	24	8	32	16	80
	TCB M22x65	S10T	個	30	32	60	96	96	76	390
	I GD WIZZXOO	3101	kg	15	16	25	50	51	39	196
	TCB M22x70	S10T	個	16	22	33	33	65	32	201
	I GD WIZZX/U	3101	kg	8	11	17	17	33	16	102
高力ボルト	TCB M22x75	S10T	個	4	12	0	0	0	0	16 8
高ノホルト	I GD WZZX/O	3101	kg	2	6	0	0	0	0	8
	TCB M22x80	S10T	個	0	0	6	6	12	0	24
	I GD WIZZXOU	3101	kg	0	0	3	3	6	0	12
	TCB M20x60	S10T	個	4	0	94	109	158	355	720
	I GD WIZUXOU	3101	kg	1	0	38	41	60	131	271
	TCB M20x65	S10T	個	19	43	0	0	0	0	62
	TOD WZUXUO	3101	kg	8	17	0	0	0	0	25
	全数量		個	422	406	656	651	864	1011	4, 010
	王奴里		kg	205	195	303	311	432	454	1, 900
	WSB MUTF24x20	SCM440	個	0	0	5	5	10	0	20
	WOD MUTEZ4XZV	30111440	kg	0	0	3	3	6	0	12
ワンサイト゛ホ゛ルト	WSB MUTF24x25	SCM440	個	0	0	60	102	117	120	399
ランリ1 F 小 ル F 	WSD WIUTEZ4XZS	30111440	kg	0	0	42	72	82	84	280
	全数量		個	0	0	65	107	127	120	419
	土奴里		kg	0	0	45	75	88	84	292
リベット取り外し			本	265	273	354	289	383	428	1, 992
トルシアボルト取り外し			本	24	24	24	76	48	48	244
ガス切断数量			m	1. 46	0	2. 283	1. 551	4. 653	3. 102	13
グラインダー延長			m	1. 46	0	2. 283	1. 551	4. 653	3. 102	13
素地調整	2種ケレン		m2	7. 585	8. 044	14. 108	14. 961	19. 580	27. 176	
—————————————————————————————————————	φ 26. 5 φ 24. 5		孔	337	295	539	623	753	674	3, 221
	$\phi$ 24. 5		孔	23	43	94	109	158	355	782
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ		kg	11. 553	13. 833	28. 717	31. 093	42. 063	61. 482	189
現場塗装工	下・中・上塗り		m2	10. 324	10. 691	18. 447	19. 566	26. 177	33. 875	
工場塗装			m2	14. 522	14. 109	20. 984	19. 121	15. 208	14. 304	98
	素地調整·再塗装		m2	0. 843	1. 436	0	0	0	0	2
			1, ~	1 00	E EE	^	Λ	0	Λ	7
パテ成型+再塗装	不陸調整(金属パテ)		kg	1. 88	5. 55	0	0		0	

### § 3. 足場工数量(41~46ブロック)

◆吊り足場(TYPE A2(桁高h≥1.5))

A = W × L 41~47ブロック = 8.50 × 29.70

= 252.5 m2

細 別	規格	記号	計	 算	式	単位	小 計	合 計
主径間 41~46ブロッ	ック							
設置延長			6 × 4. 950+5. 0			m	34. 700	
補剛構中心間隔	W=8. 500m							
主構中心間隔	H=3. 203m							
1. 下側主体足場(パィ	 (プ吊足場)							
設置幅		 000=8_5	00m+0.440m+2.000m=	10 940				
上 足場設置面積		1	10. 940 × 34. 70	10. 040		m <sup>2</sup>		379. 6
之物改造面頂			10. 940 ^ 34. 70			rm		379.0
2. 中段足場(パイプ吊	· 모변/							
設置幅		   	 	10.040				
	作用例が再クトリリーでは、	∪∪∪–6. <u>5</u>		10. 940		2		
足場設置面積			10. 940 × 34. 70			m <sup>2</sup>		379. 6
3. 上側主体足場(パィ								
設置幅	補剛構外側幅+2.	000=8. 5	00m+0. 440m+2. 000m=	10. 940				
足場設置面積			10. 940 × 34. 70			m <sup>2</sup>		379. 6
4. 安全通路								
設置箇所	両側2箇所							
安全通路設置延長	ŧ		34. 70 × 2			m		69. 4
5. 部分作業床								
設置箇所	無し							
6. 側面足場(パイプ吊								
設置箇所	両側2箇所							
設置高さ			+0. 360+0. 600=4. 163					
	工作が原列曲・0.00	U=3. 203	I			2		200.0
足場設置面積			4. 163 × 34. 70 × 2			m <sup>2</sup>		288. 9
7 4-75 (184-4								
7. 板張り防護								
設置箇所	下側主体足場							
設置幅	W1=10. 940							
板張り防護設置面	i積 		10. 940 × 34. 70			m²		379. 6
8. シート張り防護								
設置箇所	下側主体足場、側							
設置幅	W2=10. 940m+4. 16	$3m \times 2=1$	9. 266					
シート張り防護設置は	 面積		19. 266 × 34. 70			m <sup>2</sup>		668. 5
						<u> </u>		l

### 4.1 数量総括表(部材毎の集計)

対策	項目	種別·寸法	材質	単位								1	1BL数量								
刈泉	部材番号	作业力。八人公	初貝	単位	1	2	3	Ι 4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	小計
	마아마田				'	下横構	-	7	•		,			10	''		10	14		10	11.11
					下横構	対傾構下	対傾構	対傾構 斜材	対傾構	対傾構	対傾構	対傾構	対傾構 ガセット部	対傾構	対傾構	主構垂直材	主構斜材		主構垂直 材	主構斜材	
						弦材 取合い部	斜材	赤十个/ 	斜材	斜材	斜材	斜材	カ ゼットコウ	ガセット部	カイツトコウ	左側	左側	左側	左側	右側	
<b>対</b> 象	部材				下横構②	下横構対	斜材③	斜材③'	斜材④	斜材⑤	斜材連結	斜材連結	上弦材部	下弦材部	下弦材部	垂直材	斜材	斜材	垂直材	斜材	
象 部 材						傾構部①	短尺	短尺	長尺	長尺	板⑥	板⑦	1	1	2	ウエブ	内側フラン ジ	内側フラン ジ	ウエフ゛	内側フラン ジ	
材					弦材	カ゛セット	弦材	弦材	弦材	弦材	連結板	連結板	カ゛セット	カ゛セット	カ゛セット	弦材	弦材	弦材	弦材	弦材	
	部材取替·当板				部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	当板	当板	当板	当板	当板	
				箇所	1	1	2	2	2	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	21
		PL t=9	SM400A	kg	142								50	25	34						251
		PL t=8 小計	SM400A	kg	142								50	25	34						251
		PL t=10	SS400	kg kg	142								50	25	34						201
		PL t=9	SS400	kg		10	4	4	8	4	38	15				16			16		115
		L 125×90×10	SS400	kg		10	· ·	<del>                                     </del>		<del></del>	- 55	10									110
		L 100×75×10	SS400	kg													10	11		46	67
		L 90×90×10	SS400	kg																	
		L 90×75×9	SS400	kg					156												156
		L 75×75×9	SS400	kg			66	66		71											203
		小計 TOD MOO : : CO		kg		10	70	70	164	75	38	15				16	10	11	16	46	541
		TCB M20 × 60	S10T	個													4				4
		TCB M20 × 65		kg 個					-									4		15	19
		100 MZO ~ 00	S10T	lee kg														2		6	8
		TCB M20 × 90		個					<del> </del>												0
			S10T	kg																	
		TCB M22 × 55	S10T	個	8	13	44	36	68	30	44	18	56	14	18						349
			3101	kg	4	6	22	18	32	14	22	9	28	7	9						171
		TCB M22 × 60	S10T	個																	
	S101 kg																				
	TCB M22×65 S10T 個 14 16															30					
4-		TOD MOO 70		kg										7	8	0			0		15
部   材		TCB M22 × 70	S10T	個												8			8		16 8
部 材 取		TCB M22 × 75		kg 個												4		4	4		4
替・		TOD MIZZ X 70	S10T	kg														2			2
あ		TCB M22×80		個																	
て 板 補 修			S10T	kg																	
補		TCB M22×90	S10T	個																	
修			3101	kg																	
		小計		個	8	13	44	36	68	30	44	18	56	28	34	8	4	8	8	15	422
				kg	4	6	22	18	32	14	22	9	28	14	17	4	1	4	4	6	205
		BN M22×100	SS400	個																	
		DN MOO × OO	22400	kg																	
	<b>ボルトナット</b>	BN M20×90	SS400	個 kg				<del>                                     </del>	-	<del>                                     </del>											
		BN M20×75	SS400	l Kg 個				<u> </u>	1												
		DIT MEU A 10	55700	kg					<u> </u>												
		WSB MUTF24×20	0011440	個																	
	ワンサイト゛ホ゛ルト		SCM440	kg																	
	ノノソ1ト 小 ルト	WSB MUTF24×25	SCM440	個																	
	10-1		50m770	kg																	
	がス切断延長			m									1. 46								1.46
	グラインダー延長			m <del>*</del>	0	10	A A	20	60	20	1 1	10	1. 46					A			1. 46
	リベット取外しエ トルシアボルト取外しエ			本本	8	13	44	36	68	30	44	18		12	12			4			265 24
	高力ポル取外し工			本										12	12						24
		2種ケレン		m <sup>2</sup>	0. 19	0. 27	0. 72	0. 56	1. 05	0. 44	0. 62	0. 26	0.86	0. 43	0. 51	0. 29	0. 18	0. 20	0. 29	0. 71	7. 59
		$\phi$ 24. 5		個													4	4		15	23
													337								
													11. 55								
		下・中・上塗り		m <sup>2</sup>	0. 23	0. 34	1. 07	0. 87	1. 64	0. 72	0. 84	0. 36	1. 15	0. 57	0. 69	0. 33	0. 20	0. 23	0. 33	0. 77	10. 32
	工場塗装			m <sup>2</sup>	3. 89	0. 07	1. 44	1. 53	3. 75	1. 71	0. 50	0. 21	0. 61	0.31	0.50						14. 52
	小型材片			個 2	2	1	6	6	8	4	2	<u> </u>	0.04	2	2	2	2	2	2	2	48
パテ成型+	素地調整・再塗装																				
再塗装	Teb iii																				
	対傾構斜材取替	L 特仮設工		和 組									1								
F. H.		場工		m <sup>2</sup>									42. 10								

### 4.1 数量総括表(部材毎の集計)

The column   Section   S	11 hr	-= -	14 Da 1 44	11 ==	224 11									AODI ME									=1
변경 : *** *******************************	对策		種別:寸法	材質	単位					l <u>-</u>					1	T		1		I			計
## 14		部材番号				1		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	小計	
## 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19						下焟構		分個構	分個構	分個構	分個構	分個構	分佰構	分個構	│ 	   士爀斜材		主構垂直	<b>主</b> 構斜材		分個構┝		
### 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1						广供件		斜材	斜材		斜材		斜材	がセット部				材		材			
### 14 - 1	<del>44</del>	<b>☆</b> ₽++															左側	左側		- 石側			
## The part of the content of the co	象	部材				下構構②	下構構対	斜材③	斜材③'	斜材(4)	斜材⑤	斜材連結	斜材連結	下弦材部	斜材	斜材	垂直材	垂直材	斜材	垂直材	対傾構上		
## The part of the content of the co	部							短尺	短尺								内側フランジ	内側フランジ		ウェブ			
「無理・	材					改材	カ゛セット	改材	改材	改材	改材	連結板	連結板	カ゛カット	改材	改材	改材	改材	改材	改材			
## May All Part		部址取麸. 坐垢			+																		
## A TOTAL SAME VICE SAME		即初权自己到权			## =C	마까지다	即初 収 百				1		마까지자 급		= 1/X	1 = 1/1X	= 1/1X 1	= 1/1X 1	= 1/1X 1	<u>∃1X</u>	= 1/1X 1	01	40
### 20 전 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					固川	'	ı				- 1		ı		'	<u> </u>	<u>'</u>	'	<u> </u>	ı	'	21	42
변경을 변경을 변경을 변경을 받는 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10			DI 0	0114004	╀.	1.10								20								010	101
변경 등 24 1 5 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					_	142								68								210	461
변경 20 전 20				SM400A	kg																		
변변 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등					kg	142								68								210	461
변경 등 1 등 1 등 1 등 1 등 1 등 1 등 1 등 1 등 1 등			PL t=10	SS400	kg																		
# 변경 변경 변경 등 18 등 1			PL t=9	SS400	kg		10	4	4	8	4	38	15							16		99	214
변경 전문 변경			L 125×90×10	SS400	kg																		
변경 전문 등 19 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			I 100 × 75 × 10	SS400	+										46	13			46			105	172
변경 변경 변경 등 150 전					_											10	17	23	- 10				40
변경 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10					_					150					<del>                                     </del>	<del>                                     </del>	''						312
변경 10 100 vo 0					_			00	00	100	7.1										10		
변경 전 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등				554UU		ļ							. –	ļ									422
변경 변경 No. 10 전 No.					_		10	70	70	164	75	38	15		46	13	17	23	46	16	16	619	1, 160
변경 전문 NOV - NO			TCB M20×60	S10T	個																		4
### 1				0101	kg																		1
변경 변경 사용 등 10년 변경 수			TCB M20 × 65	CIOT	個										15	5			15		8	43	62
## 1				2101	kg										6	2			6		3	17	25
## 1			TCB M20×90	***=	_										1	<u> </u>							
## Parallel				S10T																			
### 145			TOR M22 > 55		_	0	12	11	26	60	30	11	10	26								207	646
## Parameters			TOD WIZZ × 55	S10T			_						_										
변경 전략 등 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			TOD 1100 00			4	б	22	18	32	14	22	9	18								145	316
Registration   Fig. 12			1CB M22×60	S10T																			
## Part					+																		
TOB NZ2×70   SIOT   No.			TCB M22 × 65	SINT	個									32								32	62
변경 등 6 등 전쟁 22 x 75 등 101 전쟁 22 x 80 등 101 등 2 등 101 등				3101	kg									16								16	31
함께 변경	部		TCB M22 × 70	0107	個												6	8		8		22	38
Reference	材			\$101													3	4		4		11	19
No.   No			TCB M22 × 75												4			4					16
변경 변	替		100 111221170	S10T											<u> </u>		· ·						Ω
TOTAL NATION   TO	• あ		TOD Maa v oo																			0	- 0
Tob Mar 2			TOB WZZ X 80	S10T																			
Part	板																						
Part	補		TCB M22 × 90	S10T	個																		
Part	修			0101	kg																		
N M22×100   S5400   信   S54000			ıls <del>≡</del> ⊥		個	8	13	44	36	68	30	44	18	68	19	5	10	12	15	8	8	406	828
Part			小点		kg	4	6	22	18	32	14	22	9	34	8	2	5	6	6	4	3	195	400
Part			BN M22×100	SS400	個																		
# ルナナト					_																		
R			BN M20×90	SS400												<u> </u>							
BN M20×75   SS400   個		<b>ボルトナット</b>		55,00	_										<del>                                     </del>	<del>                                     </del>		<b> </b>					
NSB MUTF24×20   NSB MUTF24×20   NSB MUTF24×20   NSB MUTF24×25   NSB MUTF24			RN M20 ~ 75	99400												<del>                                     </del>		<u> </u>		<u> </u>			
Pufit it is   NSB MUTF24 x 25   NSB MUTF24 x 26   NSB MUTF24 x 26   NSB MUTF24 x 26   NSB MUTF24 x 26   NSB MUTF24 x 27   NSB MUTF24 x 27   NSB MUTF24 x 28   NSB MUTF24 x			DIN MIZUA / 3	JJ400	+	<del> </del>										<del>                                     </del>							
PyH/i i j j j j j j j j j j j j j j j j j j			WOD MUTEO 4			<del> </del>										<del>                                     </del>							
かけんぱかり         WS MUTF24×25         Kg         6         6         6         6         6         6         6         6         7			₩9R WOIF54×50	SCM440	-	ļ										<u> </u>	<u> </u>						
MSB MU1F24 X 25   MSB MU1F		ワンサイト゛ホ゛ルト													ļ								
***********************************			WSB MUTF24×25	SCM440	個																		
グラインダー延長   m				33m FT0	kg																		
N/ 7ト取外し工   本 8 13 44 36 68 30 44 18 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4		ガス切断延長			m																		1
N' が取外し工   本 8 13 44 36 68 30 44 18 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4					m																		1
トルンド トル取り L コード・カード・カード・カード・カード・カード・カード・カード・カード・カード・カ					本	8	13	44	36	68	30	44	18		4		4	4				273	538
高力が N 取りして     本     本     0.19     0.27     0.72     0.56     1.05     0.44     0.62     0.26     1.02     0.71     0.22     0.29     0.38     0.71     0.29     0.31     8.04       調析孔明工 毎年記書     0.24.5 中26.5     個     8     13     32     24     44     18     72     6     8     8     295       不陸調整材 工場塗装 工場塗装     下・中・上塗り     m²     0.23     0.34     1.07     0.87     1.64     0.72     0.84     0.36     1.38     0.79     0.24     0.35     0.44     0.69       工場塗装 小型製材片     m²     3.89     0.07     1.44     1.53     3.75     1.71     0.50     0.21     1.00     0.24     0.35     0.44     0.77     0.33     0.34     10.69       工場塗装 ・ 電影要素     m²     3.89     0.07     1.44     1.53     3.75     1.71     0.50     0.21     1.00     0.24     0.35     0.44     0.77     0.33     0.34     10.69       工場塗装     m²     3.89     0.07     1.44     1.53     3.75     1.71     0.50     0.21     1.00     0.24     0.35     0.44     0.77     0.33     0.34     10.69       本     大の調整を再塗装     m²					_			7.	7.	3-		7.		24									48
素地調整 2種ケレン					+											<del> </del>							-10
## Park ## P			2種ケリン			0.10	0 27	0.72	0 56	1 05	0.44	0 60	0.26	1 02	0.71	0 22	0.20	0.20	0.71	0.20	0.21	8 04	16
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##						0.19	U. Z1	0. 12	0. 50	1.00	0. 44	0.02	0. 20	1.02			0. 29	0.38		0. 29			66
「本にはいきます   10   10   10   10   10   10   10   1		1年前 双ナ チ1 HD I				_	10	^^	2.1		10		10	7.	15	<del>  5</del>	_		15	_	8		
現場塗装 下・中・上塗り				4 = 1=																			632
工場塗装     m²     3.89     0.07     1.44     1.53     3.75     1.71     0.50     0.21     1.00				1. 7相当	-																		25
小型材片			下・中・上塗り		$m^2$			1. 07							0. 79	0. 24	0. 35	0. 44	0. 77	0. 33	0. 34		21
小型材片   個 2 1 6 6 8 4 2 1 4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 4 8		工場塗装			$m^2$	3. 89	0. 07	1. 44	1. 53	3. 75	1. 71	0. 50	0. 21	1. 00								14. 11	29
素地調整·再塗装     m²       Tobal (中)     kg       有塗装     kg       樹脂注入     kg       板設工     対傾構斜材取替時仮設工       組					個	2	1	6	6	8	4	2	1	4	2	2	2	2	2	2	2	48	96
パプラ成型+ 再塗装     不陸調整(金属パラ)     kg       樹脂注入     kg       仮設工     対傾構斜材取替時仮設工     組		素地調整·再塗装			+				-		-			1. 44	•	•		•	•	•			2
村田主人     kg       仮設工     対傾構斜材取替時仮設工       組	\° <b>テ成型</b> +					<u> </u>																	7
仮設工         対傾構斜材取替時仮設工         組         1	4 李 天				_																		2
					-	<del>                                     </del>								1. 0									ა
<b>此场上</b>	从以上																						
			物上		l m_	<u> </u>								42. IU									84

### 4.1 数量総括表 (補修対象部材毎の集計)

¥	讨象部	<b>d</b>	対策	項目	種別·寸法	材質	単位	41BL数量	42BI 数量	計
	上下横構		部材取替	것급	1至201 772	TO PA	<u>十四</u> 箇所	1	1	2
				鋼材数量	PL t=9	SM400A	kg	142	142	284
				<b>驯竹</b>	小計		kg	142	142	284
					TCB M22×55	S10T	個	8	8	16
				トルシアホ゛ルト			kg	4	4	8
					小計		個	8	8	16 8
				l リベット取外しエ			kg 本	8	4 8	16
				素地調整	2種ケレン		m <sup>2</sup>	0. 19	0. 19	0. 38
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個	8	8	16
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	· γ=1.7相当		kg	0. 20	0. 20	0. 40
				現場塗装	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>	0. 23	0. 23	0. 46
				工場塗装			m <sup>2</sup>	3. 89	3. 89	7. 78
横構	上下横構	ガセット	部材取替		DI I O	00400	箇所	1	1	2
					PL t=9 小計	SS400	kg	10 10	10 10	20 20
							kg 個	13	13	26
					TCB M22 × 55	S10T	kg	6	6	12
					TOD MOON GE	CIOT	個			
				トルシアホ゛ルト	TCB M22 × 65	S10T	kg			
				ואי אינ איני	TCB M22×80	S10T	個			
					TOD MIZZ 7 00	0101	kg			
					小計		個	13	13	26
							kg 個	6	6	12
			<del>                                     </del>	ワンサイト゛ホ゛ルト	WSB MUTF24×20	SCM440	1回 kg			
			<del>                                     </del>	リベット取外しエ			本	13	13	26
			Ĺ	素地調整	2種ケレン		m <sup>2</sup>	0. 27	0. 27	0. 54
				鋼桁孔明工	φ 26. 5		個	13	13	26
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg	0. 35	0. 35	0. 70
			<u> </u>	現場塗装	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>	0. 34	0. 34	0. 68
구+102+#	hate at the	75.++	如丹士十四年本	工場塗装			m <sup>2</sup>	0. 07	0. 07 7	0. 14
対傾構	对傾構斜材	丝化	部材取替		PL t=10	SS400	箇所 kg	1	1	14
			-		PL t=9	SS400	kg	20	20	40
				V교 TT 차다 드	L 90×90×10	SS400	kg	20		10
				鋼材数量	L 90×75×9	SS400	kg	156	156	312
					L 75×75×9	SS400	kg	203	203	406
					小計		kg	379	379	758
					TCB M22×55	S10T	個	178	178	356
							kg	86	86	172
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×60	S10T	個 kg			
							個	178	178	356
					小計		kg	86	86	172
				リベット取外しエ			本	178	178	356
				素地調整	2種ケレン		$m^2$	2. 77	2. 77	5. 54
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個	118	118	236
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg	2. 41	2. 41	4. 82
				現場塗装 工場塗装	下・中・上塗り		$m^2$	4. 30 8. 43	4. 30 8. 43	8. 60 16. 86
					短尺部材		本	0. 43 4	0. 43 4	8
				取替部材種類	長尺部材		本	3	3	6
対傾構	対傾構斜材	連結板	部材取替		24, 48, 17		箇所	3	3	6
				·鋼材数量	PL t=9	SS400	kg	53	53	106
				께찍기의 双 里	小計		kg	53	53	106
			<u> </u>		TCB M22×55	S10T	個	62	62	124
<u> </u>			<del>                                     </del>	トルシアホ゛ルト			kg	31 62	31 62	62 124
			-	1	小計		個 kg	62 31	31	124 62
				l リベット取外しエ			本	62	62	124
				素地調整	2種ケレン		m <sup>2</sup>	0. 88	0. 88	1. 76
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個	62	62	124
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg	1. 32	1. 32	2. 64
			<u> </u>	現場塗装	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>	1. 20	1. 20	2. 40
対傾構	F-24-44	#±	如子士中中土	工場塗装			m <sup>2</sup> 箇所	0. 71	0. 71	1. 42
刈傾愽	工下弦材	ハセット	即附以哲		PL t=9	SM400A	固所 kg	109	68	177
			<del>                                     </del>		小計	SIII TUUN	kg	109	68	177
					TCB M22 × 55	S10T	個	88	36	124
					100 MZZ ~ 33	0101	kg	44	18	62
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×65	S10T	個	30	32	62
							kg 個	15 118	16 68	31 186
			<del>                                     </del>		小計		1回 kg	59	34	93
				がス切断延長			m	1. 46	<del></del>	1. 46
				グラインダー切断延長			m	1. 46		1. 46
				トルシアボルト取外しエ	0.1= /		本。	24	24	48
<u> </u>			-	素地調整	2種ケレン 424.5		m <sup>2</sup>	1. 80	1. 02	2. 82
			-	鋼桁孔明工	$\phi$ 24. 5 $\phi$ 26. 5		個個	120	72	192
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	<sub>γ=1.7相当</sub>		kg	2. 81	1. 60	4. 41
				現場塗装	下・中・上塗り		$m^2$	2. 41	1. 38	3. 79
				工場塗装			$m^2$	1. 42	1. 00	2. 42

主構	垂直・斜材	さお	当板				箇所	5	6	11
工作	主臣 初刊	フムイク			PL t=9	SS400	kg	32	16	48
				1	L 100 × 75 × 10	SS400	kg	67	105	172
				· 鋼材数量	L 90×90×10	SS400	kg		40	40
					L 75×75×9	SS400	kg			
				1	<u>- /                                   </u>	00.00	kg	99	161	260
					TCB M20 × 60	S10T	個	4		4
				]	TGD WZU×00	3101	kg	1		1
					TCB M20 × 65	S10T	個	19	35	54
					TOD MZO X 00	0101	kg	8	14	22
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×70	S10T	個	16	22	38
				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	TOD INZERTO	0101	kg	8	11	19
					TCB M22×75	S10T	個	4	12	16
							kg	2	6	8
					小計		個	43 19	69 31	112 50
			-				kg 個	19	31	50
				ワンサイト゛ボルト	WSB MUTF24 × 20	SCM440	kg			
				リベット取外しエ			本	4	12	16
				素地調整	2種ケレン		m <sup>2</sup>	1. 67	2. 60	4. 27
					$\phi$ 24. 5		個	23	35	58
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個	16	22	38
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg	4. 46	7. 08	11. 54
				現場塗装	下・中・上塗り		$m^2$	1.86	2. 92	4. 78
主桁		弦材	当板				箇所		1	1
縦桁					L 125 × 90 × 10	SS400	kg			
対傾構				<b>☆</b> □ ++ *'- □	L 100 × 75 × 10	SS400	kg			
横構			<u> </u>	鋼材数量	L 90 × 90 × 10	SS400	kg		10	10
				1	L 75×75×9 小計	SS400	kg ka		16 16	16 16
			-				kg 個		8	8
			-	1	TCB M20×65	S10T	1回 kg		3	3
			Ì	1	TOD 1100	0407	個		5	3
				 	TCB M22×70	S10T	kg			
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×90	S10T	個			
					TOD WIZZ A 90	3101	kg			
				]	小計		個		8	8
					3.81		kg		3	3
				■ ホ゛ルトナット	BN M22×100	SS400	個			
							kg		0.01	0.01
-				素地調整	2種ケレン φ24.5		m <sup>2</sup> 個		0. 31 8	0. 31 8
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個		0	0
					γ=1.7相当		kg		0. 87	0. 87
				現場塗装	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>		0. 34	0. 34
下横構	下横構弦材	弦材	当板				箇所			
					L 125×90×10	SS400	kg			
				鋼材数量	L 100 × 75 × 10	SS400	kg			
					小計		kg			
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×60	S10T	個			
				素地調整	 2種ケレン		kg m <sup>2</sup>			
					ク24. 5		個			
				鋼桁孔明工	$\phi$ 26. 5		個			
				不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg			
				現場塗装	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>			
下横構	下横構弦材	弦材	復旧・当板				箇所			
部分撤去	去・復旧				PL t=9	SM400A	kg			
				]	PL t=8	SM400A	kg			
				┃ 鋼材数量	小計		kg			
					L 125 × 90 × 10	SS400	kg			
					L 75×75×9	SS400	kg			
			<u> </u>		小計		kg			
			<u> </u>	1	TCB M22×60	S10T	個			
							kg 個			
				トルシアホ゛ルト	TCB M22×70	S10T	個 kg			
				1	,		個			
				1	小計		kg			
			İ	ガス切断延長			m			
				グラインダー切断延長			m			
				素地調整	2種ケレン		$m^2$			
				鋼桁孔明工	$\phi$ 24. 5		個			
			<u> </u>		φ 26. 5		個			
			<u> </u>	不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当		kg			
				現場塗装 工程涂柱	下・中・上塗り		m <sup>2</sup>			
その他	部材全体			工場塗装			m <sup>2</sup>			
この世	HP171 土   平		麦州部	 郡整·再塗装			m <sup>2</sup>	0. 84	1. 44	2. 28
				<u>明年 丹室表</u>   整(金属パテ)			kg	1. 88	5. 55	7. 43
			樹脂注				kg	1. 24	1. 80	3. 04
卋	祁材取都	替仮設.		仮設部材設置			箇所			
				仮設部材	単管 ♦ 48.6使用		組			
	足均	昜工								
<u> </u>				吊足場	TYPE A2		m <sup>2</sup>			504. 9
			<u> </u>							
	<u> </u>		-	<del> </del>						
	1			i .		1				

1.対象部材

下横構

(下横構②)

1 本

◆鋼材数量(12	本当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	140 ×	9	6090		70. 7	60. 2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL	190 ×	9	6130		70. 7	82. 3	1	82	82	SM400A	小
		Ĵ	質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 ×	55	0. 478	8	4	8	4	S10T	購入
	個数合計		8		8			
	質量合計			4		4		

◆リベット取外し

8 本

×

1 本

8 本 =

◆素地調整

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)  $\phi$  26. 5 8 箇所 1 本 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	GUSS	0. 190	×	0.002	×	0. 155	×	1700	×	1	=	0.100 kg
"	"	0. 190	×	0.002	×	0. 155	×	1700	×	1	=	0.100 kg
	合計											0. 200 kg
1	本											0. 200 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.190	+ 0.060	) × (	0. 155	+	0.030)×	2	=	0.093 m2
"	"	( 0.190	+ 0.060	) × (	0. 155	+	0.030)×	2	=	0.093 m2
"	TCB (M22)	5.06 /	1000 ×	8					=	0.04 m2
	合計									0. 226 m2
1	箇所									0. 226 m2

◆工場塗装

	弦材	0. 140	×	6.090 ×		2	×	1						=	1.705 m2
	弦材	0. 190	×	{ 6. 130	-	(	0. 155	+	0.030 )						
					_	(	0. 155	+	0.030)}	×	2	×	1	=	2.189 m2
	合計														3. 894 m2
1	本														3.894 m2

### 2. 対象部材

### 下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1億	箇所当たり)		長さ (mm)	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	250 ×	9	540	70. 7	9. 54	1	10	10	SS400	小
		質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 ×	55	0. 478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 ×	55	0. 478	8	4	8	4	S10T	購入
	個数合計		13		13			
	質量合計			6		6		

径(mm)												
2種ケレン FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m	▶素地調整											
(1箇所) (1箇所) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1 箇所 またり) (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		FLG	( 0.080	+ 0.030	) × (	0.540	+ 0	.060)×	1 ×	2 =	0.	132 m2
1 箇所			0. 190 ×	( 0. 155 +	0. 030	) ×	2 ×	2		=		
径(mm)	1	合計 箇所										
## Page 13 億所 *** 1 箇所 *** 1 箇所 *** 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	▶鋼桁孔明工 径 (mm)					(1筃所:	当たり)					
マ=1.7相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1 = 0.147 k       = 0.147 k         パ 弦材 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2 = 0.200 k									×	1 箇所	=	13 箇所
す =1.7相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	<b>▼</b> 7.4 = 11	- <del>-</del>	· .+++ nb . e =									
" 弦材 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2     = 0.200 k       合計 1 箇所     0.347 k       現場塗装 下・中・上塗り FLG (0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m       合計 1 箇所     0.339 m 0.339 m       工場塗装     GUSS (0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1 = 0.184 m 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m 合計 1 箇所       合計 1 箇所     0.066 m       対傾構斜材 (対傾構斜材3短尺部材)					0 540	× 1	700 ×	1		=	0	147 kg
合計												
現場塗装  T・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m  " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030)× 2 × 2 = 0.141 m  " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m  合計 1 箇所	-	合計										
ド・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 )× 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m 合計 1 箇所	1	箇所									0.	347 kg
ド・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 )× 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m 合計 1 箇所	▶現場塗装											
" TBC (M22)     5.06 / 1000 × 13     = 0.066 m       合計 1 箇所     0.339 m       工場塗装     GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材     対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)							+ 0	.060)×	1 ×	2 =		
合計 1 箇所       0.339 m 0.339 m 0.339 m 0.339 m         工場塗装       GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.155 × 2 × 2 = 0.184 m 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m 合計 1 箇所       0.066 m 0.066 m         対象部材       対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)						) ×	2 ×	2				
工場塗装     GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2       合計 1 箇所     対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材(対傾構斜材(3短尺部材))       財象部材     対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材(対域構料材(対域構料材))     長さ 単位質量 (kg/m) (kg/m			5.06 /	1000 ×	13					=		
GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	1											
GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	▶⊤場途装											
合計 1 箇所       0.066 m 0.066 m 0.066 m         対象部材       対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)			•		) ×	0.540	×	2 × 1		=		
1 箇所 0.066 m 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)			0. 190 ×	0. 155 ×	2	×	2			=		
対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	1	合計										
(対傾構斜材③短尺部材)	I	固所									0.	066 m2
鋼材数量(1本当たり)     長さ (kg/m) (kg/m) (kg/m)     単位質量 (kg)     0     対質 材質	対象部材			\h= □ <del>\</del>								o +
<b>MM</b> (kg/m) (kg/m) (lg/m) (l		( <b>对</b> )	傾悔科例は	) 应尺部例)								۷ 4
	▶鋼材数量(1本	当たり	)					個数			材質	材片
	1 - L				1700	9. 96	16.	9 1	17	34		小
	. –				1625							小
1 - PL 155 × 9 × 200 70.7 2.19 1 2 4 SS400 小 質量会計 35 70	1 - PL	155	× 9			/0. /	2. 19	9 1				小

◆鋼材数量(1本	当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 ×	75 ×	9	1700	9. 96	16. 9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1625	9. 96	16. 2	1	16	32	SS400	小
1 – PL	155 ×	9 ×	200		70. 7	2. 19	1	2	4	SS400	小
_		質量	合計					35	70		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0. 478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

個数	合計 22	44	
質量	合計 11		22
◆リベット取外し	22 本	× 2本	= 44 本
◆素地調整 <u>2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0</u> 合計 2 箇所	.060 ) × ( 0.305 + 0.	030) × 4 × 2 =	0. 362 m2 0. 362 m2 0. 724 m2
◆鋼桁孔明工 <u>径 (mm)</u> φ26.5	(1本当たり) 16 箇所	× 2本	= 32 箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ) <u>γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.00</u> 合計	2 × 0.305 × 1700 ×	4 =	0.311 kg 0.311 kg
2 本			0.622 kg
		030) × 4 × 2 = = = = =	0. 362 m2 0. 062 m2 0. 111 m2
合計 2 本			0.535 m2 1.070 m2

◆工場塗装

— <u>9</u> = 4	弦材 "	9. 960	×	1. 625	×	0. 0292	-	0. 075 0. 075		_	_	=	0. 403 m2 0. 381 m2
		0. 155	×	0. 200	×	2	×	l				=	
:	2 本												1. 444 m2

4.対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③':短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 ×	75 ×	9	1700	9. 96	16. 9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1625	9. 96	16. 2	1	16	32	SS400	小
1 – PL	155 ×	9		200	70. 7	2. 19	1	2	4	SS400	小
		質量	合計					35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$18 - TBC$ $M22 \times 5$	55	0. 478	18	9	36	18	S10T	購入
	個数合計		18		36			
	質量合計			9		18		

◆リベット取外し

18 本

× 2箇所 = 36本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(	0.075	+	0.060	) × (	0. 230	+	0.030)×	4	×	2	=	0. 281 m2
	合計													0. 281 m2
2	箇所													0. 562 m2

◆鋼桁孔明工 <u>径(mm)</u>

径 (mm)	(1箇所当たり)				
$\phi$ 26. 5	12 箇所	×	2 箇所	=	24 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0. 075	×	0. 002	×	0. 230	×	1700 ×	4	=	0. 235 kg
	合計										0. 235 kg
2	箇所										0.470 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075	+ 0.060	) × (	0. 230	+	0.030)×	4 >	< 2	=	0. 281 m2
"	//	0.155 ×	0. 200 ×	2	×	1				=	0.062 m2
"	TBC (M22)	5.06 /	1000 ×	18						=	0.091 m2
	合計										0. 434 m2
2	箇所										0.868 m2

◆工場塗装

<i>3</i> _3	弦材 " 控除	9. 960	×		×	0.0292			0. 230 × 0. 230 ×	_	2 =	=	0. 425 m2 0. 404 m2 -0. 062 m2
2	合計 箇所	0. 155	<u>×</u>	0. 200	×		<u>×</u>	I				=	0. 767 m2 1. 534 m2

5.対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材④:長尺部材) -----

2 箇所

◆鋼材数量(16	箇所当たり)			長さ (mm)	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	90 ×	75 ×	9	3545	11.0	39. 0	2	78	156	SS400	小
2 – PL	155 ×	9		200	70. 7	2. 19	2	4	8	SS400	小
		質量	合計					82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり) <u></u>	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$34 - TBC$ $M22 \times 55$	0. 478	34	16	68	32	S10T	購入
個数合計		34		68			
質量合計			16		32		

◆リベット取外し

34 本

2 箇所 = 68 本 ×

◆素地調整

2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)× 4 × 2 ″ ″ ( 0.075 + 0.060 )× 0.300 × 2 × 2 = 0.362 m2 0.162 m2 0. 524 m2 合計 1.048 m2 箇所

◆鋼桁孔明工

(1箇所当たり) 径(mm) 44 箇所 22 箇所  $\phi$  26. 5 2 箇所 X

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

r=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 0.075 × 0.002 × 0.300 × 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 4 = 0.311 kg 1700 × 2 0.153 kg 0. 464 kg 合計 0.928 kg 箇所

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)× 4 × 2 " " ( 0.075 + 0.060 )× 0.300 × 2 × 2 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 0.362 m2 = 0.162 m2 = 0.155 × 0.200 × = 0.124 m2 TBC (M22) 5.06 /  $1000 \times$ 34 0.172 m2 " 0.82 m2 合計 2 箇所 1.640 m2

◆工場塗装

弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 ×  $2 - 0.075 \times 0.305 \times 4 \times 2 = 2.087 \text{ m}$ 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 -0.090 m2 = 0.155 × 0.200 × 2 × 2 -0.124 m2 = 1.873 m2 合計 2 3.746 m2 箇所

6. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤:長尺部材)

1 箇所

◆鋼材数量(1億	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	75 ×	75 ×	9	3545	9. 96	35. 3	2	71	71	SS400	小
2 – PL	155 ×	9 ×	200		70. 7	2. 19	2	4	4	SS400	小
		質量	合計					75	75		

◆ボル	ト数量	量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所   個数	質量(kg)	材質	材片
30 -	TBC	M22 ×	55	0. 478	30	14	30	14	S10T	購入
			個数合計		30		30			
			質量合計			14		14		

◆リベット取外し

30 本

1 箇所 30 本

×

◆素地調整

2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.230 + 0.030)× 4 × 2 " " ( 0.075 + 0.060 )× 0.300 × 2 × 2 0. 281 m2 0.162 m2 合計 0. 443 m2 0.443 m2 1 箇所

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

 $\phi$  26. 5 1 箇所 18 箇所 18 箇所

▶小陸調発材(						0 000	4	700						^	005 1	
γ=1.7相当 <b>"</b>	5幺1⁄7 //	0. 075				0. 230 0. 300		700		4 2			=		. 235 k . 153 k	
	合計	0.070		0.002		0.000		700 /							. 388 k	
1															. 388 k	
現場塗装																
<b>7呪 切り できる</b> 下・中・上塗り	GUSS	( 0.0	075	+ 0.	060	) × (	0. 230	+ 1	0. 030	))×	4 ×	2	=	0.	. 281 n	n2
"	"			+ 0.			0.300						=		. 162 n	
"	"	0. 155		0. 200			×	2					=		. 124 n	
	TBC (M22)	5. 06		1000	×	30							=		. 152 n	
1	合計 箇所														. 719 n . 719 n	
工場塗装	75.++	9. 960		2 545		0. 0292		<u> </u>	0 075		0. 230	v. 4	0	_ 1	024	O
	弦材 控除	0. 075	×	2	×	0. 300		2	J. 073	, ,	0. 230	^ 4	× 2 =		. 090 n	n2
	ᄱ	0. 155	×	0. 200	×	2	×	2					=		<u>. 124 n</u> 1. 71 n	
1	合計 箇所														. 710 n	
対象部材	対化	<b>須構斜材</b>	ŗ													
		傾構斜		結板⑥)	١										2 f	窗 i
▶鋼材数量(1億	<b>新所当た</b>	<u>-</u> り)				長さ (mm)	単位 (kg/m)	正質量 (kg/個	(1)	固数	質量 (kg)	2 質量	箇所 (kg)	材質	材料	<b>†</b>
1 - PL	320	×	9		820		70.7	18.	6	1	19		38		) 小	4
				質量台	計						19		38			
・ボルト数量(		 4 <i>t-</i> (1)				単位質量	個数	質量			箇所	質量	(kσ)	材質	材	
2 - TCB	M22		55			(kg/個) 0. <b>47</b> 8	22	(kg)	11	個	<u>数</u> 44		22			
<u>Z – IUD</u>	IVIZZ		00	個数台	<u>- [</u>		22		+		44			3101	、・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	<u> </u>
				質量台					11				22			
▶リベット取タ	外し						22	本			×	2	箇所	=	44 5	本
▶素地調整																
						305 +	0.030			1 ×	2		=		. 201 n	
	// 스타	0.0	075	× (	0.	300 +	0.060	) ×		2 ×	2		=		. 108 n . 309 n	
2	合計 箇所														. 309 n . 618 n	
														U.		
▶鋼桁孔明工	四771													U.		
径(mm)								当たり)	1							
								当たり) <b>箇所</b>	)		×	2	箇所	=	44 [	笛声
<u>径(mm)</u> φ26.5	(エポキ:						22	箇所			×	2	箇所	=	44 f	
程 (mm)	(エポキ: 弦材	0. 075	×	0.002			22 × 1	箇所	×	4	×	2	=	= 0.	44 f	kg
<u>径(mm)</u> φ26.5 →不陸調整材(	(エポキ: 弦材 "		×			0. 305 0. 300	22 × 1	箇所	×	4 2	×	2		= 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k	kg kg
<u>径 (mm)</u> φ26.5 •不陸調整材 ( γ=1.7相当	(エポキ: 弦材 <u>"</u> 合計	0. 075	×	0.002			22 × 1	箇所	×		×		=	= 0. 0. 0.	44 f	kg kg
程(mm) φ26.5 ・不陸調整材( γ=1.7相当 ″ 2 ・現場塗装	(エポキ) 弦材 <u>"</u> 合計 箇所	0. 075 0. 075	× ×	0. 002 0. 002	×	0. 300	22 × 1 × 1	· 箇所  700 :  700 :	× ×	2		2	=	= 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0. 002 0. 002 × (	× 0.	0. 300 305 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2	2	= =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg
程 (mm)	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0	× ×	0.002 0.002 × ( × (	0. 0.	0. 300 305 + 300 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2		2	= = = =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS " TBC(M22)	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0. 002 0. 002 × (	0. 0.	0. 300 305 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2	2	= =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n	kg kg kg kg m2
φ26.5  ・不陸調整材( γ=1.7相当	(エポキ: 弦材 // 合計 箇所 GUSS // TBC(M22) 合計	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0.002 0.002 × ( × (	0. 0.	0. 300 305 + 300 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2		= = = =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg m2 m2
全 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ: 弦 // 合箇所 GUSS // TBC (M22) 合箇所	0. 075 0. 075 0. 0 0. 0 5. 06	× × 075 075 /	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. ×	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2		= = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n	kg kg kg m2 m2 m2
全 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ ・ 弦 // ・ 合簡所 GUSS // ・ TBC (M22) ・ 合簡所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0 5. 06	× × 075 075 / ×	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 × 2 ×	2		= = = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ: 弦 // 合箇所 GUSS // TBC (M22) 合箇所	0. 075 0. 075 0. 0 0. 0 5. 06	× × 075 075 / × ×	0. 002 0. 002	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 ×	2	2	= = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 164 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り "	(エポオ	0. 075 0. 075 0. 0 5. 06	× × 075 075 / × ×	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 × 2 ×	2		= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2 m2

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

対傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1)	箇所当たり)		画 画	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	320 ×	9	680	70. 7	15. 4	1	15	15	SS400	小
		質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0. 478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計	-	18		18			
質量合計	-		9		9		

◆リベット取外し

18 本

× 1箇所

2

2

X

18 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS 0.075 ×( 0.230 + 0.030)× " " 0.075 ×( 0.300 + 0.060)×

4 × 2 ×

= 0.156 m2

0. 108 m2

合計 1 箇所 0. 264 m2 0. 264 m2

◆鋼桁孔明工

<u>径(mm)</u> φ26.5 (1箇所当たり) 18 箇所

1 箇所 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0. 075	×	0.002	×	0. 230	×	1700	×	4	=	0. 235 kg
"	"	0. 075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153 kg
	合計											0.388 kg
1	箇所											0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0. 075	× (	0. 230	+	0.030)×	4	×	2	=	0.156 m2
"	//	0. 075	× (	0.300	+	0.060)×	2	×	2	=	0.108 m2
"	TBC (M22)	5.06 /	1000	×	18	·				=	0.091 m2
	合計										0. 355 m2
1	箇所										0.355 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.320	×	0.680	×	2					=	0. 435 m2
	控除部	0. 230	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	−0.138 m2
	"	0. 075	×	0.300	×	2	×	2			=	-0.090 m2
	合計											0. 207 m2
1	箇所											0. 207 m2

### 9. 対象部材

対傾構ガセット部

(対傾構上弦材部 ①)-

2 箇所

◆鋼材数量(1億	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	318 ×	9	732		70. 7	16. 5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL	160 ×	9 ×	732		70. 7	8. 28	1	8	16	SM400A	小
		質量	量合計					25	50		

◆ボルト数量(	(1笛昕当たり)		単位質量	個数	質量	2 箇所	質量(kg)	材質	材片
▼バルド数里(	い回がヨたり		(kg/個)	凹玖	(kg)	個数	貝里 (Ng)	IN 只	
14 - TCB	M22 ×	55	0. 478	14	7	28	14	S10T	購入
14 - TCB	M22 ×	55	0. 478	14	7	28	14	S10T	購入
		個数合計		28		56			
		質量合計			14		28		

◆ガス切断数量

= 0.732

= 0. 732 m 0. 732 m

延長合計 2 箇所

1. 464 m

グラインダ- L	= 12	0.	732																=		0. 73	
					延 2	長台	計												=		0. 73 1. 46	
素地調整																						
2種ケレン	FLG	0.							060)			2							=		0. 25	
"	弦材	(							0.0					×		2			=		0.10	
	<u> 弦材</u>	(	0.	230	+	0.	030	) ×	0.0	175	X		2	×		2			=		0.07	
2	合計 箇所																				0. 43 0. 86	
綱桁孔明工																						
平 径(mm)										(1億	<b>箇所</b>	当たり	J)									
$\frac{1}{\phi}$ 26. 5												箇所					×		2 箇所	=	Ĺ	56 包
- r+ =n +6++	10 -	<b>.</b> I±I	n <b>-</b>	° <b>–</b> \																		
下陸調整材( γ=1.7相当	、エホチ: FLG	ン樹 ∩	脂/ 160	<b>ハ</b> ナ) ×	Λ	በበኃ	V	Λ	732	~	1	700	~		1				=		0. 39	ע מנ
/ -1. /16 =1	弦材		075			002			305			700			-	×		2	=		0. 15	
"	弦材			×		002			230			700				×		2	=		0. 11	
	合計																				0.67	71 k
2	箇所																				1. 34	12 k
見場塗装																						
下・中・上塗り	FLG							0.	060)	×		2							=		0. 25	
"	TBC (M22)	5		/_					28										=		0. 14	
"	弦材	(							0.0					×		2			=		0.10	
	<u> 弦材</u>	(	0.	230	+	0.	030	) ×	0.0	1/5	×		2	×		2			=		0.07	
2	合計 箇所																				0. 57 1. 14	
2	回加																				1. 1-	70 III
□場塗装	01100	_	040		_	766			_													
	GUSS		318			732			2			٥							=		0.46	
	控除部		305			075			2			2							=		-0.09	
	控除部 合計	U	230	×	U.	075	×		2	×		2							=		-0. 06 0. 30	
2																					0. 61	

## 10.対象部材 対傾構ガセット部 (対傾構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1億	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	318 ×	9 ×	732		70. 7	16. 5	1	17	17	SM400A	小
1 – PL	160 ×	9 ×	732		70. 7	8. 28	1	8	8	SM400A	小
	合計					25	25				

◆ボルト数量(	1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB	M22 ×	55	0. 478	14	7	14	7	S10T	購入
14 - TCB	M22 ×	65	0. 508	14	7	14	7	S10T	購入
		個数合計		28		28			
		質量合計			14		14		

◆トルシアボル	/ト取外	·L		1	2 本		×	1 箇所	=	12 本
◆素地調整 2種ケレン "	弦材	( 0.305	0. 732 + 0. 0 + 0. 030 ) ×	0. 075 >		2 ×	2	= =		0. 253 m2 0. 101 m2
	弦材	( 0. 230	+ 0.030) ×	0.075 >	×	2 ×	2	=		0.078 m2
1	合計 箇所									0. 432 m2 0. 432 m2

### ◆鋼桁孔明工

γ=1.7相当 " "	弦材 弦材 合計	ノ倒脂, 0. 160 0. 075 0. 075	) ×	0. 002 0. 002	<u> </u>	0.	732 305 230	×	1700 1700 1700	) ×		1 2 2			= = =	(	0. 39 0. 15 0. 11 0. 67	6 k 7 k 1 k
】現場塗装 下·中·上塗り " " "	FLG TBC (M22) 弦材 弦材 合計	5. 06 ( 0.	305	0. 732 1000 + 0. + 0.	) × .030	))×		075		2	×××		2 2		= = = =	(	0. 67 0. 25 0. 14 0. 10 0. 07 0. 57	3 m 2 m 1 m 8 m
1 ▶工場塗装 1	GUSS 控除部 "合計	0. 318 0. 305 0. 230	×	0.075	×			×		2 2					= = =	-( (	0. 57 0. 46 0. 09 0. 06 0. 30 0. 30	6 m 12 m 19 m 15 m
対象部材		負ガセッ 傾構下																1 信
<b>▶</b> 鋼材数量(1	箇所当た	IJ)					を mm)	<b>講</b> (kg/	<u>∮位質:</u>	量 g/個)	個数	数	質量 (kg)		箇所 L(kg)	材質	į ;	材片
1 - PL	427		9		829	)	11111/	70	). 7	25. 0		1	25	只 生	25	5 SM400		小
1 – PL	160	×	9	X	829 ح≡ب			70	). 7	9. 38		1	9			SM400	JΑ	小
<b>1</b>	/1 Æ 5C V	+_ (1)		質量			立質量	加工	*h 草	重量		1 信	34	Æ F	34		· .	++ 1
▶ボルト数量 18 - TCB 16 - TCB	(1箇所当 M22 M22	×	55 65	個数·	合計	単f (kg 0. 0.	立質量 g/個) 478 508			kg) 9 8		1 億	<b></b> 動所	質量	½ (kg) (	材質 9 S1( 3 S1(	)T	購ノ
18 - TCB	M22 M22	×			合計	単f (kg 0. 0.	g/個) 478		18 16	kg) 9 8			数 18 16		1 (kg)	材質 9 S1( 3 S1(	T J	材 月 万 月 フ フ フ フ
18 - TCB 16 - TCB	M22 M22 ルト取外 St 材 弦材 合計	X X L 0. 160 ( 0.	65 ) × (	個数 質量 0.829 + 0.	合計 合計 030	単位 (kg 0.0.0.0 0.0.0	s/個) 478 508	) ×	18 16 34 12 本 ×	8 17 2 2	×××		新所 女 18 16 34		1 (kg)	材質	T J	購 フランス 34 m 18 m
18 - TCB 16 - TCB ▶トルシアボ ▶素地調整 2種ケレン "	M22 M22 ルト取外 FLG 弦材 弦材	X X L 0. 160 ( 0.	65 0 × ( 380	個数 質量 0.829 + 0.	合計 合計 030	単位 (kg 0.0.0.0 0.0.0	s/個) 478 508	) × 075 075	18 16 34 12 本 ×	9 8 17 2 2 2			<b></b>	1	量(kg) { 1 箇所 = =	材質	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	購 フランス 34 m 18 m
18 - TCB 16 - TCB ▶トルシアボル ★ 地調整 2種ケレン " 1 ▶ 鋼桁孔明工 径(mm)	M22 M22 ト FLG 材材計所 ・ TFLG 材材計	× × し 0.160 ( 0. 0. 0. 0. 0.	(ペテ) (ペテ) (ペテ) (ペテ)	個数 質量 0.829 + 0. + 0.	合計 合計 030 030	単4 ( ( kg	s/個) 478 508	) × 075 075	数 18 16 34 12 本 × × ×	kg) 9 8 17 2 2 2 2 2 7 所		1	<u> </u> 18 16 34  × 2 2 2	1	i (kg) ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	材質 材質 S10 3 S10 7 =	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	購購 2 43 n n n f k k k k k k k k k k k k k k k k

	$\overline{}$	坦	涂	壮
•	- 1	炀	痤	实

一勿主衣									
	GUSS	0. 427	×	0.829	×	2		=	0.708 m2
	控除部	0.380	×	0.075	×	2 ×	2	=	−0.114 m2
	控除部	0. 305	×	0.075	×	2 ×	2	=	-0.092 m2
	合計								0. 502 m2
	1 箇所								0.502 m2

12. 対象部材

●鋼材数量

### 主構垂直材 左側

(垂直材ウェブあて板補修 1-8)

1 箇所

個数 質量 1 箇所 材質 材片

▼判門的級里				(mm)	(kg/m)	(kg/個)	四奴	(kg)	質量(kg)	17 F	171 / 1
2 – PL	410 ×	9 ×	280		70. 7	8. 12	2	16	16	SS400	小
		質量	合計					16	16		
▲ボルト数量				単位質量	個数	質量	1	箇所	哲量 (kg)	材質	材片

長さ

単位質量

◆ボルト数量			単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB	M22 ×	70	0. 523	8	4	8	4	S10T	購入
		個数合計		8		8			
		質量合計			4		4		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(	0. 280	+	0.030	) × (	0.410	+	0.060)×	2	=	0. 291 m2
	合計											0. 291 m2
1	箇所											0. 291 m2

◆鋼桁孔明工

**径 (mm)** (1箇所当たり)

φ 26.5 8 箇所 × 1 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

"	WEB	0. 280 ×	< 0.002 ×	0.410 ×	1700 ×	2	=	0. 781 kg
	合計							0. 781 kg
1	箇所							0. 781 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times ($	0.410 +	0.060)×	2	=	0. 291 m2
"	TBC (M22)	5.06 /	1000 ×	8		=	0.04 m2
	合計						0. 331 m2
1	笛所						0.331 m2

### 13. 対象部材

### 主構斜材 左側

(斜材内側フランジ部あて板補修 1-10)

1 箇所

◆鋼材数量				長さ	単位	質量	個数	質量	1 箇所	材質	<b>★</b> # Ľ
▼艸竹奴里				(mm)	(kg/m)	(kg/個)	凹奴	(kg)	質量(kg)	171 貝	প万
2 - L	100 ×	75 ×	10	400	13. 0	5. 2	2	10	10	SS400	小
	-	質量	合計					10	10		

◆ボルト数量			単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB	M20 ×	60	0. 367	4	1	4	1	S10T	購入
		個数合計		4		4			
		質量合計			1		1		

◆素地調整

<sup>系地調</sup> 笠 2種ケレン	WEB FLG	( 0.075 + 0.030 0.180 × ( 0.400 +	) × ( 0.400 0.060) ×	+ 1	0.060) ×	2	=	0. 097 m2 0. 083 m2
	合計							0. 180 m2
1	箇所							0. 180 m2

◆鋼桁孔明工

 径 (mm)
 (1箇所当たり)

 Φ 24. 5
 4 箇所

 ×
 1 箇所

 =
 4 箇所

◆不陸調整材( γ=1.7相当	WEB	0.075 ×	0.002 ×			700 ×	2			=		204 k
1	FLG 合計 箇所	0.180 ×	0.002 ×	0. 400	× 1.	700 ×	1 :	×	1	=	0.	245 k 449 k 449 k
◆現場塗装 下·中·上塗り 	WEB FLG TBC (M20)	0. 180 ×	+ 0.030 ( 0.400 + 1000 ×			+ 0.0	060)×	2		= =	0. 0.	097 m 083 m 016 m
1												196 m
. 対象部材		構斜材 材内側フラ	左側 シンジ部あて	板補修	1-12)							1 包
◆鋼材数量				長さ (mm)	単位 (kg/m)	(kg/個)	1回致	質量 (kg)		箇所 』(kg)	材質	材片
2 - L	100	× 75	x 10 質量合計		13. 0	5. 7	2	11		11 11	SS400	小
◆ボルト数量				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	 1 億 個数	前	質量	₫ (kg)	材質	材片
4 - TCB 4 - TCB	M20 M22		個数合計	0. 380	4 4 8	2 2		4 4 8		2 2	S10T	
◆リベット取タ	<b>小し</b>		質量合計		4	4  本		×	1	<u>4</u> 箇所	=	4 2
◆素地調整 2種ケレン 	WEB FLG 合計		+ 0.030 ( 0.440 +			+ 0.0	060)×	2		= =	0.	105 m 090 m 195 m
1	箇所											195 m
◆鋼桁孔明工 <u>径(mm)</u>					(1箇所 <u>)</u> 4	当たり) <b>箇所</b>		×	1	箇所	=	4 億
◆不陸調整材( γ=1.7相当	WEB FLG 合計		0.002 ×	0. 440 0. 440		700 × 700 ×	2	×	1	= =	0. 0.	224 k 269 k 493 k
↑	箇所										0.	493 k
▼ 切 <b> </b>	WEB FLG TBC (M20) TBC (M20)		+ 0.030 ( 0.440 + 1000 × 1000 ×	) × ( 0.060) 4 4		+ 0.0	060)×	2		= = = =	0 0.	105 m 0.09 m 016 m 0.02 m
1	合計 箇所	,									0.	231 m 231 m

### 15.対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材ウェブあて板補修 1-17)

1 箇所

◆鋼材数量				長さ (mm)	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 – PL	410 ×	9 ×	280		70. 7	8. 12	2	16	16	SS400	小
		質量	<b>e</b> 合計					16	16		

<b>◆</b> 7	ドル	ト数量					単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)		箇所 l数	質量(kg)	材質	材片
8	_	TCB	M22	. ×	70		0. 523		4		8	4	S10T	購入
						個数合計		8			8	4		
						質量合計			4	·		4		
<b>◆</b> ∄	長地	調整												
	2種	<b>を</b> ケレン			0. 280	+ 0.030	) × (	0. 410	+ 0.	060)×	2	=		291 m2
		1	合計 箇所											291 m2 291 m2
		'	回加										0.	231 1112
◆釗		孔明工												
		圣 (mm)							当たり)			1 <i>hh</i> =r		0 44 =r
	(	⊅ 26. 5						8	箇所		×	1 箇所	=	8 箇所
<b>♦</b> 7	下陸	調整材	(エポキ	·シ樹	脂パテ	)								
		//	WEB	0.		0.002 ×	0. 410	× 1	700 ×	2		=		781 kg
			合計											781 kg
		1	箇所										0.	781 kg
♦∄	見場	塗装												
		中・上塗り				0.410 +		) ×	2			=		291 m2
		"	TBC (M22)		0.06 /	1000 ×	8					=		0. 04 m2
		1	合計 箇所											331 m2 331 m2
			回加										0.	001 1112
. 対	象部	部材			材った	右側 ンジ部あて				3) –				1 箇所
◆釗	岡材	数量					長さ		質量	個数	質量	1箇所	材質	材片
	_		100	) ×	75	× 10	(mm) 1750		(kg/個) 22.8		(kg) 46	<u>質量(kg)</u> 46		
			100		,,,	質量合計		10.0	22. 0		46	46		
								I	25.0					
<b>◆</b> 7	ドル	ト数量					単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)		箇所   ]数	質量(kg)	材質	材片
15	_	TCB	M20	) ×	65		0. 380	15			15	6	S10T	購入
						個数合計		15			15			74137
						質量合計			6	6		6		
▲∌	巨地	調整												
<b>▼</b> ∄		神童 【ケレン	WEB	(	0. 075	+ 0.030	) × (	1. 750	+ 0.	060)×	2	=	0.	380 m2
		_ •	FLG	0.		1.750 +	0.060		1	<u> </u>		=	0.	326 m2
			合計											706 m2
		1	箇所										U.	706 m2
◆斜	岡桁	孔明工												
¥ 21	1	圣(mm)							当たり)					
	Ç	<i>2</i> 4. 5 ⊅						15	箇所		×	1 箇所	=	15 箇所
<b>A</b> 7	c 7±	-=田 幸女 ++	( <b>+</b> + + +	≥ .‡±	+nь .« <u> —</u>	١								
▼1		:調金材 =1.7相当	(エポキ i WEB		別語ハナ 075 ×		1. 750	x 1	700 ×	2		=	0	893 kg
	_		FLG	0.	180 ×	0.002 ×	1. 750		700 ×		×	1 =	1.	071 kg
			合計										1.	964 kg
		1	箇所	•									1.	964 kg
<b>◆</b> ∓l	見堤	塗装												
<b>▼</b> 5		中・上塗り	WEB	(	0. 075	+ 0.030	) × (	1. 750	+ 0.	060)×	2	=	0.	380 m2
			FLG	0.	$180 \times ($	1.750 +	0.060		1	•		=	0.	326 m2
		//	TBC (M20)		1.02 /	1000 ×	15					=		0. 06 m2
		1	合計 箇所											766 m2 766 m2
			回川										v.	, oo mz

16

### 17.素地調整・再塗装面積,パテ重量

一, 八 0 尚 正 门 工 农 田 八,	_		
箇所	素地調整· 再塗装面積(m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0. 224	0.00	0.44
主構右側	0. 142	0.00	0. 28
対傾構(起点側)	0.069	0.00	0. 35
対傾構(終点側)	0. 215	0. 46	0. 70
主桁・上横構・下横構	0. 193	0. 78	0. 11
合計	0. 843	1. 24	1. 88

### 18.対傾構斜材取替·仮設工 使用材料

./ገንባሳ ተተ		
単管(φ48.6mm) L=4.0m	=	18 本
L=3. Om		10 本
合計		28 本

1.対象部材

下横構

(下横構②) -----

◆鋼材数量(1:	本当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	<u>質量</u> (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	140 ×	9	6090		70. 7	60. 2	1	60	60	SM400A	小
1 – PL	190 ×	9	6130		70. 7	82. 3	1	82	82	SM400A	小
		j	質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 ×	55	0. 478	8	4	8	4	S10T	購入
	個数合計		8		8			
	質量合計			4		4		

◆リベット取外し

8 本

×

1 本

=

8 本

1 本

◆素地調整

◆鋼桁孔明工

 径 (mm)
 (1本当たり)

 φ 26. 5
 8 箇所
 ×
 1 本
 =
 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	GUSS	0. 190	×	0.002	×	0. 155	×	1700	×	1	=	0.100 kg
"	"	0. 190	×	0.002	×	0. 155	×	1700	×	1	=	0.100 kg
	合計											0. 200 kg
1	本											0.200 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.190	+ 0.060	) × (	0. 155	+	0.030)×	2	=	0.093 m2
"	"	( 0.190	+ 0.060	) × (	0. 155	+	0.030)×	2	=	0.093 m2
"	TCB (M22)	5.06 /	1000 ×	8					=	0.04 m2
	合計									0. 226 m2
1	箇所									0. 226 m2

◆工場塗装

-20	弦材 弦材		6. 090 × { <u>6. 130</u>	(	× 0. 155 0. 155	0. 030 ) 0. 030 )}	×	2	×	1	=	1. 705 m2 2. 189 m2
	合計											3.894 m2
1	本											3.894 m2

### 2. 対象部材 下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(11	箇所当たり)		長さ (mm)	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL	250 ×	9	540	70. 7	9. 54	1	10	10	SS400	小
		質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0. 478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 × 55	0. 478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

径(mm)												
2種ケレン FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m	▶素地調整											
(1箇所) (1箇所) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1箇所当たり) (1 箇所 またり) (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		FLG	( 0.080	+ 0.030	) × (	0.540	+ 0	.060)×	1 ×	2 =	0.	132 m2
1 箇所			0. 190 ×	( 0. 155 +	0. 030	) ×	2 ×	2		=		
径(mm)	1	合計 箇所										
## Page 13 億所 *** 1 箇所 *** 1 箇所 *** 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	▶鋼桁孔明工 径 (mm)					(1筃所:	当たり)					
す =1.7相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1									×	1 箇所	=	13 箇所
す =1.7相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	<b>▼</b> 7.4 = 11	- <del>-</del>	· .+++ nb . e =									
" 弦材 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2     = 0.200 k       合計 1 箇所     0.347 k       現場塗装 下・中・上塗り FLG (0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m       合計 1 箇所     0.339 m 0.339 m       工場塗装     GUSS (0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1 = 0.184 m 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m 合計 1 箇所       合計 1 箇所     0.066 m       対傾構斜材 (対傾構斜材3短尺部材)					0 540	× 1	700 ×	1		=	0	147 kg
合計												
現場塗装  T・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m  " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030)× 2 × 2 = 0.141 m  " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m  合計 1 箇所	-	合計										
ド・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 )× 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m 合計 1 箇所	1	箇所									0.	347 kg
ド・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 )×( 0.540 + 0.060)× 1 × 2 = 0.132 m " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 )× 2 × 2 = 0.141 m " TBC (M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m 合計 1 箇所	▶現場塗装											
" TBC (M22)     5.06 / 1000 × 13     = 0.066 m       合計 1 箇所     0.339 m       工場塗装     GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材     対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)							+ 0	.060)×	1 ×	2 =		
合計 1 箇所       0.339 m 0.339 m 0.339 m 0.339 m         工場塗装       GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.155 × 2 × 2 = 0.184 m 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m 合計 1 箇所       0.066 m 0.066 m         対象部材       対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)						) ×	2 ×	2				
工場塗装     GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2       合計 1 箇所     対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材(対傾構斜材(3短尺部材))       財象部材     対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材(対域構料材(対域構料材))     長さ 単位質量 (kg/m) (kg/m			5.06 /	1000 ×	13					=		
GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	1											
GUSS ( 0.250 - 0.080 )× 0.540 × 2 × 1     = 0.184 m       控除部 0.190 × 0.155 × 2     × 2     = -0.118 m       合計 1 箇所     0.066 m       対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	▶⊤場途装											
合計 1 箇所       0.066 m 0.066 m 0.066 m         対象部材       対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)			•		) ×	0. 540	×	2 × 1		=		
1 箇所 0.066 m 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)			0. 190 ×	0. 155 ×	2	×	2			=		
対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材)	1	合計										
(対傾構斜材③短尺部材)	I	固所									0.	066 m2
鋼材数量(1本当たり)     長さ (kg/m) (kg/m) (kg/m)     単位質量 (kg)     0     対質 材質	対象部材			\h= □ <del>\</del>								o +
<b>MM</b> (kg/m) (kg/m) (lg/m) (l		( <b>对</b> )	傾悔科例は	) 应尺部例)								۷ 4
	▶鋼材数量(1本	当たり	)					個数			材質	材片
	1 - L				1700	9. 96	16.	9 1	17	34		小
	. –				1625							小
1 - PL 155 × 9 × 200 70.7 2.19 1 2 4 SS400 小 質量会計 35 70	1 - PL	155	× 9			/0. /	2. 19	9 1				小

◆鋼材数量(1本	当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 ×	75 ×	9	1700	9. 96	16. 9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1625	9. 96	16. 2	1	16	32	SS400	小
1 – PL	155 ×	9 ×	200		70. 7	2. 19	1	2	4	SS400	小
_		質量	合計					35	70		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0. 478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

個数	合計 22	44	
質量	合計 11		22
◆リベット取外し	22 本	× 2本	= 44 本
◆素地調整 <u>2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0</u> 合計 2 箇所	.060 ) × ( 0.305 + 0.	030) × 4 × 2 =	0. 362 m2 0. 362 m2 0. 724 m2
◆鋼桁孔明工 <u>径 (mm)</u> φ26.5	(1本当たり) 16 箇所	× 2本	= 32 箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ) <u>γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.00</u> 合計	2 × 0.305 × 1700 ×	4 =	0.311 kg 0.311 kg
2 本			0.622 kg
		030) × 4 × 2 = = = = =	0. 362 m2 0. 062 m2 0. 111 m2
合計 2 本			0.535 m2 1.070 m2

◆工場塗装

_ = ===	弦材 " 控除	9. 960	×	×	0. 0292 0. 0292 2	-				0.403 m2 0.381 m2 -0.062 m2
2	合計									0. 722 m2 1. 444 m2

4.対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③):短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 ×	75 ×	9	1700	9. 96	16. 9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1625	9. 96	16. 2	1	16	32	SS400	小
1 – PL	155 ×	9		200	70. 7	2. 19	1	2	4	SS400	小
	•	質量	合計					35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$18 - TBC$ $M22 \times 5$	55	0. 478	18	9	36	18	S10T	購入
	個数合計		18		36			
	質量合計			9		18		

◆リベット取外し

18 本

× 2箇所 = 36本

◆素地調整

•	糸心讷笠													
	2種ケレン	GUSS	(	0. 075	+	0.060 )×	( 0.230	+	0.030)×	4	×	2	=	0. 281 m2
		合計												0. 281 m2
	2	箇所												0. 562 m2

◆鋼桁孔明工

7主 (11111)	(1回がヨたり)			
φ 26. 5	12 箇所	×	2 箇所 =	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0. 230	×	1700 ×	4	=	0. 235 kg
	合計										0. 235 kg
2	箇所										0. 470 kg

◆現場塗装

•	下・中・上塗	ย GUSS	( 0.075	+ 0.060	) × (	0. 230	+	0.030)×	4	×	2	=	0. 281 m2
	//	//	0.155 ×	0. 200 ×	2	×	1					=	0.062 m2
	//	TBC (M22)	5.06 /	1000 ×	18							=	0.091 m2
_		合計											0. 434 m2
		2 箇所											0.868 m2

◆工場塗装

	弦材	9. 960	×	1. 700	×	0.0292	_	0. 075	×	0. 230 ×	2	×	2	=	0. 425 m2
	"	9.960	×	1. 625	×	0.0292	_	0.075	×	0. 230 ×	2	×	2	=	0.404 m2
	控除	0. 155	×	0. 200	×	2	×	1						=	−0.062 m2
	合計														0. 767 m2
2	箇所														1.534 m2

5.対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材④:長尺部材) ------

2 箇所

◆鋼材数量(1	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 – L	90 ×	75 ×	9	3545	11. 0	39. 0	2	78	156	SS400	小
2 – PL	155 ×	9		200	70. 7	2. 19	2	4	8	SS400	小
		質量	合計					82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$34 - TBC$ $M22 \times 55$	0. 478	34	16	68	32	S10T	購入
個数名	計	34		68			
質量名	計		16		32		

◆リベット取外し

34 本

×

2 箇所 = 68 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)× 4 × 2 0.362 m2 =  $(0.075 + 0.060) \times 0.300$ 0.162 m2 " × 2 × 0. 524 m2 合計

箇所

1.048 m2

◆鋼桁孔明工

(1箇所当たり) 径(mm) 44 箇所  $\phi$  26. 5 22 箇所 2 箇所 ×

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

 

 γ=1.7相当
 弦材
 0.075
 ×
 0.002
 ×
 0.305
 ×

 "
 "
 0.075
 ×
 0.002
 ×
 0.300
 ×

 1700 × 4 = 0.311 kg 1700 × 2 0.153 kg 0. 464 kg 合計 箇所 0.928 kg

▶現場塗装

下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)× 4 × 2 " " ( 0.075 + 0.060 )× 0.300 × 2 × 2 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 0.362 m2 = = 0.162 m2 = 0.124 m2 TBC (M22) 5.06 /  $1000 \times$ 0.172 m2 " 34 0.82 m2 合計 2 箇所 1.640 m2

◆工場塗装

弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 ×  $4 \times 2 = 2.087 \text{ m}2$ 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 -0.090 m2 = 0.155 × 0.200 × 2 × 2 -0.124 m2 1.873 m2 合計 2 3.746 m2 箇所

6. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤:長尺部材)

1 箇所

◆鋼材数量(11	箇所当たり)			長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	75 ×	75 ×	9	3545	9. 96	35. 3	2	71	71	SS400	小
2 – PL	155 ×	9 ×	200		70. 7	2. 19	2	4	4	SS400	小
		質量	量合計					75	75		

◆ボルト数量(1箇所当た	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
$30 - TBC \qquad M22 \times$	55	0. 478	30	14	30	14	S10T	購入
	個数合計		30		30			
	哲量合計			14		14		

◆リベット取外し

箇所

30 本

1 箇所 =

×

30 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.230 + 0.030)× 4 × 2 ツッツ ( 0.075 + 0.060 )× 0.300 × 2 × 2 0. 281 m2 0.162 m2 合計 0. 443 m2 0.443 m2 1

◆鋼桁孔明工

(1箇所当たり) 径(mm)

 $\phi$  26. 5 18 箇所 1 箇所 18 箇所

▶小陸調発材(						0 000	4	700						^	005 1	
γ=1.7相当 <b>"</b>	5幺1⁄7 //	0. 075				0. 230 0. 300		700		4 2			=		. 235 k . 153 k	
	合計	0.070		0.002		0.000		700 /							. 388 k	
1															. 388 k	
現場塗装																
<b>7呪 切り できる</b> 下・中・上塗り	GUSS	( 0.0	075	+ 0.	060	) × (	0. 230	+ 1	0. 030	))×	4 ×	2	=	0.	. 281 n	n2
"	"			+ 0.			0.300						=		. 162 n	
"	"	0. 155		0. 200			×	2					=		. 124 n	
	TBC (M22)	5. 06		1000	×	30							=		. 152 n	
1	合計 箇所														. 719 n . 719 n	
工場塗装	75.++	9. 960		2 545		0. 0292		<u> </u>	0 075		0. 230	v. 4	0	_ 1	024	O
	弦材 控除	0. 075	×	2	×	0. 300		2	J. 073	, ,	0. 230	^ 4	× 2 =		. 090 n	n2
	ᄱ	0. 155	×	0. 200	×	2	×	2					=		<u>. 124 n</u> 1. 71 n	
1	合計 箇所														. 710 n	
対象部材	対化	<b>須構斜材</b>	ŗ													
		傾構斜		結板⑥)	١										2 f	窗 i
▶鋼材数量(1億	<b>新所当た</b>	<u>-</u> り)				長さ (mm)	単位 (kg/m)	正質量 (kg/個	(1)	固数	質量 (kg)	2 質量	箇所 (kg)	材質	材料	<b>†</b>
1 - PL	320	×	9		820		70.7	18.	6	1	19		38		) 小	4
				質量台	計						19		38			
・ボルト数量(						単位質量	個数	質量			箇所	質量	(kσ)	材質	材	
2 - TCB	M22		55			(kg/個) 0. <b>47</b> 8	22	(kg)	11	個	<u>数</u> 44		22			
<u>Z – IUD</u>	IVIZZ		00	個数台	<u>- [</u>		22		+		44			3101	、・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	<u> </u>
				質量台					11				22			
▶リベット取タ	外し						22	本			×	2	箇所	=	44 5	本
▶素地調整																
						305 +	0.030			1 ×	2		=		. 201 n	
	// 스타	0.0	075	× (	0.	300 +	0.060	) ×		2 ×	2		=		. 108 n . 309 n	
2	合計 箇所														. 309 n . 618 n	
														U.		
▶鋼桁孔明工	四771													U.		
径(mm)								当たり)	1							
								当たり) <b>箇所</b>	)		×	2	箇所	=	44 [	笛声
<u>径(mm)</u> φ26.5	(エポキ:						22	箇所			×	2	箇所	=	44 f	
程 (mm)	(エポキ: 弦材	0. 075	×	0.002			22 × 1	箇所	×	4	×	2	=	= 0.	44 f	kg
<u>径(mm)</u> φ26.5 →不陸調整材(	(エポキ: 弦材 "		×			0. 305 0. 300	22 × 1	箇所	×	4 2	×	2		= 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k	kg kg
<u>径 (mm)</u> φ26.5 •不陸調整材 ( γ=1.7相当	(エポキ: 弦材 <u>"</u> 合計	0. 075	×	0.002			22 × 1	箇所	×		×		=	= 0. 0. 0.	44 f	kg kg
程(mm) φ26.5 ・不陸調整材( γ=1.7相当 ″ 2 ・現場塗装	(エポキ) 弦材 <u>"</u> 合計 箇所	0. 075 0. 075	× ×	0. 002 0. 002	×	0. 300	22 × 1 × 1	· 箇所  700 :  700 :	× ×	2		2	=	= 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0. 002 0. 002 × (	× 0.	0. 300 305 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2	2	= =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg
程 (mm)	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0	× ×	0.002 0.002 × ( × (	0. 0.	0. 300 305 + 300 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2		2	= = = =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り	(エポキ: 弦材 " 合計 箇所 GUSS " TBC(M22)	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0. 002 0. 002 × (	0. 0.	0. 300 305 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2	2	= =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n	kg kg kg kg m2
φ26.5  ・不陸調整材( γ=1.7相当	(エポキ: 弦材 // 合計 箇所 GUSS // TBC(M22) 合計	0. 075 0. 075 0. 0	× × 075	0.002 0.002 × ( × (	0. 0.	0. 300 305 + 300 +	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2		= = = =	= 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k	kg kg kg kg m2 m2
全 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ: 弦 // 合箇所 GUSS // TBC (M22) 合箇所	0. 075 0. 075 0. 0 0. 0 5. 06	× × 075 075 /	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. ×	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1	簡所   700 ;   700 ;	× ×	2 1 ×	2		= = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n	kg kg kg m2 m2 m2
全 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ ・ 弦 // ・ 合簡所 GUSS // ・ TBC (M22) ・ 合簡所 GUSS	0. 075 0. 075 0. 0 5. 06	× × 075 075 / ×	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 × 2 ×	2		= = = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り " 2	(エポキ: 弦 // 合箇所 GUSS // TBC (M22) 合箇所	0. 075 0. 075 0. 0 0. 0 5. 06	× × 075 075 / × ×	0. 002 0. 002	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 ×	2	2	= = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 164 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2
程 (mm) φ 26. 5 ・不陸調整材 ( γ=1. 7相当 " 2 ・現場塗装 下・中・上塗り "	(エポオ	0. 075 0. 075 0. 0 5. 06	× × 075 075 / × ×	0. 002 0. 002 × ( × ( 1000	0. 0. x	0. 300 305 + 300 + 22	22 × 1 × 1  0.030 0.060	箇所   700 ;   700 ;	× × 4 2	2 1 × 2 ×	2		= = = = = = = = = = = = = = = = = = = =	0. 0. 0. 0. 0. 0. 0.	44 f . 311 k . 153 k . 464 k . 928 k . 201 n . 108 n . 111 n 0. 42 n . 840 n	kg kg kg m2 m2 m2 m2 m2

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

8. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑦)

質量合計

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)		長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 – PL 320 ×	9	680	70. 7	15. 4	1	15	15	SS400	小
	質量合計					15	15		
◆ボルト数量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 個	箇所 数	質量(kg)	材質	材片
18 − TCB M22 ×	55	0. 478	18	9		18	9	S10T	購入
	個数合計		18			18			

◆リベット取外し

18 本

1 箇所 ×

X

18 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS  $0.075 \times ($  $0.230 + 0.030) \times$ 4 × 2 0. 156 m2 = 0. 108 <u>m2</u> "  $0.075 \times ($  $0.300 + 0.060) \times$ 2 × 2 = 合計 0. 264 m2

0. 264 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)  $\phi$  26. 5

箇所

(1箇所当たり) 18 箇所

1 箇所 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

0.235 kg  $\gamma$ =1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.153 kg  $0.075 \times 0.002 \times 0.300 \times$ 1700 × 0. 388 kg 合計 1 箇所 0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS  $0.075 \times (0.230 + 0.030) \times$ 4 × 0.156 m2 2 = 0.075 × ( 0.300 + 0.060) × 2 × 2 " = 0.108 m2 " 1000 × 18 TBC (M22) 5.06 / 0.091 m2 " 0. 355 m2 合計 1 0.355 m2 箇所

◆工場塗装

1

GUSS  $0.320 \times 0.680 \times$ 0.435 m2 2 × 控除部 0.230 × 0.075 × 2 × 2 -0.138 m2 =  $0.075 \times 0.300 \times$ 2 × -0.090 m2 2 合計 0. 207 m2 0. 207 m2 箇所

9. 対象部材

対傾ガセット部

(対傾構下弦材部②)

2 箇所

◆鋼材数量(1億	箇所当たり)		長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片	
1 - PL	427 ×	9	829		70. 7	25. 0	1	25	50	SM400A	小
1 - PL	160 ×	9 ×	829		70. 7	9. 38	1	9	18	SM400A	小
		質量	<b>a</b> 合計					34	68		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$18 - TCB$ $M22 \times 55$	0. 478	18	9	36	18	S10T	購入
$16 - TCB \qquad M22 \times \qquad 65$	0. 508	16	8	32	16	S10T	購入
	個数合計	34		68			
	質量合計		17		34		

▶素地調整 2種ケレン " "	FLG 弦材 弦材	0. 1		80	+	0.	030	) x	0.	) × 075 075	×		×		2 2		= =		0	. 284 . 123 . 101	m2
2	合計	(	0. 0	100		<u> </u>	030	<i>)</i> ^	<u> </u>	073	^		^						0	. 508 . 016	m2
▶鋼桁孔明工 径(mm)										(1箧	節所当た	<u>-</u> り)									
$\phi$ 26. 5											36 箇	所			×		2 箇月	近	=	72	筃
▶不陸調整材( γ=1.7相当	エポキ: FLG		脂パ 160			002	~	Λ	829	~	1700	١ ٧		1			=		0	. 451	ko
"	弦材	0. (	075	×	0.	002	×	0.	380	×	1700	) ×		1 :	×	2	=		0	. 194	k٤
	<u>弦材</u> 合計	0. (	075	×	0.	002	×	0.	305	×	1700	) ×		1 :	×	2	=			. 156 . 801	
2																				. 602	
▶現場塗装																					
下・中・上塗り //	FLG TBC (M22)		160 06			829 000		0.	060 36	) ×		2					=			. 284 . 182	
11	弦材		0.3	80	+	0.	030		0.	075			×		2		=		0	. 123	mź
	<u>弦材</u> 合計	(	0. 3	805	+	0.	030	) ×	0.	075	×	2	×		2		=			. 101 0. 69	
2																				. 380	
▶工場塗装									_												
	GUSS 控除部		427 380			829 075			2	×	•	2					=			. 708 . 114	
	控除部									×		2					=			. 092	
	合計																		0	. 502	m
2 対象部材	主村	は は は は は は は は は は は は り は り は り れ り れ			E側 ンシ		あて	· 板衤	甫修	1-6	6, 7,	8.	)							. 004	m
対象部材	主村						あて	長	: さ	単	鱼位質	量	)		質量		1 箇月	 听 \	  材質	1	mź
対象部材	主村	材内			ンシ ×	ジ部	10	長 (m		単 (kg/	<b>单位質</b> ′m) (k		個数	数 2	(kg) 46	質	 1 箇肩 量 (kg	) 46		1 材	mź
対象部材	主 (斜	材内		フラ	ンシ ×		10	長 (m	: さ m)	単 (kg/	<b>单位質</b> ′m) (k	量 g/個)	個数	ŽŽ	(kg)	質	 1 箇序 量 (kg	)		1 材	b mi
対象部材 ▶鋼材数量 2 - L	主 (斜	材内		フラ	ンシ ×	ジ部	10	<b>長</b> (m 1	で (mm) 750 で質量	単 (kg/	单位質 (m) (k 3.0	量 g/個) 22.8	個数	2 1 信	(kg) 46 46 5所		1 箇序 量 (kg 量 (kg	) 46 46		1 材	mi 借 十片 小
対象部材  Make a part of the state of the stat	主相 (斜 100 M20	× ×	]側 フ	75 65	ンシ ×	ジ部	10	長 (m 1 単位 (kg,	で (質量 (個) (380	鲜 (kg/ 13	单位質 (m) (k B. 0 数 (15)	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6	一個数	2	(kg) 46 46 5所 女		量 (kg	) 46 46 )	材質 SS400 材質 S10	1 材 7 材 7 財	(m)
対象部材 ▶鋼材数量 2 - L ▶ボルト数量	主林 (斜 ———————————————————————————————————	× ×	]側 フ	75	ン <sup>§</sup>	ご部に	10	長 (m 1 単位 (kg, 0.	さ (対象) (対象) (対象) (対象) (対象) (対象) (対象) (対象)	鲜 (kg/ 13	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4	量 g/個) 22.8 至量 kg)	一個数	2 1 信	(kg) 46 46 5所 女		量 (kg	) 46 46 )	材質 SS400 材質	1 材 7 材 7 財	6 片小 片入
対象部材  Make a part of the state of the stat	主相 (斜 100 M20	× ×	]側 フ	75 65	ン <sup>シ</sup> × 質	ジ部	10	長 (m 1 (kg, 0. 0.	で (質量 (個) (380	鲜 (kg/ 13	单位質 (m) (k B. 0 数 (15)	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6	個数	2 1 信	(kg) 46 46 5所 女 15		量 (kg	) 46 46 )	材質 SS400 材質 S10	1 材 7 材 7 財	6 片小 片入
対象部材  MM材数量 2 - L  ボルト数量  15 - TCB 4 - TCB	主村 (斜 100 M20 M22	× ×	]側 フ	75 65	ン <sup>シ</sup> × 質	ジ部 量合	10	長 (m 1 (kg, 0. 0.	で (質量 (個) (380	鲜 (kg/ 13	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6 2	個数	2 1 信	(kg) 46 46 5所 女 15		量 (kg	) 46 46 ) 6 2	材質 SS400 材質 S10	材 材 財 財	11   1   1   1   1   1   1   1   1   1
対象部材  MM材数量 2 - L  Nボルト数量  S - TCB  4 - TCB  N - TCB	主村 (斜 100 M20 M22	× × ×		75 75 75	× 質 個質	量の	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg, 0.	:さam) 750 750 380 538	峰 (kg/ 13	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4 19	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6 2	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 5所 女 15 4 19		量 (kg 量 (kg	) 46 46 ) 6 2 8	材質 SS400 材質 S10 S10	材材 財財	一片 小 片 入入 本
対象部材  MM材数量 2 - L  Mボルト数量  S - TCB 4 - TCB	主村 (斜 100 M20 M22	材		75 75 65 75	× 質 個質 +	では、	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg 0. 0.	:さam) 750 750 380 538	峰 (kg/ 13 個 個 1.7	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4 19	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6 2	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 5所 女 15 4		量 (kg 量 (kg	) 46 46 ) 6 2	材質 SS400 材質 S10 S10	1 材 財 財 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	m
対象部材  MM材数量 2 - L  Nボルト数量  S - TCB  4 - TCB  N - TCB	主相 (斜 100 M20 M22	材	0.0	75 75 65 75	× 質 個質 +	では、	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg 0. 0.	:さ im) 750 /個) 380 538 × (	峰 (kg/ 13 個 個 1.7	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4 19	量 g/個) 22.8 (量 kg) 6 2	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 5所 女 15 4 19		量 (kg 量 (kg	) 46 46 ) 6 2 8 形	材質 SS400 材質 S100 S100	材材 財財	m2
対象部材  Make a part of the state of the stat	主柄 (斜 100 M20 M22 小し WEB FLG 合計	材	0.0	75 75 65 75	× 質 個質 +	では、	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg 0. 0.	:さ im) 750 /個) 380 538 × (	峰 (kg/ 13 個 1.7 )×	位質(m) (k 3.0 数 (d 15 4 19 4 本	量 g/個) 22.8 量 kg) 6 2 8	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 5所 女 15 4 19		量 (kg 量 (kg	) 46 46 ) 6 2 8 形	材質 SS400 材質 S100 S100	1 材 材 材	
対象部材  Make and a series with	主柄 (斜 100 M20 M22 小し WEB FLG 合計	材	0.0	75 75 65 75	× 質 個質 +	では、	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg 0. 0.	:さ im) 750 /個) 380 538 × (	峰 (kg/ 13 - 個都 1.7 )×	单位質 (m) (k B. 0 数 (15 4 19	量 g/個) 22.8 量 kg) 6 2 8	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 5所 女 15 4 19		量 (kg 量 (kg 1 箇 p	) 46 46 ) 6 2 8 町	材質 SS400 材質 S100 S100	1 材 財 財 4 380	m2
対象部材  Manual Approximation (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	主柄 (斜 100 M20 M22 小し WEB FLG 合計	材	0.0	75 75 65 75	× 質 個質 +	では、	10 合計 合計	長 (m 1 1 (kg 0. 0.	:さ im) 750 /個) 380 538 × (	峰 (kg/ 13 - 個都 1.7 )×	4 体 数 (k 15 4 19 4 本 3 所当 f 19	量 g/個) 22.8 量 kg) 6 2 8	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 46 5所 女 15 4 19 ×		量 (kg 量 (kg	) 46 46 ) 6 2 8 町	材質 SS400 材質 S100 S100 =	1 材 財 財 4 380	
対象部材  ② - L  が - TCB  15 - TCB  り 素 2種	主検 (斜 100 M20 M22 小し WEB FLG 合箇所	材 × (0.1)	1側 0.0	75 65 75 075 ×(	x   g	ジ部 量 3 3 3 3 6 7 5 0 7 5 0	10 合計 合計 +	長 (m 1 1 (kg 0. 0. 0.	(大)	峰 (kg/ 13 - 個導 - 1.7 )×	<u>4位質(k) 15 4 19 4 本 3 15 箇 15 箇 15 </u> 15 <u> </u>	量 (g/個) (22.8 を	個数	2 2 1 個数 ×	(kg) 46 46 46 5所 女 15 4 19 ×		量 (kg 量 (kg 1 箇序	) 46 46 ) 6 2 8 町	材質 SS400 材質 S10 S10 =	1 材 財 財 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	が
対象部材  2 - L  ボー TCB  15 - TCB  リス 数量  V 地調ケー リー・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	主検 (斜 100 M20 M22 小し WEB FLG 合箇所	材 × (0.1 )	1側 0.0	75 65 75 075 ×(	× 質 +1.	ジ部 量 3 3 3 3 6 7 5 0 7 5 0	10 合計 分計 × ×	長 (m 1 1 (kg 0. 0. 0.	(大)	峰 (kg/ 13 1.7 )× (1億	4 体 15 4 19 4 本 15 15 箇 1700	量 (g/個) (22.8 ) (g/g)	個数	2 1 億数	(kg) 46 46 46 5所 女 15 4 19 ×		量 (kg 量 (kg 1 箇 p	) 46 46 ) 6 2 8 町	材質 SS400 材質 S100 S100 =	1 材 財 財 4 380	

◆現場塗装

•	70°31 = 3C									
	下・中・上塗り	WEB	( 0.075	+ 0.030	)×( 1.750	+	0.060)×	2	=	0. 380 m2
		FLG	0.180 × (	1. 750 +	0.060)×	1			=	0.326 m2
	"	TBC (M20)	4. 02 /	1000 ×	15				=	0.06 m2
	"	TBC (M20)	5.06 /	1000 ×	4				=	0.02 m2
		合計								0. 786 m2
	1	箇所								0. 786 m2

11.対象部材

### 主構斜材 左側

(斜材内側フランジ部あて板補修 1-9)

1 箇所

◆鋼材数量				長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	100 ×	75 ×	10	500	13. 0	6. 5	2	13	13	SS400	小
		質量	合計					13	13		

◆ボルト数量			単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB	M20 ×	65	0. 380	5	2	5	2	S10T	購入
	_	個数合計		5		5			
		質量合計			2		2		

◆素地調整

2種ケレン	WEB FLG	( 0.075 0.180 × (	) × ( 0.50 0.060) ×	0 + 1	0.060) ×	2	= =	0. 118 m2 0. 101 m2
	合計							0. 219 m2
1	筃所							0. 219 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ 24. 5	5 箇所	×	1 箇所	=	5 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma$ =1.7相当	WEB	0. 075	×	0. 002	×	0. 500	×	1700 ×	2			=	0. 255 kg
	FLG	0. 180	×	0.002	×	0.500	×	1700 ×	1	×	1	=	0.306 kg
	合計												0. 561 kg
1	箇所												0.561 kg

◆現場塗装

见勿主衣									
下・中・上塗り	WEB	( 0.075	+ 0.030	$) \times (0.500)$	+	0.060)×	2	=	0. 118 m2
	FLG	0. 180 × (	0.500 +	0.060)×	1			=	0. 101 m2
"	TBC (M20)	4.02 /	1000 ×	5				=	0.02 m2
	合計								0. 239 m2
1	箇所								0. 239 m2

### 12. 対象部材

### 主構垂直材 左側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-27、28)

1 箇所

◆鋼材数量				長さ (mm)	単位 (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	90 ×	90 ×	10	640	13. 3	8. 5	2	17	17	SS400	小
		質量	合計					17	17		

◆ボルト数量					単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
6 - TCB	M22	×	70		0. 523	6	3	6	3	S10T	購入
4 - TCB	M22	×	75		0. 538	4	2	4	2	S10T	購入
				個数合計		10		10			
				質量合計			5		5		

◆素地調整 2種ケレン 1 1	WEB FLG 合計 箇所		) + 0.030 ( 0.640 +			+ 0. 1	060)×	2	= =	0.	168 m2 126 m2 294 m2 294 m2
◆鋼桁孔明工 <u>径(mm)</u> <i>ϕ</i> 26.5						当たり) 箇所		×	1 箇所	=	6 箇所
◆不陸調整材( γ=1.7相当 ————————————————————————————————————	エポキ WEB FLG 合計 箇所	0.090 ×	0. 002 × 0. 002 ×		× 1	700 × 700 ×			= =	0. 0. 0.	392 kg 392 kg 784 kg 784 kg
◆現場塗装 下・中・上塗り 	WEB FLG TBC (M22) 合計 箇所		0 + 0.030 ( 0.640 + 1000 ×			+ 0.	060)×	2	= = =	0. 0. 0.	168 m2 126 m2 051 m2 345 m2 345 m2
13 . 対象部材		構垂直材 直材内側つ	左側 <sup>7</sup> ランジ部あ	て板補作		0)			1 箇所		1 箇所
◆鋼材数量				(mm)	(kg/m)	(kg/個)		(kg)	質量(kg)	材質	材片
2 – L	90	× 90	x 10 質量合計	850	13. 3	11. 3	2	23	23 23	SS400	小
			只主口川						20		
◆ボルト数量				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 個	箇所 数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB	M22			0. 523		4		8	4	S10T	購入
4 - TCB	M22	× 75	個数合計	0. 538	4 12	2		12	2	S10T	購入
			質量合計			6			6		
◆リベット取タ	<b>\</b> L				4	本		×	1 箇所	=	4 本
◆素地調整 2種ケレン 1 1	WEB FLG 合計 箇所		) + 0.030 ( 0.850 +	) × ( 0.060		+ 0.	060)×	2	= =	0.	218 m2 164 m2 382 m2 382 m2
◆鋼桁孔明工											
径(mm)						当たり)					
$\phi$ 26. 5					8	箇所		×	1 箇所	=	8 箇所
◆不陸調整材( <sub>γ=1.7相当</sub> ————————————————————————————————————	エポキ WEB FLG 合計 箇所		0.002 ×			700 × 700 ×	2		= =	0. 1.	520 kg 520 kg 040 kg 040 kg
◆現場塗装 下·中·止塗り //	WEB FLG TBC (M22) 合計 箇所		0 + 0.030 ( 0.850 + 1000 ×	) × ( 0.060 12		+ 0.	060)×	2	= = =	0. 0. 0.	218 m2 164 m2 061 m2 443 m2 443 m2

▶鋼材数量					長さ (mm)	<b>単位</b> (kg/m)	質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
2 - L	100	×	′5 ×	10	1750	13. 0		2	46	46	SS400	小
			質量	合計					46	46		
▶ボルト数量					単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)		箇所 数	質量(kg)	材質	材片
15 - TCB	M20	× (	35		0. 380	15	6		15	6	S10T	購入
			個数 質量	合計 合計		15	6		15	6		
◆素地調整 2種ケレン ———— 1	WEB FLG 合計 箇所	( 0.07 0.180 ×					+ 0.	060)×	2	= =	0.3	380 m2 326 m2 706 m2 706 m2
▶鋼桁孔明工 <u>径(mm)</u> φ24.5 ▶不陸調整材(2	ェポキヾ	 シ樹脂パ・	₹)				当たり) <b>箇所</b>		×	1 箇所	=	15 筃
γ=1.7相当 ————————————————————————————————————	WEB FLG	0. 075 × 0. 180 ×	< 0.002	2 × 2 ×	1. 750 1. 750		700 × 700 ×	2 1	×	= 1 =	1. (	893 kg 071 kg
1	合計 箇所											964 kg 964 kg
▶現場塗装 下・中・上塗り 	WEB FLG BC (M20)	( 0.07 0.180 × 4.02		+ 0			+ 0. 1	060)×	2	= = =	0. 3 0.	380 m2 326 m2 . 06 m2
1	合計 箇所											766 m2 766 m2
対象部材		毒重材 直材ウェ	右側 ブあて板	<b>页補修</b>	§ 2−23)	)						1 箧
					長さ	当点	質量	個数	質量	1 箇所		

15	. 対象部材	主構垂直材	右側	
		(垂直材ウェフ	ブあて板補修	2-23)

◆鋼材数量				(mm)	中位 (kg/m)	·貝里 (kg/個)	個数	貝里 (kg)	「固別 質量(kg)	材質	材片
2 – PL	410 ×	9 ×	280		70. 7	8. 12	2	16	16	SS400	小
		質量	<b>是合計</b>					16	16		

◆ボルト数量			単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB	M22 ×	70	0. 523	8	4	8	4	S10T	購入
		個数合計		8		8			
		質量合計			4		4		

♦⋾	素地調整 2種ケレン	WEB	(	0. 280	+	0. 030	) × (	0. 410	+	0.060)×	2	=	0. 291 m2
	1	合計 箇所											0. 291 m2 0. 291 m2

◆鋼桁孔明工 <u>径(mm)</u> *ϕ* 26.5 (1箇所当たり) 8 箇所 1 箇所 8 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ) "WER 0.280 x 0.002

"	WEB	× 0.002	×	0.410 X	1/00 ×	2	=	0. /81 kg
	合計							0. 781 kg
1	筃所							0. 781 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り WEB	$0.310 \times (0.410 +$	$0.060) \times 2$	2 =	0. 291 m2
// TBC (M22)	5.06 / 1000 ×	8	=	0.04 m2
合計				0. 331 m2
1 箇所				0.331 m2

### 16. 対象部材

### 対傾構上弦材

(対傾構上弦材 下フランジあて板補修 5-3)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ	単位	質量	個数	質量	1 箇所	材質	材片
▼ 野門	(mm)	(kg/m)	(kg/個)	×	(kg)	質量(kg)	אל ניו	1,1 ), 1
$2 - L$ $75 \times 75 \times 9$	821	9. 96	8. 2	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
$8 - TCB \qquad M20 \times 65$	0. 380	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

### ◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.	160 ×	( 0	. 821 +	0.020	) ×	1	×	1			=	0.135 m2
//	WEB	(	0.07	5 +	0.030	) × (	0.821	+	0.02	20)×	2 ×	1	=	0. 177 m2
	合計													0. 312 m2
1	筃所													0.312 m2

## ◆鋼桁孔明工 径 (mm)

径 (mm)	(1箇所当たり)				
$\phi$ 24. 5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所

### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0. 160	×	0. 002	×	0. 821	×	1700 ×	1			=	0. 447 kg
	WEB	0. 075	×	0.002	×	0.821	×	1700 ×	2	×	1	=	0. 419
	合計												0.866 kg
1	箇所												0.866 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times ($	0.821 +	0.020)×	1	× 1			=	0. 135 m2
1 7 11		•		,		•			_	
	WEB	( 0.075	+ 0.030	) × ( 0.821	+	0.020)×	2 ×	1	=	0. 177 m2
"	TBC (M20)	4. 02 /	1000 ×	8					=	0.032 m2
	合計									0. 344 m2
1	箇所									0.344 m2

### 17 素地調整・再塗装面積,パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積(m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0. 289	0. 00	0. 92
主構右側	0. 278	0. 04	1. 10
対傾構(起点側)	0. 140	0.00	0. 81
対傾構(終点側)	0. 447	0. 85	1. 80
主桁・上横構・下横構	0. 282	0. 91	0. 92
合計	1. 436	1. 80	5. 55

# 18 . 対傾構斜材取替・仮設工 使用材料

			<u> </u>
	L=3. 0m	=	10 本
単管(φ48.6mm)	L=4. Om	=	18 本
19 1/3 /1 1			

28 本 合計

### 2. 1 43BL

Z. I HODL																							
	ブロック												43BL										
	No.		1. 1	1. 2	1.3	1.4	1. 5	1.6	1.7	1.8	1. 9	1.10	1.11	1. 12	1. 13	1.14	1. 15	1. 16	1. 17	1. 18	1. 19	1.20	
	NO.		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4-8	4-22	4-32	4-41~4-43等	4-59, 4-60	
	部材名称		対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	邓 対傾構ガセット部	下横構	下横構	下横構	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構下弦材	対傾構
			①短尺部材	②短尺部材		③'短尺部材		⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構 上弦材部	対傾構 下弦材部①	対傾構 下弦材部②	対傾構垂直部		下横構対傾構部①	下横構対傾構部①	) –	-	-	-	-	(終点側) 合計
有	補修対策工法		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	
	箇所		1	1	3	1	2	1	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	
項目	種別・寸法	材質 単位																					
	L-90x75x9	SS400 kg					156																216
	L-90x90x10	SS400 kg	12																				12
	L-75x75x9	SS400 kg		28	99	33		71										14	14	14	84	14	371
	L-125x75x13	SS400 kg																					0
	PL t=9	SS400 kg		2	7	2	9	4	38	15	25	25	34		285	10	17		i i				473
	PL t=10	SS400 kg	4											61				i e	i i				65
		個	12	14	66	18	68	30	44	18	28	28	18	42	16	13							415
	TCB M22x55	S10T kg		7	33	9	32	14	22	9	14	7	9	20	8	6							196
		Æ	32	8	- 00		02	- 11	22		- 11	<u> </u>	- v	8	Ŭ	Ů	<b>†</b>	1	1				48
	TCB M22x60	S10T kg	16	4										1		<u> </u>			+				24
		/H		4								28	16	4			4						48
	TCB M22x65	S10T kg		1	+	1		1	1	<b>+</b>		20 7	8	1		1	9		1	1			17
鋼材数量		Kg 個		<b> </b>		-		<u> </u>		-		- 1	0	16		<b> </b>		<b> </b>	+	1	+		
	TCB M22x70	S10T kg												8									16 8
														8					-				
	TCB M22x75	S10T 個	ļ	ļ				ļ								ļ			1	ļ			0
		kg																					0
	TCB M22x80	S10T 個															6						6
		kg															3						3
	TCB M20x60	S10T 個																8	7	7	42	7	71
	TOD M20X00	kg																3	3	3	18	3	30
	WSB MUTF24x20	SS400 個															5						5
	WSD MCII 24X20	kg															3						3
	WSB MUTF24x25	SS400 個																					0
	WSD MUIF24X25	33400 kg																					0
リベット取り外し		本	44	22	66	18	68	30	44	18					16	13	15						354
トルシアボルト取り外し		本	1			1						12	12					1		1			24
ガス切断数量		m									0.732			1, 551									2, 283
グラインダー延長		m									0.732			1, 551									2. 283
素地調整	2種ケレン	m2	0, 551	0.362	1, 086	0. 281	1.048	0.443	0.618	0. 264	0.432	0. 432	0, 508	0. 923	0.372	0. 273	0. 221	0. 27	0. 27	0. 27	1. 587	0. 27	10. 481
	φ 26. 5	71	26	22	48	18	44	30	44	18	28	28	34	66	16	13	15	V. 2.	V. 21	V. 21	1.001	V. 21	450
鋼材孔明工	φ 24. 5	71.	20		10	10	77	00	11	10	20	20	0.1	- 00	10	10	10	8	7	7	42	7	71
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	l kg	1. 057	0.311	0. 933	0, 235	0. 928	0.388	0. 928	0.388	0.671	0, 671	0.801	1. 479	0.4	0.347	0. 383	0.738	0. 738	0. 738	4. 428	0. 738	17, 300
現場途装工	下・中・上途り	m2		0. 535	1.605	0. 235	1.64	0. 719	0. 928	0. 355	0.574	0. 574	0.69	1. 257	0.4	0. 347	0.309	0. 738	0. 738	0. 738	1. 755	0. 738	14. 140
工場途装	1・中・工坐り	m2		0. 535	2. 166	0. 434	3, 746		0. 840	0. 355	0.305	0. 305	0. 69	0. 671	7. 788	0. 339	0. 309	0. 302	0. 296	0. 296	1. 700	0. 490	20. 984
<b>上</b> / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1	m2	1.004	U. 00	2.100	0.707	3.740	1.71	0.004	0.207	U. 3U0	0.300	0. 002	0.071	1.188	0.000	0.123						20.984

	ブロック								43BL					
	No.			2. 1	2. 2	2. 3	2.4		3. 1	3. 2		4. 1		
	110.			1-27, 1-29	1-30, 1-42	1-49等	1-71		2-59	2-62~2-64		5-70		
	部材名称			主構 下弦材 左側	主構 下弦材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構トラス	主構斜材 右側	主構斜材 右側	主構トラス	縦桁	主桁 縦桁	ブロック
				-	-	-	-	(左) 小計	-	-	(右) 小計	下フランジ	横桁	合計
補	i修対策工法			あて板	あて板	あて板	あて板		あて板	あて板		あて板	[ ' <b>,</b> "	
	箇所			1	1	4	1		1	1		1		
項目	種別・寸法	材質	単位											
	L-90x75x9	SS400	kg					0			0		0	216
	L-90x90x10	SS400	kg			36		36			0	51	51	99
	L-75x75x9	SS400	kg					0	10		0		0	371
	L-125x75x13	SS400	kg	0.1			53	53	16	28	44		0	97
	PL t=9 PL t=10	SS400 SS400	kg	91	117			208			0		0	681 65
			kg 個	-				0	-		0		0	415
	TCB M22x55	S10T	kg					0			0		0	196
		-	個					0			0		0	48
	TCB M22x60	S10T	kg					0			0		0	24
			個			12		12			0		0	60
	TCB M22x65	S10T	kg			8		8			0		0	25
鋼材数量		<u> </u>	個			0		0			0	17	17	33
	TCB M22x70	S10T	kg					0			0	9	9	17
			個					0			0		0	0
	TCB M22x75	S10T	kg					0			0		0	0
	man was as	G 4 O TT	個					0			0		0	6
	TCB M22x80	S10T	kg					0			0		0	3
	TOD MOD CO	CLOT	個				12	12	4	7	11		0	94
	TCB M20x60	S10T	kg				4	4	1	3	4	İ	0	38
	WSB MUTF24x20	SS400	個					0			0		0	5
	WSB MUIFZ4XZU	55400	kg					0			0		0	3
	WSB MUTF24x25	SS400	個	27	33			60			0		0	60
	WSD MUTI-24X25	33400	kg	19	23			42			0		0	42
リベット取り外し			本					0			0		0	354
トルシアボルト取り外し			本					0			0		0	24
ガス切断数量			m					0.000			0.000		0.000	2. 283
グラインダー延長			m					0.000			0.000		0.000	2. 283
素地調整	2種ケレン		m2	0.486	0.616	0.636	0. 57	2.308	0. 184	0.312	0.496	0.823	0.823	14. 108
鋼材孔明工	φ 26. 5	ļ	孔	27	33	12		72			0	17	17	539
	φ 24. 5	1	孔				12	12	4	7	11		0	94
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	1	kg	1. 535	1.964	1. 568	1. 571	6.638	0.46	0.830	1. 290	3. 489	3. 489	28. 717
現場塗装工	下・中・上塗り	1	m2	0. 685	0.859	0. 696	0.618	2.858	0. 2	0.340	0. 540	0.909	0. 909	18. 447
工場塗装	1		m2					0.000			0.000		0.000	20. 984

### 2. 2 44BL

Z. Z 44DL																							
	ブロック												44BL										
	No.		1. 1	1.2	1.3	1. 4	1.5	1.6	1. 7	1.8		2. 1	2. 2	2. 3	2.4	2. 5	2. 6	2.7	2.8	2. 9	2. 1	2. 11	2. 12
	NO.		-	-	-	-	-	3-3~3-7	3-33	3-27		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4-9, 4-28	43574
	部材名称		対傾構斜材	対傾構ガセット部	下横構	下横構	下横構	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構上弦材	対傾構上弦材
	即将有机		③'短尺部材	対傾構 下弦材部①	下横構③	下横構 対傾構部①	対傾構 下弦材部①	-	-	-	(起点側) 合計	②短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	下横構対傾構部①	下横構対傾構部②	対傾構垂直部	-	-
神	甫修対策工法		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板
	箇所		1	1	2	1	1	1	1	1		1	3	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1
項目	種別・寸法	材質 単	位																				
	L-90x75x9	SS400 k	g 33								33	28			78								
	L-90x90x10	SS400 k									0												
	L-75x75x9	SS400 k						34	16	14	64		99	33		71						28	14
	L-125x75x13	SS400 k									0			ļ									<u> </u>
	PL t=9	SS400 k	-	25	285	10	17				339	2	7	2	4	4	38	15	50	69			1
	PL t=10	SS400 k		1.4	10	10					0	1.4	CC	10	0.4	0.0	44	10	00	0.0	60. 5		
	TCB M22x55	S10T	4 10	14 7	16	13					61	14 7	66	18 9	34	30	44	18	28	36 18	42		<del>                                     </del>
		caor (		- (	8	6					30	8	33	9	16	14	22	9	14	18	20	-	<del>                                     </del>
	TCB M22x60	S10T k									0	0		<u> </u>							0	1	+
		1		14			1				18	4							28	32	4		
Arm I I Mr. E	TCB M22x65	S10T		7			2				9	1	1		1			1	14	16	1		
鋼材数量		4	3	· ·							0	1								10	16		
	TCB M22x70	S10T k									0										8		
	TCB M22x75	S10T	1								0	İ		0									
	ICB MZZX75	8101 k	g								0			0									
	TCB M22x80	S10T					6				6												
	10D M22X00	k					3				3												
	TCB M20x60	S10T						16	8	7	31											14	7
	100 1100	K						6	3	3	12											6	3
	WSB MUTF24x20	SS400					5				5												4
		k		1	1		3				3			1									<del>                                     </del>
	WSB MUTF24x25	SS400 k				<u> </u>		-			0	-	ļ	-	ļ			<b>.</b>	-		<b>!</b>	-	<del>                                     </del>
リベット取り外し		K	3		16	13	10				57	22	66	18	34	30	44	18	1		1	1	
トルシアボルト取り外し		1 2		28	10	10	10				28	22	00	10	94	30	77	10	24	24			$\vdash$
ガス切断数量		1 7	_	20	1						0.000			1					21	21	1, 551		
グラインダー延長				1				1			0.000	İ		1			İ				1, 551		
素地調整	2種ケレン	m		0.432	0.372	0. 273	0. 221	0. 331	0.303	0.27	2. 483	0.362	1. 086	0. 281	0. 524	0. 443	0.618	0. 264	0.864	1. 016	0. 923	0.54	0. 270
鋼材孔明工	φ 26. 5	子		28	16	13	15				84	16	66	12	34	18	44	18	56	72	66		
到17 孔竹上	φ 24. 5	子	L					16	8	7	31											14	7
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	k	3	0.671	0.4	0. 347	0.383	0. 912	0.833	0.738	4.519	0.311	0. 933	0. 235	0.464	0.388	0. 928	0.388	1. 342	1.602	1.479	1. 476	0. 738
現場塗装工	下・中・上塗り	m	01 10 1	0.574	0.452	0.339	0.309	0.395	0.335	0. 298	3. 136	0. 535	1.605	0.434	0.82	0.719	0.84	0.355	1. 148	1. 38	1. 257	0. 596	0. 298
工場塗装		m	2 0.767	0.305	7. 788	0.066	0.123				9.049	0.56	2. 166	0.767	1.873	1.71	0.504	0. 207	0.61	1.004	0.671		

		ブロック											44BL								
		N.			2. 13	2. 14	2. 15		3. 1	3. 2	3. 3	3.4		4. 1	4. 2	4. 3	4.4		5. 1		
おけらか   1   1   1   1   1   1   1   1   1		NO.			4-44	4-48	4-50, 51, 4-54, 55	1	1-36~1-41	1-110, 1-116	1-120	1-72		2-15, 2-16	2-27, 2-63	2-30, 2-64	2-47		5-66~5-68		
日本学学生学   19   19   19   19   19   19   19   1		部材名称		3	対傾構下弦材	対傾構下弦材	対傾構下弦材	刈饵件	主構 下弦材 左側	」 主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構トラス	主構 下弦材 右側	主構垂直材 右側	主構垂直材 右側	主構斜材 右側	主構トラス	縦桁	主桁	ブロック
Table   1													(左) 小計	-		-		(右) 小計		横桁	合計
横野   1	補				あて板	あて板	あて板		あて板	あて板	あて板	あて板		あて板	あて板	あて板	あて板		あて板		
1997年9日   1998年9日   19					1	1	2		1	2	1	1		2	1	1	1		1		
Post	項目																				
F575759   S840   kg				-									v					·		ů	
1-25x7x13										18	13				11	7			51		
PL 1-9   S400   kg   19   19   273   19   273   84   19   10   888   10   10   10   10   10   1					14	28	56						v								
P. 1-10												15					15				
TCB M22x55   S10T   16									273					84							
Registration   1.6		PL t=10											v					·			
RE MITP 24x25   SAPO   SSB MITP 24x25   SAPO   SSB MITP 24x25   SAPO   SSB MITP 24x25   SAPO   SSB MITP 24x25   SAPO   SSB MITP 24x25   SAPO   SA		TCB M22x55											V								
TCB WZ2x65 S10T		TOD MEENOO											v								
RF MTP 24x25   Stort   ME MTP 24x25   Sto		TCR M22v60											-								
開材数量		TOD MZZXOO											Ů								_
解析数量		TCR M22v65								6	5		11		4	3		7		0	
TCB M22x75	细枕粉島	TCD M22A00	5101	kg				30		4	3		7		2	2		4		0	50
Reg   Re	<b>押</b> //	TCD M22+70	C10T	個				16					0					0	17	17	33
Foundation   F		ICD MZZXIO	3101	kg				8					0					0	9	9	17
TCB M22x80   S10T   個		TCD M9975						0					0					0		0	0
Teb M20x60   Store   Mark		ICD MZZX13	3101	kg				0					0					0		0	0
Rg M20x60		TCD M00-00	CIOT	個				0					0					0		0	6
TCB M20x60   S101   Rg   3   5   10   27   10   11   1   1   1   1   1   1   1		ICB M22X80	5101	kg				0					0					0		0	3
No Normal		TCD MOO-CO	CIOT	個	7	14	28	70				4	4				4	4		0	109
NSB MUTF24x25   SS400   NSB MUTF24x25   SS400   MSB MUTF24x25   MS		ICB MZUXOU	5101	kg	3	5	10	27				1	1				1	1		0	41
MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   SA40   MSB MUTF24x25   MSB M		WOD MURRO 4 00											0					0		0	
WSB MUTF24x25   SS400   MSB MUTF24x25   SS400   MSB MUTF24x25   SS400   Msg MUTF24x25   SS400   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg MUTF24x25   Msg Mutr24x25   Msg Mutr24		WSB MUTF24x20	SS400	kg				0					0					0		0	3
NSB MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   S8400   Rg   S8 MOIF 24X25   Rg   Rg   Rg   Rg   Rg   Rg   Rg   R		WOD MURRO 4 OF						0	66				66	36				36		0	102
リベット取り外し     本     232     0     0     0     0     0     0     289       トルシアボルト取り外し     本     48     0     0     0     0     0     0     0     0     0     0     76       ガス切断数量     m     1     1.551     0.000<		WSB MUTF24x25						0	46				46	26				26		0	
トルシアボルト取り外し 本	リベット取り外し							232					0					0		0	289
ガス切断数量     m     m     1.551     m     0.000     0.000     m     0.000     0.000     0.000     0.000     1.551       グラインダー延長     m     m     0.27     0.529     0.54     8.530     1.411     0.318     0.227     0.18     2.136     0.468     0.198     0.143     0.18     0.989     0.823     0.823     14.961       郷材孔明工     426.5     孔     4     4     3     4     3     4     4     4     4       不陸調整工     エボキシ樹脂パテ     kg     0.738     1.476     1.476     13.974     4.593     0.784     0.588     0.449     6.414     1.404     0.502     0.342     0.449     2.697     3.489     3.489     3.489     31.093       現場金装工     下・中・上塗り     m2     0.298     0.585     0.652     11.522     1.897     0.348     0.252     0.196     2.693     0.734     0.218     0.158     0.196     1.306     0.909     0.909     0.909     19.566													0								
グラインダー延長		1					1		i					i e							
素地調整 2種ケレン m2 0.27 0.529 0.54 8.530 1.411 0.318 0.227 0.18 2.136 0.468 0.198 0.143 0.18 0.989 0.823 0.823 14.961 鋼材孔明工				_			1														
鋼材孔明工     夕26.5     孔     名     402     66     6     5     77     36     4     3     43     17     17     623       本24.5     孔     7     14     28     70     4		2種ケレン		***	0. 27	0.529	0.54		1.411	0.318	0. 227	0.18		0.468	0. 198	0.143	0.18		0.823		
単的 1.91   中心 1.92   中心 1.93   中心 1.94   中心 1.94   中心 1.95   中心				_	Ü. 21	0.020	0.01					0.10			4	3	0.10				
不陸調整工 エボキシ樹脂パテ kg 0.738 1.476 1.476 13.974 4.593 0.784 0.588 0.449 6.414 1.404 0.502 0.342 0.449 2.697 3.489 3.489 31.093 現場塗装工 下・中・上塗り m2 0.298 0.585 0.652 11.522 1.897 0.348 0.252 0.196 2.693 0.734 0.218 0.158 0.196 1.306 0.909 0.909 19.566	鋼材孔明工			, ,	7	14	28		- 00	Ť	_ ĭ	4		- 00	1	Ĭ	4		1.		
現場塗装工 下・中・上塗り m2 0.298 0.585 0.652 11.522 1.897 0.348 0.252 0.196 2.693 0.734 0.218 0.158 0.196 1.306 0.909 0.909 19.566	不陸調整丁			, ,					4, 593	0.784	0.588	0.449	6.414	1.404	0.502	0.342	0.449	1	3. 489	ů	
				_																	
	工場塗装	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		m2	0.200	0.000	0.002	10. 072	1.001	0.010	0.202	0.100	0.000	0.101	0.210	0.100	0.100	0.000	0.000	0.000	19. 121

### 2. 3 45BL

2. 3 45BL																							
	ブロック												45BL										
	No.		1. 1	1.2	1.3	1.4	1. 5	1.6	1. 7	1.8	1.9		2. 1	2. 2	2.3	2.4	2. 5	2.6	2. 7	2.8	2.9	2. 1	2.11
	110.		-	-	-	-	-	-	3-3	3-16	3-19		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4-2~4-6
	部材名称		対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	下横構	下横構	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構上弦材
	即将泊柳		②短尺部材	③短尺部材	④長尺部材	対傾構垂直部	下横構 対傾構部①	下横構 下弦材部①	-	-	-	(起点側) 合計	①短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構下弦材部①	対傾構下弦材部②	対傾構垂直材部	-
神	甫修対策工法		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板
	箇所		1	1	1	1	1	2	1	1	1		1	1	2	1	1	2	1	2	2	2	1
項目	種別・寸法	材質 単	位																				
	L-90x75x9	SS400 l			78							78	60			78							
	L-90x90x10	SS400 l										0	12										
	L-75x75x9	SS400 l		33					14	17	18	110		33	66		71						47
	L-125x75x13	SS400 I										0											
	PL t=9	SS400 I SS400 I	.0	2	4	61	10	800				819	<del>                                     </del>	2	4	4	4	38	15	50	69	101	
	PL t=10		g 固 14	22	34	61 42	13					61 125	12	22	36	34	30	44	18	28	36	121 84	-
	TCB M22x55	IS10T	g 14	33	16	20	6		-			82.	6	11	18	16	14	22	9	14	18	40	
		<del>                                     </del>	固 8	33	10	8	0					16	32	11	10	10	14	44	9	14	10	16	-
	TCB M22x60		g 4			4						8	16		1	1				1		8	
	mon was as		固			<u> </u>		8				8	10							28	32	Ü	
A99+++¥4 ⊟	TCB M22x65		g					4				4								14	16		
鋼材数量	TCB M22x70	S10T	固			16						16										32	
	ICD M22X10	3101	g			8						8										16	
	TCB M22x75	S10T	固									0											
	TOD MZZATO	l l	g									0											
	TCB M22x80		固					12				12											
		ŀ	g					6				6			ļ								
	TCB M20x60		固		1				(	8	9	24 9	-										23
			·g 固	+				10	3	3	3	10	+	-	+	ļ				-	ļ	-	9
	WSB MUTF24x20		g E					6				6			+								-
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					0				0	+		1	1				1		1	
	WSB MUTF24x25		g									0											
リベット取り外し			22	66	34		13	20				155	44	22	36	34	30	44	18				
トルシアボルト取り外し		7	<b>X</b>									0								24	24		
ガス切断数量			n			1.551						1. 551										3. 102	
グラインダー延長			n			1. 551						1. 551										3. 102	
素地調整	2種ケレン		2 0.362	0.362	0.524	0.923	0.273	0.442	0.27	0.331	0.352	3. 839	0.551	0.362	0.562	0.524	0.443	0.618	0. 264	0.864	1.016	1.846	0.886
鋼材孔明工	φ 26. 5	1 1	L 16	16	22	66	13	30				163	26	16	24	22	18	44	18	56	72	132	
	φ 24. 5		L		L				7	8	9	24	<del></del>		<del></del>								23
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ		g 0.311	0.311	0.464	1.479	0.347	0.766	0. 738	0. 912	0.969	6. 297	1. 057	0.311	0.47	0.464	0. 388	0. 928	0. 388	1. 342	1.602	2. 958	2. 493
現場塗装工 工場途装	下・中・上塗り		2 0.535	0. 535 0. 722	0.82 1.873	1. 257 0. 671	0. 339	0.618	0. 298	1. 026	0.388	5. 816 4. 138	0. 866 1. 564	0. 535 0. 722	0. 868 1. 534	0. 82 1. 873	0. 719 1. 710	0.84	0.355	1. 148 0. 61	1. 38	2. 514	0. 978
<b>上</b> 物坚装	l	I	L U. 00	0.722	1.813	0.071	0.000	0. 246	l .	L		4. 158	1. 004	0.122	1. 554	1.813	1.710	0.004	0. 207	0.01	1.004	1. 342	

	ブロック				45BL  2.13 2.14 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 5.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.2 4.3 4.4 4.5 4.2 4.3 4.3 4.4 4.5 4.																	
	No.		2. 12										4. 1									
	NO.		4-17, 4-18	4-32 等	4-43 等		1-25~1-33	1-85	1-91, 1-95	1-114	1-47 等		2-31	2-32~2-34	2-81, 2-85	2-46	2-47	2-66		5-72		
:	部材名称		対傾構上弦	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構	主構 下弦材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構トラス	主構 下弦材 右側	主構 下弦材 右側	主構垂直材 右側	主構垂直材 右側	主構垂直材 右側	主構斜材 右側	主構トラス	縦桁	主桁 縦桁	ブロック
	마선 전선		-	-	-	(終点側) 合計	-	_	-	-	-	(左) 小計	-	-	-	-	-	-	(右) 小計	下フランジ	横桁小計	合計
補	修対策工法		あて板	あて板	あて板		あて板	あて板	あて板	あて板	あて板		あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板		あて板	11,61	
	箇所		1	1	4		1	1	1	1	4		1	1	1	1	1	1		1		
項目	種別・寸法	材質単																				
	L-90x75x9	SS400 k	0		ļ	138						0			0.4				0		0	216
	L-90x90x10 L-75x75x9	SS400 k SS400 k	g 28	47	112	12 404	+	9	21	7	-	37 0	-	-	24	9	7		40	51	51 0	140 514
	L=125x75x13	SS400 k		41	112	0			-		76	76		+		1		22	22		0	98
	PL t=9	SS400 k	0			187	273				10	273	42.	121				22	163		0	1441
	PL t=10	SS400 k				125	3.0					0	15	101					0		0	185
	TCB M22x55		固			344						0							0		0	469
	TCD M22A00	K	g			168						0							0		0	250
	TCB M22x60	S10T				48						0							0		0	64
		k	g			24						0							0		0	32
	TCB M22x65	S10T	<b></b> g	-		60 30		3	7	3		13 8		-	9	3	3		15 9		0	96 51
鋼材数量		At .	0	+	+	32		2	4	2		0			3	2	2		0	17	17	65
	TCB M22x70	S10T k				16						0							0	9	9	33
	TCB M22x75	S10T	固			0						0							0		0	0
	ICB MZZX75	k	g			0						0							0		0	0
	TCB M22x80		固			0						0							0		0	12
	TOD MEDITO	K	0		50	0			ļ		22	0				ļ			0		0	6
	TCB M20x60	S10T		22	56 20	108					20 8	20						6	6		0	158 60
		k	g 3 固	9	20	41	+	1			8	0		+		1	1	2	0		0	10
	WSB MUTF24x20	88400	g			0		1				0		1					0		0	6
	WCD MUTDO4OF	SS400 1				0	66					66	18	33					51		0	117
	WSB MUTF24x25	33400 k	g			0	46					46	13	23					36		0	82
リベット取り外し			<b>Z</b>			228						0							0		0	383
トルシアボルト取り外し	1		k			48	1					0		1					0		0	48
ガス切断数量 グラインダー延長	1	I	_	1	-	3. 102	+	-	-			0.000	-			-	-	-	0.000		0.000	4. 653
クフインター延長 素地調整	2種ケレン		n 2 0.27	0, 849	1.08	3. 102 10. 135	1, 411	0. 159	0.361	0. 143	0.876	0. 000 2. 950	0. 234	0. 637	0.411	0.159	0. 143	0. 249	0.000 1.833	0. 823	0. 000 0. 823	4. 653 19. 580
	2個クレン φ26.5			0.049	1.00	428	66	0.159	7	0.145	0.010	2. 950 79	18	33	9	0. 159	0.145	0. 249	1. 833	0. 823	0. 823	753
鋼材孔明工	φ 24. 5	7	L 7	22	56	108	00	T ~	<u> </u>	,	20	20	10	1	,	, i	T T	6	6	11	0	158
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	k	g 0.738	2. 387	2. 952	18. 478	4. 593	0.392	0.98	0.342	2. 244	8. 551	0.702	2. 035	1. 126	0.392	0.342	0.651	5. 248	3. 489	3. 489	42.063
現場塗装工	下・中・上塗り		2 0. 298	0. 937	1. 304	13. 562	1.897	0. 174	0.396	0.158	0.956	3. 581	0.367	0.88	0.457	0.174	0. 158	0. 273	2. 309	0.909	0.909	26. 177
工場塗装		m	2			11.070						0.000							0.000		0.000	15. 208

### 2. 4 46BL

Z. 4 40DL	ブロック												10	BBL										
	ノロック								_					DBL										
	No.		1. 1	1. 2	1.3	1. 4	1.5	1.6		2. 1	2. 2	2. 3	2. 4	2. 5	2.6	2.7	2.8	2. 9	2. 10	2. 11	2. 12	2. 13	2.14	2. 15
			-	-	-	3-6	3-21	3-40		-	-	-	-	-	-	-	-	-	=	4-2, 4-6	4-14, 4-15	4-30, 4-33, 4-40	4-45, 4-46, 4-48	4-54, 4-55
	部材名称		対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	刈傾傳	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構斜材	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構ガセット部	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構下弦棒
	部材名外		②短尺部材	③短尺部材	④長尺部材	-	-	-	(起点側) 合計	②短尺部材	③短尺部材	③'短尺部材	④長尺部材	⑤長尺部材	連結板⑥	連結板⑦	対傾構下弦材部①	対傾構下弦材部②	対傾構垂直材部	-	-	-	-	-
神	甫修対策工法		部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板		部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	部材取替	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板
	箇所		1	1	1	1	1	1	1	1	4	1	2	1	2	1	2	2	2	1	1	1	1	1
項目	種別・寸法	材質 単位																						
	L-90x75x9	SS400 kg			78				78															
	L-90x90x10	SS400 kg							0															
	L=75x75x9	SS400 kg	28	33		14	17	17	109	28	132	33	78	71						31	28	42	42	60
	L-125x75x13	SS400 kg							0															<u> </u>
	PL t=9	SS400 kg	2	2	4				9	2	9	2	4	4	38	15	50	69						<b></b>
	PL t=10	SS400 kg		22	0.4				0		00	10	20	0.0		10	20	0.0	121					
	TCB M22x55	S10T 恒	14	22	34				70	14	88	18	68	30	44	18	28	36	84					
		kg kg	1	11	16				34 8	8	44	9	32	14	22	9	14	18	40 16					<del>                                     </del>
	TCB M22x60	S10T 1回	8	-					8	8		<u> </u>							16 8			-		<del>                                     </del>
		kg 個	4	-					0	4		ļ					28	32	8			-		<del>                                     </del>
	TCB M22x65	S10T kg		<b> </b>	-				0	-	ļ	-		ļ	ļ	ļ	14	32 16				-		1
鋼材数量		Kg 個							0	1							14	10	32			1		<del>                                     </del>
	TCB M22x70	S10T kg							0	1									16			1		<del>                                     </del>
		/H							0										10					<del> </del>
	TCB M22x75	S10T kg							0															<del> </del>
		個							0															1
	TCB M22x80	S10T kg							Ů,															1
		個				7	8	8	23											15	14	22	21	29
	TCB M20x60	S10T kg				3	3	3	9											6	5	8	8	11
	WOD MUTDO 4 OO	66400 個							0															
	WSB MUTF24x20	SS400 kg							0	İ		İ												
	WSB MUTF24x25	SS400 個							0															
	WSD MUTI'24X25	85400 kg							0															
リベット取り外し		本	22	66	34				122	22	88	18	68	30	44	18								
トルシアボルト取り外し		本							0								24	24						
ガス切断数量		m							0.000										3. 102					1
グラインダー延長		m							0.000										3. 102					1
素地調整	2種ケレン	m2	0.362	0.362	0.524	0. 27	0.331	0.331	2. 180	0.362	1.448	0. 281	1. 048	0.443	0.618	0. 264	0.864	1.016	1.846	0.59	0. 529	0. 788	0. 788	1. 117
鋼材孔明工	φ 26. 5	孔	16	16	22				54	16	64	12	44	18	44	18	56	68	132		<u> </u>			<del></del>
	φ 24. 5	孔				7	8	8	23											15	14	22	21	29
不陸調整工	エポキシ樹脂パテ	kg	0.311	0.311	0.464	0.738	0.912	0.912	3. 648	0. 311	1.244	0. 235	0. 928	0.388	0. 928	0.388	1. 342	1.602	2. 958	1.649	1. 476	2. 213	2. 213	3. 152
現場塗装工	下・中・上塗り	m2	0. 535	0. 535	0.82	0. 298	0.363	0. 363	2.914	0. 535	2.140	0. 434	1.64	0.719	0.84	0. 355	1. 148	1. 380	2. 514	0.65	0. 585	0.876	0.872	1. 234
工場塗装		m2	0.56	0.722	1.873				3. 155	0.56	2.888	0.767	3.746	1.71	0.504	0. 207								1

7	ブロック														46BL											
	No.			2.16	2. 17		3. 1	3. 2	3. 3	3. 4	3. 5	3. 6		4.1	4. 2	4. 3	4.4	4.5	4.6	4. 7	4.8		5. 1	5. 2		
	110.			4-62, 4-65	4-72			3-9, 3-11, 3-19	3-31, 3-33	3-40	3-70, 3-74等	3-83, 3-85等		1-43~1-57	1-157	1-142, 1-151等	1-138	1-80	1-36, 1-74	1-90~1-106	4-2, 4-6		2-64~2-70	2-104~2-106		1
<del>.</del>	部材名称		3	対傾構下弦材	対傾構下弦材	対傾構 (終点側起	対傾構斜材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構上弦材	対傾構下弦材	対傾構下弦材	対傾構 (終点側終	主構 下弦材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構垂直材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構斜材 左側	主構トラス	主構 下弦材 右側	主構斜材 右側	主構トラス	ブロック
Ti di di di di di di di di di di di di di	<b>部</b> 材			-	-	点側)	③'短尺部材	-	-	-	-	-	点側)	-	-	-	-	-	-	-	-	(左) 小計	-	-	(右) 小計	合計
補作	修対策工法		+	あて板	あて板	合計	部材取替	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	合計	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板	あて板		あて板	あて板	ł	
	箇所			1	1		1	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	1		1	1	İ	1
項目		材質																								
	L-90x75x9	SS400				0							0									0			0	78
	L-90x90x10	SS400				0							0		9	26	10					45			0	45
	L-75x75x9	SS400		28	17	590	33	45	28	42	76	111	335			ļ		10	0.4	10	110	0		20	0	1034
	L-125x75x13	SS400				0							0	070				16	31	49	110	206	242	69	69	275
	PL t=9	SS400 SS400				193 121	2						0	273						-	-	273	212		212	689 121
	PL t=10		個			428	18						18							-	-	0		1	0	516
	TCB M22x55	S10T	kg			209	9				<u> </u>	<u> </u>	9						1	+	+	0			0	252
			個			24	3						0								-	0			0	32
	TCB M22x60	S10T	kg			12							0								-	0			0	16
			個		<b>†</b>	60	<b>†</b>				1	1	0		3	9	4					16	1		0	76
Amil Like E	TCB M22x65	S10T	kg			30							0		2	5	2					9			0	39
鋼材数量						32							0			- ŭ						0			Ů.	32
	TCB M22x70	S10T	個 kg			16							0									0			0	16
	map was 55	010m	個			0							0						1			0			0	0
	TCB M22x75	S10T	kg			0							0						1			0			0	0
	TCD M00-00	CIOT	個			0				İ	İ	İ	0			İ			İ			0			0	0
	TCB M22x80	S10T	kg			0							0									0			0	0
	TCB M20x60	S10T	個	14	8	123		22	14	21	36	53	146					4	7	11	25	47		16	16	355
	ICD MZUXOU	3101	kg	5	3	46		8	5	8	13	19	53					1	3	4	9	17		6	6	131
	WSB MUTF24x20	SS400	個			0							0									0			0	0
	WOD MUTI 24X20	33400	kg			0							0									0			0	0
	WSB MUTF24x25	SS400	個			0							0	66								66	54		54	120
	WOD MOTTETALE	00100	kg			0							0	46								46	38		38	84
リベット取り外し		ļ	本			288	18						18									0			0	428
トルシアボルト取り外し		ļ	本			48	-	-			ļ		0						1	-	-	0	1	1	0	48
ガス切断数量		<u> </u>	m		ļ	3. 102	<b>_</b>						0.000			ļ			<b> </b>			0.000	ļ	-	0.000	3. 102
グラインダー延長	off 51 \	ļ	m	0.500	0.001	3. 102	0.001	0.007	0.500	0.700	1 400	0.000	0.000	1 411	0.150	0.400	0.105	0.104	0.000	0.500	1 146	0.000	1 100	0.700	0.000	3. 102
	2種ケレン φ 26.5	-	m2 利.	0. 529	0. 331	12. 862	0. 281	0.837	0. 529	0.788	1. 436	2.063	5. 934 12	1. 411	0. 159	0. 429	0.185	0.184	0. 336	0. 522	1. 146	4. 372 82	1. 102 54	0. 726	1. 828 54	27. 176 674
鋼材孔明工	φ 26. 5 φ 24. 5	<b>!</b>	孔 孔	14	8	472 123	14	22	14	21	36	53	146	90	3	9	4	4	7	11	25	82 47	54	16	16	355
	_ φ 24. 5 エポキシ樹脂パテ	<del>                                     </del>	łL kg	1. 476	0.912	23, 415	0, 235	2. 35	1. 476	2, 213	4. 058	5, 844	16, 176	4. 593	0.392	1, 176	0, 466	0.46	0.898	1. 436	3, 232	12, 653	3, 57	2, 020	5, 590	61. 482
現場塗装工	下・中・上塗り	l	m2	0. 585	0. 363	16, 870	0. 434	0. 925	0. 585	0.872	1.581	2. 276	6, 673	1. 897	0. 392	0.475	0. 205	0.40	0.364	0, 566	1. 247	5. 128	1.5	0. 790	2. 290	33. 875
工場途装	1 1 工工工	l	m2	0.000	0.000	10.382	0. 454	0.020	0.000	0.012	1.001	2.210	0.767	1.001	0.111	0. 110	0.200	0.2	0.004	0.000	1. 211	0.000	1.0	0.130	0.000	14. 304
/// 王秋	1		me		L	10.002	0.101						v. 101									0.000	L	1	0.000	11.001

### 1.対傾構(終点側)

1.1. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材①短尺部材) ----- 1 本

<b>▲</b> A□	++ */- 目	. (1 → \/ - \/	2.)				長さ	単位	質量	/EI */-	質量	1 本	材質	++ +-
<b>▼</b> 迦川	材 釵 重	は(1本当たり	))				(mm)	(kg/m)	(kg/個)	個数	(kg)	質量(kg)	材 負	材片
2 -	- L	90	X	75	X	9	1470	11	16.2	2	32	32	SS400	小
2 -	- L	90	×	75	X	9	1245	11	13.7	2	27	27	SS400	小
4	- L	90	×	90	X	10	230	13.3	3. 1	4	12	12	SS400	小
1 .	- PL	200	X	10	X	230		78.5	3.61	1	4	4	SS400	小
					質	量合計					76	76		

◆ボル	/ト数量	量(1本当た	り)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
32 -	TCB	M22 >	< 60		0.493	32	16	32	16	S10T	購入
12 -	TCB	M22 >	< 55		0.478	12	6	12	6	S10T	購入
				個数合計		44		44			
				質量合計			22		22		

◆リベット取外し

44 本

× 1本

44 本

### ◆素地調整

 2種ケレン GUSS ( 0.200 + 0.060 )×( 0.380 + 0.030)× 2 × 2 = 0.426 m2

 2種ケレン GUSS ( 0.090 + 0.030 )×( 0.230 + 0.030)× 2 × 2 = 0.125 m2

 合計

1 箇所 0.551 m2

### ◆鋼桁孔明工

 径 (mm)
 (1本当たり)

 φ 26.5
 26 箇所
 ×
 1 本
 =
 26 箇所

#### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

 γ=1.7相当
 弦材
 0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 2 × 2 × 2 = 0.775 kg

 γ=1.7相当
 弦材
 0.090 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 2 × 2 = 0.282 kg

 合計
 1.057 kg

 1
 本

### ◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS ( 0.200 + 0.060 )×( 0.380 + 0.030)× 2 × 2  $0.\,426\ \mathrm{m}2$ GUSS  $(0.090 + 0.030) \times (0.230 + 0.030) \times 2 \times 2$ 0.125 m22 0.200  $\times$  0.230  $\times$  $1 \times$ 0.092 m2IJ = TBC (M22) 5.06 / 1000 × 44 0.223 m2 合計 0.866 m2

1 本

0.866 m2

### ◆工場塗装

 | 3.30 × 0.230 × 0.0262 × 4 - 0.090 × 0.230 × 2 × 2 = 0.238 m2 | 控除 0.200 × 0.230 × 2 × 2 = -0.184 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.564 m2 | 1.56

(対傾構斜材②短尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ	単位	質量	個数	質量	1 本	材質	材片
▼調材 数 重 (1本 目 たり)	(mm)	(kg/m)	(kg/個)	他级	(kg)	質量(kg)	17 頁	ΝЛ
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14. 5	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2. 19	1	2	2	SS400	小
質量合計					30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット取外し

22 本

 $\times$  1  $\star$  = 22  $\star$ 

### ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(	0.075	+	0.060	$) \times ($	0.305	+	0.030)×	4	$\times$	2	=	0.362 m2
	合計													0.362 m2
1	箇所													0.362 m2

### ◆鋼桁孔明工

(1本当たり) 径(mm) 22 箇所  $\phi$  26. 5 22 箇所 × 1本

### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311 kg
	合計											0.311 kg
1	本											0.311 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075	+ 0.060	$) \times ($	0.305	+	0.030)×	$4 \times$	2	=	0.362 m2
IJ	"	0.155 ×	0.200 ×	2	×	1				=	0.062  m2
"	TBC (M22)	5.06 /	1000 ×	22						=	0.111 m2
	合計										0.535 m2
1	本										0.535 m2

### ◆工場塗装

1工 以	0.100	/\	0.200			/\	1								0.002 1112
<b>炸</b> 险	0.155	×	0 200	×	9	×	1							=	-0.062 m2
"	9.960	$\times$	1.460	$\times$	0.0292	-	0.075	$\times$	0.305	×	2	$\times$	2	=	0.333 m2
弦材	9.960	$\times$	1.310	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.289 m2

合計

0.56 m20.560 m2

1 本

(対傾構斜材③短尺部材)

◆鋼材数量(1)	木出たり)			長さ	単位	質量	個数	質量	3 本	材質	材片
▼ 婀 仍 奴 重 (1)	本ヨにり)			(mm)	(kg/m)	(kg/個)	凹奴	(kg)	質量(kg)	771 貝	121 71
1 - L	75 ×	75 ×	9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1625	9.96	16. 2	1	16	49	SS400	小
1 - PL	155 ×	9 ×	200		70.7	2. 19	1	2	7	SS400	小
		質	量合計					35	106		

• -	n <del>H</del>	し粉具	(1本当たり)		単位質量	個数	質量	3 本	質量(kg)	材質	材片
<b>V</b> /	ハル	「奴里」	(1本目にり)		(kg/個)	旧奴	(kg)	個数	貝里(Kg)	/ 月	1/21 /7
22	-	TCB	M22 ×	55	0.478	22	11	66	33	S10T	購入
				個数合計		22		66			
				質量合計			11		33		

◆リベット取外し

22 本

× 3本 = 66本

### ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(	0.075	+	0.060	$) \times ($	0.305	+	0.030)×	4	×	2	=	0.362 m2
	合計													0.362 m2
3	箇所													1.086 m2

### ◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり) 48 箇所  $\phi$  26. 5 16 箇所 3 本

### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075	X	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311 kg
	合計											0.311 kg
3	本											0.933 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075	+ 0.060	$) \times ($	0.305	+	$0.030) \times$	4	$\times$	2	=	0.362 m2
"	"	0.155 ×	0.200 ×	2	×	1					=	0.062  m2
"	TBC (M22)	5.06 /	1000 ×	22							=	0.111 m2
	合計											0.535 m2
3	本											1.605 m2

### ◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	X	0.0292	_	0.075	×	0.305	×	2	$\times$	2	=	0.403 m2
	"	9.960	X	1.625	×	0.0292	-	0.075	X	0.305	$\times$	2	×	2	=	0.381 m2
	控除	0.155	X	0.200	×	2	×	1							=	-0.062 m2
	合計															0.722 m2
3	本															2.166 m2

3 本

(対傾構斜材③':短尺部材) 1 本

▲ 6回 ++ ** - 具 (1 ** * ¼ * - ½ )	長さ	単位	質量	阳粉	質量	1 本	材質	材片
◆鋼材数量(1本当たり)	(mm)	(kg/m)	(kg/個)	個数	(kg)	質量(kg)	70 貝	ΜЛ
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2. 19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量	個数	質量	1 本	質量(kg)	材質	材片
▼ ホル 下 数 重 (1 平 目 た り)	(kg/個)	旧奴	(kg)	個数	貝里(Kg)	/ 月	1/3 /7
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		36			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し

 $18 \, \star$   $\times$   $1 \, \star$  =  $18 \, \star$ 

### ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(	0.075	+	0.060	$) \times ($	0.230	+	0.030)×	4	×	2 =	:	0.281	m2
	合計													0.281	m2
1	本													0.281	m2

### ◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり) = 18 箇所  $\phi$  26. 5 18 箇所 1 本

### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 ×	0.002 ×	0.230 ×	1700 ×	4	=	0.235 kg
合計							0.235 kg
1 本							0.235 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.07	5 +	0.06	30 )×	(	0.230	+	$0.030) \times$	4	X	2	=	0.281	m2
"	"	0.155	< 0.	200	×	1	×	2					=	0.062	m2
	TBC (M22)	5.06	/ :	1000	×	18							=	0.091	m2
	合計													0.434	m2
1	本													0.434	m2

### ◆工場塗装

	弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	-	0.075	×	0.230	×	2	$\times$	2	=	$0.\ 425\ \mathrm{m}2$
	"	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.230	×	2	$\times$	2	=	$0.404\ \mathrm{m}2$
	控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062 m2
	合計															0.767 m2
1	*															0 767 m2

(対傾構斜材④:長尺部材) 2 本

◆鋼材数量(	1 木 坐 た り )			長さ	単位	質量	個数	質量	2 本	材質	材片
▼ 興 们 毅 里 (.	1本当たり)			(mm)	(kg/m)	(kg/個)	旧奴	(kg)	質量(kg)	/ 月	1/1 //
2 - L	90 ×	75 ×	9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL	155 ×	9	200		70.7	2. 19	2	4	9	SS400	小
		質	質量合計					82	165		

◆ボルト数量(1本当たり)				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
34 -	TCB	M22 ×	55	0.478	34	16	68	32	S10T	購入
			個数合計		34		68			
			質量合計			16		32		

◆リベット取外し

34 本

 $\times$  2  $\star$  = 68  $\star$ 

3.746 m2

#### ◆素地調整

2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)×  $4 \times 2 =$ 0.362 m2 "  $(0.075 + 0.060) \times 0.300$  $2 \times 2 =$ 0.162 m2 合計 0.524 m2 2 本 1.048 m2

### ◆鋼桁孔明工

(1本当たり) 径(mm)  $\phi$  26. 5 22 箇所 2 本 = 44 箇所

### ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 0.311 kg "  $0.075 \times 0.002 \times 0.300 \times 1700 \times$ 0.153 kg 合計 0.464 kg 2 本 0.928 kg

### ◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 )×( 0.305 + 0.030)× 4 × 2 = 0.362 m2 "  $(0.075 + 0.060) \times 0.300 \times 2 \times 2$ 0.162 m2  $^{\prime\prime}$  0.155 imes 0.200 imes $2 \times 2$  $0.124\ \mathrm{m}2$ TBC (M22) 5.06 / 1000  $\times$  34  $0.172\ \mathrm{m}2$ 合計 0.82 m2 2 本 1.640 m2

#### ◆工場途装

弦材  $11.00 \times 3.545 \times 0.0291 \times 2 - 0.075 \times 0.305 \times 4 \times 2 = 2.087$  m2 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 -0.090 m2  $^{\prime\prime}$  0.155 imes 0.200 imes 2 imes2  $-0.124\ \mathrm{m}2$ 

合計 1.873 m2

2 本